

SECTOR METALMECANICO

MAPA FUNCIONAL		Tornero Convencional
<p><b>Propósito clave:</b> Mecanizar las piezas en torno paralelo considerando la orden de producción, la documentación técnica y los parámetros de calidad, seguridad laboral y ambiental vigentes en el sector.</p>		
<p>1. Organizar las actividades de acuerdo a la orden de producción y la documentación técnica considerando criterios de seguridad laboral.</p>	<p>1.1 Organizar las actividades de acuerdo a la orden de producción y la documentación técnica considerando criterios de seguridad laboral.</p>	
<p>2. . Mantener la operatividad de los equipos y el acondicionamiento de herramientas y espacios de trabajo.</p>	<p>2.1 Controlar el funcionamiento de la máquina y las condiciones de las herramientas según documentación técnica aplicando criterios de seguridad laboral.</p>	
<p>3. Controlar la/s pieza/s y el producto final considerando las especificaciones técnicas y criterios de calidad y seguridad laboral.</p>	<p>3.1 Controlar el estado y la dimensión de las piezas a mecanizar respetando las especificaciones técnicas y criterios de seguridad laboral.</p> <p>3.2 Verificar que la pieza mecanizada respetando las especificaciones técnicas recibidas.</p>	
<p>4. Mecanizar piezas en torno paralelo considerando la documentación técnica, criterios de calidad y seguridad laboral.</p>	<p>4.1 Mecanizar las piezas en torno paralelo según requerimientos técnicos y de calidad.</p>	