

MAPA FUNCIONAL	
Armador Sistema Convencional	
Propósito clave: Montar el corte sobre la horma de acuerdo a lo establecido en la orden de producción, aplicando criterios de productividad, calidad y seguridad laboral propia y de terceros.	
UNIDAD DE COMPETENCIA	ELEMENTOS DE COMPETENCIA
1. Organizar el proceso de armado considerando la orden de producción y los estándares de productividad.	1.1 Organizar las actividades propias y de terceros a su cargo conforme lo establecido en la orden de producción. 1.2 Controlar el abastecimiento de los materiales e insumos según lo establecido en la orden de producción.
2. Preparar, montar y centrar el corte sobre la horma para el armado en forma manual optimizando el uso de los materiales, controlando la calidad del producto resultante y aplicando criterios de seguridad personal.	2.1 Preparar los cortes de acuerdo a las características del modelo y a la orden de producción recibida. 2.2 Montar y centrar el corte sobre la horma en forma manual según las características del modelo y la orden de producción recibida.
3. Mantener operativas y acondicionadas las máquinas utilizadas en el armado mecanizado preservando su vida útil y los estándares de productividad.	3.1 Calibrar y mantener las máquinas en condiciones de operatividad y funcionalidad.
4. Montar y centrar el corte sobre la horma para el armado en forma mecanizada, optimizando el uso de los materiales y aplicando criterios de seguridad personal.	4.1 Preparar los cortes para la realización del armado de acuerdo a las características del modelo y la orden de producción recibida. 4.2 Montar y centrar el corte sobre la horma para el armado en forma mecanizada según las características del modelo y la orden de producción recibida.