

<b>MAPA FUNCIONAL</b>	Operador de Operaciones Especiales de Protección Anticorrosiva / Estanqueidad- Área de Pintura
<b>Propósito clave: Ejecutar las operaciones de protección anticorrosiva / estanqueidad, aplicando criterios de productividad, seguridad, aceptación del Área Pintura, Audit Zp5a, Audit de Corrosión y Audit Final.</b>	
<b>UNIDAD FUNCIONAL</b>	<b>UNIDAD DE COMPETENCIA</b>
<b>Área de Pintura/Tareas Especiales /JF 2</b>	1. Sellar con la Herramienta “Banda Angosta”, en las zonas descritas en las Hojas de Operaciones, aplicando criterios de calidad y productividad, trabajando en forma articulada con el Área de Chasis y preservándose de accidentes de trabajo en la actividad.
	2. Sellar con la Herramienta “Pico Pincel”, en las zonas del Bajo Piso descritas en las Hojas de Operaciones, aplicando criterios de calidad y productividad, trabajando en forma articulada con el Área de Chasis y preservándose de accidentes de trabajo en la actividad.
	3. Colocar los Antirruidos, según modelo, en los paneles descritos en las Hojas de Operaciones, aplicando criterios de calidad y productividad, trabajando en forma articulada con el Área de Montaje y preservándose de accidentes de trabajo en la actividad.
	4. Sellar con la herramienta “Pico Fino”, en las Zonas descritas en las Hojas de Operaciones, aplicando criterios de calidad y productividad, trabajando en forma articulada con el equipo de tareas, preservándose de accidentes de trabajo en la actividad.
	5. Sellar con la Herramienta “Pico de Agrafados”, en las Zonas descritas en las Hojas de Operaciones, aplicando criterios de calidad y productividad, trabajando en forma articulada con el equipo de tareas, preservándose de accidentes de trabajo en la actividad.
	6. Sellar con la Herramienta “Soplete de PVC”, en las Zonas descritas en las Hojas de Operaciones, aplicando criterios de calidad y reparación, trabajando en forma articulada con el equipo de tareas, preservándose de accidentes de trabajo en la actividad.
	7. Reparar la Superficie de Defectos de Sellado aplicando criterios de calidad y productividad en los procesos de detección fallas, aplicación de sellado, retoques, sellado de fisuras, colocación de antirruidos, trabajando en forma articulada con el equipo de tareas del Modulo Selladores / PVC y preservándose de accidentes de trabajo en la actividad.
	8. Aplicar Cera Anticorrosiva, en las zonas descritas en las Hojas de Operaciones, aplicando criterios de calidad y productividad, trabajando en forma articulada con el equipo de tareas del Módulo y preservándose de accidentes de trabajo en la actividad.