

SECTOR CALZADO

**MAPA FUNCIONAL**

**CENTRADOR DE PUNTAS A MAQUINA - SISTEMA CONVENCIONAL**

**Propósito clave:** Centrar y armar la punta del calzado mecánicamente de acuerdo con órdenes de producción o ficha técnica, aplicando criterios de calidad y seguridad laboral.

**1. Organizar el proceso de armado considerando la orden de producción.**

- 1.1. Controlar concordancia de cortes y componentes recibidos con la orden de producción o ficha técnica de producto
- 1.2. Organizar el espacio de trabajo y la secuencia de operaciones de cortes y componentes recibidos, aplicando criterios de orden y limpieza laboral.

**2. Regular y mantener las maquinas en condiciones de operatividad según requerimientos del producto, manuales técnicos de funcionamiento e instrucciones de la empresa, respetando normas de seguridad laboral**

- 2.1 Regular y mantenerlas las maquinas en condiciones de operatividad según requerimientos del producto, manuales técnicos de funcionamiento e instrucciones de la empresa, respetando normas de seguridad laboral.

**3. Centrar y armar el corte sobre la horma en forma mecanizada de acuerdo con órdenes de producción o ficha técnica, aplicando criterios de calidad y seguridad laboral.**

- 3.1 Acondicionar el corte para el centrado de puntas, considerando las características de los materiales.
- 3.2 Centrar y armar el corte sobre la horma de acuerdo con órdenes de producción o ficha técnica, aplicando criterios de calidad y seguridad laboral.