

Norma de
Competencia
**Operador de
Operaciones
Generales
Protección
Anticorrosiva
Área Pintura**

Sector Automotor



Volkswagen Argentina



Sindicato de Mecánicos y Afines del Transporte Automotor

MAPA FUNCIONAL	Operador de Operaciones Generales de Protección Anticorrosiva – Área Pintura
Propósito clave: Ejecutar las operaciones de protección anti-corrosiva/ estanqueidad, aplicando criterios de productividad, seguridad, aceptación del Área Pintura, Audit Zp5a, Audit de Corrosión y Audit Final.	
UNIDAD FUNCIONAL	UNIDAD DE COMPETENCIA
Área de Pintura/Tareas Generales/JF 1	1. Colocar Tapones, Cintas y Dispositivos, según el modelo, en los sectores descriptas en las Hojas de Operaciones, aplicando criterios de calidad y productividad, trabajando en forma articulada con el Modulo de Selladores y PVC y preservándose de accidentes de trabajo en la actividad.
	2. Colocar Tapones, Cintas, y Máscaras en las zonas del Bajo Piso, según modelo en las sectores descriptos en las Hojas de Operaciones, aplicando criterios de calidad y productividad, trabajando en forma articulada con el Área de Chasis y preservándose de accidentes de trabajo en la actividad.
	3. Retirar las Máscaras y Cintas, según modelo, en los sectores descriptos en las Hojas de Operaciones, aplicando criterios de calidad y productividad, trabajando en forma articulada con el Área de Montaje y preservándose de accidentes de trabajo en la actividad.

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR DE OPERACIONES GENERALES DE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA / ESTANQUEIDAD - ÁREA DE PINTURA		
Título de la unidad de competencia: 1. Colocar Tapones, Cintas y Dispositivos, según el modelo, en los sectores descriptas en las Hojas de Operaciones, aplicando criterios de calidad y productividad, trabajando en forma articulada con el Modulo de Selladores y PVC y preservándose de accidentes de trabajo en la actividad		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Liberar el Proceso de la Operación garantizando el desarrollo de las actividades, libre de interrupciones en la fabricación o defectos sobre el producto. • Verificar la existencia de los distintos dispositivos, tapones y cintas necesarios para garantizar la realización de las acciones. • Colocar los dispositivos contemplando las implicancias en las propias actividades y en los procesos subsiguientes. • Desarrollar las actividades teniendo en cuenta el ritmo y la interrelación con otras, para cumplimentar una producción de 25 JPH. • Preservar la seguridad personal y del producto. • Mantener las condiciones de Orden y Limpieza (Housekeeping). • Monitorear el cumplimiento de sus objetivos, observando la evolución de sus indicadores de Calidad y de Gestión. 	<p>Colocación de Dispositivos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se seleccionan los dispositivos a ser colocados verificando que no estén dañados ni sucios. • Se segregan los dispositivos sucios ó dañados deben en el rack para ese fin. • Se coloca los dispositivos en las puertas delanteras y traseras asegurando que su alineación y su firmeza. <p>Colocación de Tapones:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se verifica el estado de los orificios a cotejando la correspondencia con la geometría de los tapones a colocar. • En caso de no-coincidencia ó no asiente <ul style="list-style-type: none"> ◦ Se notifica en forma oral su Monitor o Supervisor. • Se coloca todos los tapones especificados en las Hojas de Operaciones, asegurándose asentamiento integral el borde (labio) del tapón en la superficie de la carrocería realizando una inspección visual. <p>Colocación de Cinta de PVC</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se coloca Cinta de PVC, en todos los orificios que indica la Hoja de Operaciones, comenzando desde la parte delantera de la unidad, hacia la parte trasera, verificando la ausencia de arrugas en la zona con adhesivo. • Se verifica en forma visual y/ó táctil observando que los extremos queden liso sin presencia de arrugas. 	<p>Carrocerías con:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dispositivos defectuosos identificados. • Máscaras colocadas en cantidad, posición y firmeza. • Tapones colocados según Hoja de Operaciones. • Cintas de PVC según Hojas de Operaciones. • Superficie protegida con las cintas no supere en más de 10 mm por lado la superficie del agujero a tapar. • Carrocerías con los dispositivos alineados y firmes.

