

MAPA FUNCIONAL	Operador en Tareas de Inspección, Control y Codificación. Área de Montaje III
Propósito clave: Inspeccionar, controlar y/o reparar sub-armados o unidades de producción, aplicando criterios de productividad, seguridad, de gestión y de calidad Internos del Área Montaje y Auditoría final.	
UNIDAD FUNCIONAL	UNIDAD DE COMPETENCIA
1. Área de Montaje /Tareas de Inspección / Control / Reparación JF3 Operaciones de Inspección y/o Reparación.	<p>1.1 Inspeccionar vano motor, interior, funcionales, superficie y efectuar tareas de liberación de la unidad (BUY OFF) conforme los procedimientos establecidos en hoja de ruta conforme Criterios de Aceptación de Calidad del Área de Montaje considerando la seguridad de personas, productos y procesos.</p> <p>1.2 Inspeccionar y Reparar Bajo Piso y/o Vano Motor, aplicando Criterios de Aceptación de Calidad y de seguridad de personas, productos y procesos.</p> <p>1.3 Reparar defectos de chapa/superficie aplicando criterios de Aceptación del Área de Montaje y considerando la seguridad de personas, productos y procesos.</p>
2. Área de Montaje Tareas de Inspección / Control / Reparación JF3 Operaciones de Control y/o Codificación.	<p>2.1 Controlar tren delantero y ópticas considerando su alineación y estado, aplicando criterios de seguridad de personas, productos y procesos.</p> <p>2.2 Controlar ECOS, Roll test, y/o codificar sistema de gestión electrónico utilizando el software según operación, aplicando criterios de seguridad de personas, productos y procesos.</p> <p>2.3 Controlar Hot Test de motores considerando la permeabilidad y regularidad en el funcionamiento de los mismos aplicando criterios de seguridad de personas, productos y procesos.</p>