

	SECTOR DE LA INDUSTRIA MADERERA	
MAPA FUNCIONAL	Operador de Máquina Principal de Aserradero	
Propósito clave: Optimizar el rendimiento de la materia prima con productividad operando la máquina principal, preservando su vida útil, de acuerdo con el plan de producción y aplicando normas de higiene y seguridad laboral.		
UNIDAD DE COMPETENCIA	ELEMENTOS DE COMPETENCIA	
1. Organizar el área de trabajo teniendo en cuenta: materia prima e insumos, condiciones técnicas y operativas de la máquina, en función de la secuencia de actividades, conforme a normas de seguridad laboral e higiene.	<p>1.1. Verificar la disponibilidad de la materia prima e insumos necesarios para cumplir con los requerimientos del plan de producción en base a la interpretación de la orden de trabajo.</p> <p>1.2. Verificar el estado general de la máquina y equipos complementarios manteniéndolos en condiciones técnicas y operativas con la asistencia del auxiliar durante el momento de inicio y finalización de la actividad.</p>	
2. Acondicionar la maquina principal seleccionando y controlando las herramientas de corte teniendo en cuenta materia prima, seguridad personal y de terceros, segun la orden de trabajo.	<p>2.1. Controlar las condiciones técnicas de la máquina y herramientas de corte, con la asistencia del auxiliar, (en caso que lo hubiera) para evitar daños en las mismas y en la materia prima, preservando la seguridad propia y de terceros.</p>	
3. Operar la máquina principal interpretando la orden de trabajo teniendo en cuenta esquema de corte, características de la materia prima e identificando y corrigiendo fallas durante el proceso, preservando condiciones de seguridad laboral.	<p>3.1_ Optimizar el rendimiento de la materia prima maximizando la productividad. aplicando esquemas de corte, según características de la misma, en función de la orden de trabajo, operando el tablero de comando.</p> <p>3.2. Identificar fallas de la máquina o herramientas de corte corrigiendo o derivando según el caso, dejándolas en las condiciones técnicas operativas.</p> <p>3.3. Verificar la calidad y dimensiones del producto con la asistencia del auxiliar durante el proceso, corrigiendo las condiciones operativas en caso que hubiere fallas, en función de la orden de trabajo de acuerdo con los procedimientos del establecimiento.</p>	