

SECTOR DE LA INDUSTRIA MADERERA

MAPA FUNCIONAL	OPERADOR DE CÁMARA DE SECADO DE LA MADERA
Propósito clave: Gestionar el proceso de secado en cámara controlando diferentes variables con el fin de disminuir el contenido de humedad de la madera de acuerdo con las características técnicas de la materia prima, con los usos a los que se la destinará y con los estándares de calidad de producto, preservando la seguridad laboral.	
UNIDAD DE COMPETENCIA	ELEMENTOS DE COMPETENCIA
1.-Organizar la carga seleccionando y ordenando la materia prima para optimizar la utilización de los espacios de la cámara y el costo del proceso de secado.	1.1. Clasificar la madera aserrada en estibas teniendo en cuenta la calidad de las piezas, dimensiones y planos de corte según programa de producción. 1.2. Controlar el orden de las estibas para optimizar el espacio de la cámara de secado teniendo en cuenta el largo, alto y ancho de la capacidad garantizando el funcionamiento de la cámara y la calidad del producto.
2.-Operar el programa de secado controlando las variables de acuerdo a su evolución teniendo en cuenta parámetros de seguridad e higiene.	2.1. Seleccionar y ejecutar el programa según especie, escuadría y uso final del producto. 2.2. Controlar el progreso del programa de secado teniendo en cuenta la evolución de los factores intervinientes a través de la interpretación del instrumental de control y, eventualmente, el comportamiento de las probetas y muestras según el programa preestablecido.
3. -Controlar el estado de la cámara y la calidad de los productos teniendo en cuenta parámetros de seguridad e higiene.	3.1. Verificar las condiciones técnicas operativas de la cámara controlando el funcionamiento de sus dispositivos, sistemas e instrumental (eléctrico, mecánicos, de presión, de vapor, sensores), previniendo aspectos críticos del proceso desde el punto de vista de la funcionalidad, de la higiene y de la seguridad. 3.2. Controlar la calidad del producto obtenido aplicando instrumental y métodos de medición de acuerdo a parámetros de calidad establecidos por la empresa.