

SECTOR METALMECANICO

MAPA FUNCIONAL	Tornero en CNC
<p>Propósito clave: Mecanizar piezas en equipo CNC teniendo en cuenta la orden de producción, la documentación técnica, y los parámetros de calidad, seguridad laboral y ambiental vigentes en el sector.</p>	
<p>1. Organizar las actividades de acuerdo a la orden de producción y documentación técnica considerando criterios de calidad, seguridad laboral y ambiental.</p>	<p>1.1 Organizar las actividades de acuerdo a la orden de producción y documentación técnica considerando criterios de calidad, seguridad laboral y ambiental.</p>
<p>2. Mantener la operatividad de los equipos y herramientas, optimizando su vida útil y disponibilidad a lo largo del proceso de trabajo considerando criterios de seguridad laboral.</p>	<p>2.1 Controlar el funcionamiento de la máquina, las condiciones de las herramientas y el programa a utilizar, según documentación técnica y criterios de seguridad laboral.</p>
<p>3. Controlar las piezas a mecanizar y el producto final considerando la documentación técnica aplicando criterios de calidad y seguridad laboral.</p>	<p>3.1 Controlar las características y el centrado de la pieza a mecanizar conforme especificaciones técnicas aplicando criterios de seguridad laboral.</p> <p>3.2 Verificar la pieza mecanizada conforme especificaciones técnicas, aplicando criterios de calidad y seguridad laboral.</p>
<p>4. Mecanizar piezas con CNC según especificaciones de la documentación técnica y la orden de producción optimizando el uso de recursos respetando criterios de seguridad laboral.</p>	<p>4.1 Preparar las herramientas y la pieza teniendo en cuenta el producto final especificado en la documentación técnica y criterios seguridad laboral .</p> <p>4.2 Mecanizar las piezas con CNC según requerimientos técnicos, la orden de producción y respetando criterios de seguridad laboral.</p>