

MAPA FUNCIONAL	Maquinista Impresor Flexográfico	
<p>Propósito clave</p> <p>Imprimir bobinas de diversos sustratos, en máquinas rotativas por el procedimiento de flexografía combinado o no con otros procesos, de acuerdo a los estándares de producción sobre los requerimientos del cliente, operando de acuerdo a criterios de seguridad ambiental y de prevención de accidentes para sí y terceros y para los equipos a su cargo.</p>	<p>a. Gestionar la información y verificar las condiciones operativas de la máquina a su cargo.</p>	<p>a.1. Analizar el programa de producción y la carpeta de trabajo y comunicar al personal a su cargo las características del mismo. a.2. Anticipar la verificación de las condiciones operativas de la máquina informando a mantenimiento anomalías observadas y/o adaptaciones a realizar en el equipo. a.3. Registrar, en el parte de producción y de calidad, los datos referidos a la productividad e incidentes del proceso e informarlos al área correspondiente.</p>
	<p>b. Organizar las tareas de impresión y administrar materias primas y materiales</p>	<p>b.1. Organizar el trabajo a cargo de sus ayudantes, monitorearlos e instruirlos acerca de las contingencias y de la prevención de riesgos. b.2. Controlar que el material a utilizar (bobinas de sustratos y recipientes de tintas) sea entregado en tiempo y forma según lo establecido en la orden de trabajo. b.3. Controlar el estado de los aniloxs y cilindros con fotopolímeros.</p>
	<p>c. Arrancar y poner a punto la máquina.</p>	<p>c.1. Verificar el montaje o montar los aniloxs y cilindros de fotopolímeros. c.2. Montar y verificar el funcionamiento del sistema entintador. c.3. Controlar el estado de las bobinas, determinar el lado a imprimir de las mismas y el enhebrado de la máquina. c.4. Controlar en marcha lenta: presiones de los cuerpos (presión clisé-sustrato y anilox-clisé), regular raclas y carga de tinta de acuerdo a procedimientos. c.5. Iniciar el set-up regulando la presión de los aniloxs y cilindros porta-clisés al sustrato optimizando la calidad y los tiempos de proceso. c.6. Obtener el registro de colores de acuerdo a las tolerancias del trabajo en proceso. c.7. Ajustar las condiciones de viscosidad de tinta, intensidad de color y de secado de acuerdo a las características del impreso. c.8. Verificar ítems de calidad de impresión y resolver las contingencias de puesta a punto.</p>
	<p>d. Operar la máquina en régimen de producción y en condiciones de seguridad de personas y equipos.</p>	<p>d.1. Controlar las condiciones de operación de la máquina en régimen de producción según las características del trabajo y condiciones de seguridad de equipos y personas y la homogeneidad de los resultados obtenidos.</p>
	<p>e. Ordenar, limpiar y administrar el tratamiento de desechos del área de trabajo preservando el medio ambiente.</p>	<p>e.1. Parar la máquina. e.2. Administrar el producto terminado, ordenar el control y pesaje de desechos e informar resultados en el parte de producción. e.3. Administrar la limpieza de la máquina, componentes y herramental, ordenar el sector y remitir cilindros de fotopolímeros, anilox y materias primas sobrantes a sus correspondientes sectores de archivo, depósito, etc. e.4. Controlar o desengrasar, limpiar y lubricar asientos de ejes y engranajes según las especificaciones del programa de mantenimiento preventivo de la impresora.</p>
PROGRAMA DE FORMACION Y CERTIFICACION POR COMPETENCIAS LABORALES		