



MAPA FUNCIONAL SOLDADOR POR PROCESO BRAZING		
Propósito clave	Unidades de competencia	Elementos de competencia
Realizar las operaciones correspondientes al proceso de soldadura de materiales metálicos, según las condiciones de productividad y calidad establecidas Bajo Norma, con condiciones de seguridad e higiene en el trabajo y en un todo de acuerdo con la preservación del medio ambiente	1. Acondicionar los insumos y el espacio de trabajo y poner a punto el equipo de soldar interpretando el pedido o instrucción de soldadura.	1.1. Interpretar los pedidos o instrucciones orales, escritas o gráficas de la soldadura para planificar la secuencia de actividades.
		1.2. Acondicionar el espacio de trabajo aplicando criterios de seguridad e higiene establecidas por normas generales y particulares para prevenir riesgos y asegurar la calidad y productividad del proceso.
		1.3. Controlar las condiciones cualicuantitativas del material base a soldar.
		1.4 Poner a punto el equipo de soldar.
	2. Proponer acciones de mejora continua del proceso de soldadura y del ámbito de trabajo.	2.1. Redactar informes y completar registros que identifiquen, las posibles mejoras a incorporar en el proceso y en el ámbito de trabajo, aplicando conceptos de productividad, calidad, orden, seguridad, higiene y preservación del medio ambiente
	3. Soldar, aplicando las técnicas del proceso de soldadura GMAW, en chapa de acero grupo I, (IRAM-IAS U 500-96), con junta a tope en V con raíz abierta y filete, en posición plana u horizontal fija. Según norma o código de fabricación.	3.1. Soldar con la técnica GMAW chapas de aceros grupos I con junta a tope en V con raíz abierta y filete, en posición plana u horizontal fija. Según norma o código de fabricación.