

SECTOR CALZADO

MAPA FUNCIONAL

Armador- Sistema Convencional

Propósito clave: Montar el corte sobre la horma de acuerdo a lo establecido en la orden de producción, aplicando criterios de productividad, calidad y seguridad laboral propia y de terceros.

UNIDAD DE COMPETENCIA

ELEMENTOS DE COMPETENCIA

1. Organizar el proceso de armado considerando la orden de producción y los estándares de productividad.

1.1 Organizar las actividades propias y de terceros a su cargo conforme lo establecido en la orden de producción.
1.2 Controlar el abastecimiento de los materiales e insumos según lo establecido en la orden de producción.

2. Preparar, montar y centrar el corte sobre la horma para el armado en forma manual optimizando el uso de los materiales, controlando la calidad del producto resultante y aplicando criterios de seguridad personal.

2.1 Preparar los cortes de acuerdo a las características del modelo y a la orden de producción recibida.
2.2 Montar y centrar el corte sobre la horma en forma manual según las características del modelo y la orden de producción recibida.

3. Mantener operativas y acondicionadas las máquinas utilizadas en el armado mecanizado preservando su vida útil y los estándares de productividad.

3.1 Calibrar y mantener las máquinas en condiciones de operatividad y funcionalidad.

4. Montar y centrar el corte sobre la horma para el armado en forma mecanizada, optimizando el uso de los materiales y aplicando criterios de seguridad personal.

4.1 Preparar los cortes para la realización del armado de acuerdo a las características del modelo y la orden de producción recibida.
4.2 Montar y centrar el corte sobre la horma para el armado en forma mecanizada según las características del modelo y la orden de producción recibida.