

<b>MAPA FUNCIONAL</b>	<b>OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL- RECTA - TEJIDO PLANO- PESADO Y SEMIPESADO</b>
<b>Propósito clave: Armar/respuntar piezas y colocar partes previamente armadas en prendas de indumentaria según el proceso de confeccion y especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/u orden, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo.</b>	
<b>UNIDAD DE COMPETENCIA</b>	<b>ELEMENTOS DE COMPETENCIA</b>
<b>1. Preparar el área de trabajo para iniciar el proceso de confección de acuerdo a las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>1.1. Ordenar el espacio de trabajo propio teniendo en cuenta especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo.</li> <li>1.2. Regular/calibrar la máquina industrial según el proceso de confección y lo solicitado en la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal.</li> </ul>
<b>2. Armar y respuntar piezas de indumentaria, con costura simple, según proceso de confección de acuerdo a las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>2.1. Ordenar la producción propia teniendo en cuenta la secuencia de trabajo preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</li> <li>2.2. Armar partes de prendas según el proceso de confección y lo solicitado en la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</li> <li>2.3. Respuntar prenda con vista simple según el proceso de confección y lo solicitado en la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</li> </ul>
<b>3. Colocar partes de indumentaria según proceso de confección de acuerdo las especificaciones de la orden de producción y preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>3.1. Ordenar la producción propia teniendo en cuenta la secuencia de trabajo preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</li> <li>3.2. Colocar partes de indumentaria según el proceso de confección y lo solicitado en la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</li> </ul>