

| MAPA FUNCIONAL | Maquinista Impresor Prensa Combinada | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Propósito clave</p> <p>Imprimir bobinas de diversos sustratos, en máquinas rotativas por el procedimiento de flexografía combinado o no con otros procesos, de acuerdo a los estándares de producción sobre los requerimientos del cliente, operando de acuerdo a criterios de seguridad ambiental y de prevención de accidentes para sí, para terceros y para los equipos a su cargo.</p> | <p>a. Gestionar la información y verificar las condiciones operativas de la máquina a su cargo.</p> | <p>a.1. Analizar el programa de producción y la carpeta de trabajo y comunicar al personal a su cargo las características del mismo.</p> <p>a.2. Anticipar la verificación de las condiciones operativas de la máquina informando a mantenimiento anomalías observadas y/o adaptaciones a realizar en el equipo.</p> <p>a.3. Registrar, en el parte de producción y de calidad, los datos referidos a la productividad e incidentes del proceso e informarlos al área correspondiente.</p> | | |
| | <p>b. Organizar las tareas de impresión y administrar materias primas y materiales</p> | <p>b.1. Organizar el trabajo a cargo de sus ayudantes, monitorearlos e instruirlos acerca de las contingencias y de la prevención de riesgos.</p> <p>b.2. Controlar que el material a utilizar (bobinas de sustratos y recipientes de tintas) sea entregado en tiempo y forma con lo establecido en la orden de trabajo.</p> | | |
| | <p>c. Arrancar y poner a punto la máquina.</p> | <p>b.3. Controlar el estado de los aniloxs y cilindros con fopolímeros.</p> | <p>Letter-Press</p> | <p>b.3.1. Verificar el estado del fopolímero para letter-press.</p> <p>b.3.1.1. Controlar el fopolímero antes de su entrada a máquina.</p> |
| | <p>Troquelado</p> | <p>b.3.2. Verificación del estado de la matriz de corte.</p> <p>b.3.2.1. Controlar el troquel antes de su entrada a máquina.</p> | | |
| | <p>Hot-Stamping</p> | <p>b.3.3. Verificación del estado de la forma para hot stamping.</p> <p>b.3.3.1. Controlar el estado del cuño antes de su entrada a máquina.</p> | | |
| | <p>Serigrafía</p> | <p>b.3.4. Verificación del estado de la forma para serigrafía.</p> <p>b.3.4.1. Controlar la malla serigráfica y la raqueta antes de su entrada a máquina.</p> | | |
| | <p>Letter-Press</p> | <p>c.1.1. Realizar el set up del cuerpo de letterpress.</p> <p>c.1.1.1. Montar el fopolímero y el cilindro en el cuerpo de impresión.</p> <p>c.1.1.2. Regular la carga de tinta al sustrato y realizar el registro de impresión.</p> | | |
| | <p>Troquelado</p> | <p>c.1.2. Realizar el set up del cuerpo de troquelado.</p> <p>c.1.2.1. Montar el troquel y registrar el corte.</p> | | |
| | <p>Hot-Stamping</p> | <p>c.1.3. Realizar el set up del cuerpo de hot stamping.</p> <p>c.1.3.1. Montar la matriz y regular el foil de transferencia.</p> | | |
| | <p>Serigrafía</p> | <p>c.1.4. Realizar el set up del cuerpo serigráfico.</p> <p>c.1.4.1. Montar la malla serigráfica y la racla en el cuerpo de impresión.</p> | | |
| | <p>c.1.4.2. Regular la carga de tinta al sustrato y realizar el registro de impresión.</p> | | | |

| | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | | <p>c.2. Montar y verificar el funcionamiento del sistema entintador.</p> <p>c.3. Controlar el estado de las bobinas, determinar en las mismas el lado a imprimir y el enhebrado de la máquina.</p> <p>c.4. Controlar en marcha lenta: presiones de los cuerpos (presión clisé-sustrato y anilox-clisé), regular raclas y carga de tinta de acuerdo a procedimientos.</p> <p>c.5. Iniciar el set-up regulando la presión de los anilox y cilindros porta-clisés al sustrato optimizando la calidad y los tiempos de proceso.</p> <p>c.6. Obtener el registro de colores de acuerdo a las tolerancias del trabajo en proceso.</p> <p>c.7. Ajustar las condiciones de viscosidad de tinta, intensidad de color y de secado de acuerdo a las características del impreso.</p> <p>c.8. Verificar ítems de calidad de impresión y resolver las contingencias de puesta a punto.</p> | | |
| | <p>d. Operar la máquina en régimen de producción y en condiciones de seguridad de personas y equipos.</p> | <p>d.1. Controlar las condiciones de operación de la máquina en régimen de producción según las características del trabajo y condiciones de seguridad de equipos y personas y la homogeneidad de los resultados obtenidos.</p> | <p>Letter-Press</p> <p>Troquelado</p> <p>Hot-Stamping</p> <p>Serigrafía</p> | <p>d.1.1. Operar el cuerpo específico de letter-press.</p> <p>d.1.1.1. Controlar y corregir las condiciones de operación del fotopolímero en régimen de producción.</p> <p>d.1.2. Operar el cuerpo de troquelado.</p> <p>d.1.2.1. Controlar y corregir las condiciones de operación del troquel en régimen de producción.</p> <p>d.1.3. Operar el cuerpo específico de Hot Stamping.</p> <p>d.1.3.1. Controlar y corregir las condiciones de operación de la matriz en régimen de producción.</p> <p>d.1.4. Operar el cuerpo específico de serigrafía.</p> <p>d.1.4.1. Controlar y corregir las condiciones de operación de la malla serigráfica en régimen de producción.</p> |
| | <p>e. Ordenar, limpiar y administrar el tratamiento de desechos del área de trabajo preservando el medio ambiente.</p> | <p>e.1. Parar la máquina.</p> <p>e.2. Administrar el producto terminado, ordenar el control y pesaje de desechos e informar resultados en el parte de producción.</p> <p>e.3. Administrar la limpieza de la máquina, componentes y herramental, ordenar el sector y remitir cilindros de fotopolímeros, aniloxs y materias primas sobrantes a sus correspondientes sectores de archivo, depósito, etc.</p> <p>e.4. Controlar o desengrasar, limpiar y lubricar asientos de ejes y engranajes según las especificaciones del programa de mantenimiento preventivo de la impresora.</p> | | |
| <p>PROGRAMA DE FORMACION Y CERTIFICACION POR COMPETENCIAS LABORALES</p> | | | | |