Evidencias de Conocimiento	
Conocimiento Fundamental	Conocimiento Circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Dispositivos, tipos, estado (limpio/sucio), sistemas de anclaje / colocación. • Secuencia de colocación. Implicancias. Anomalías en el proceso. • Criterios de Aceptación del Área de Pintura para identificar defectos. • Características de Ensayo Prueba de Agua. • Secuencias de trabajo. • Hojas de Operaciones del Módulo. • Conocer el estado ideal de los distintos dispositivos a fin de poder alertar al sistema cuando un dispositivo, estuviese dañado. • Conocer las implicancias de la tarea de colocación de tapones y encintado en ensayos como ser Prueba de Agua. • Criterios de Demérito de Indicador Audit Final, Audit de Corrosión y Audit ZP5a. • Criterios de Orden y Limpieza. • Interpretación de indicadores Internos de Calidad (Regelkreise, Audit Final, Direct Run Capability) y Gestión (Consumo de Material Indirecto, Scrap). • Compromisos sobre la Responsabilidad Civil personal y de la empresa, como consecuencia de la realización de las tareas. 	
Campo de Aplicación	
<ul style="list-style-type: none"> • Líneas de Aplicación de Selladores, en Áreas de Pintura en Industrias Automotrices. • Sectores de Reparación de Superficie Pintada, en Áreas de Montaje – Reparación Final en Industrias Automotrices. • Talleres de Reparación de Superficie Pintadas en Concesionarias. 	
Guías de evaluación	
<ul style="list-style-type: none"> • Inspeccionar los Dispositivos bien colocados en Función a correspondencia con el Modelo y Panel. • Inspeccionar los Dispositivos bien colocados en función a firmeza y posición. • Inspeccionar la correcta colocación de los Tapones definidos en las Hojas de Operaciones, su correcta colocación y fijación. • Inspeccionar la correcta colocación de los Cintas de PVC definidos en las Hojas de Operaciones, su correcta colocación y fijación. • Presentarle operaciones sin finalizar con el objetivo de que encuentre la falla, y aporte soluciones, (dispositivos en mal estado colocados, tapones mal colocados, cintas despegadas o faltantes. • Cumplimiento de las Evidencias de Desempeño y las Evidencias de Producto conforme a una producción de 25 JPH. 	

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR DE OPERACIONES GENERALES DE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA / ESTANQUEIDAD - ÁREA DE PINTURA

Título de la unidad de competencia: 2. Colocar Tapones, Cintas, y Máscaras en las zonas del Bajo Piso, según modelo en las sectores descriptos en las Hojas de Operaciones, aplicando criterios de calidad y productividad, trabajando en forma articulada con el Área de Chasis y preservándose de accidentes de trabajo en la actividad.

Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Verificar los requisitos necesarios para poder desarrollar las actividades, de tal manera de no generar interrupciones en la fabricación o defectos sobre el producto. • Verificar la existencia de los distintos dispositivos, tapones y cintas necesarios a fin de poder realizar la tarea en forma correcta, sin pérdidas de tiempo. • Conocer las implicancias de la no-colocación ó incorrecta colocación de las máscaras para las operaciones del Area de Montaje, sobre todo en Operaciones de Seguridad del Área de Montaje. • Conocer las implicancias de la tarea de colocación de tapones y encintado en ensayos como ser Prueba de Agua. • Desarrollar las actividades teniendo en cuenta el ritmo y la interrelación con otras, para cumplimentar una producción de 25 JPH. • Preservar la seguridad personal y del producto. • Mantener las condiciones de Orden y Limpieza (Housekeeping). • Monitorear el cumplimiento de sus objetivos, observando la evolución de sus indicadores de Calidad y de Gestión. 	<p>Colocación de Tapones:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se verifica el perfecto estado de los orificios que debe tapar, a fin de que coincidan con la geometría de los tapones a colocar. • En caso de que el tapón no coincida ó no asiente debe dar aviso a su Monitor ó Supervisor. • Se coloca todos los tapones especificados en las Hojas de Operaciones, asegurándose del perfecto asentamiento de todo el borde (labio) del tapón en la superficie de la carrocería. <p>Colocación de Cinta de PVC</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se coloca Cinta de PVC, en todos los orificios que indica la Hoja de Operaciones, verificando que no queden arrugas y que la zona con adhesivo de la misma no presente suciedades. • Se debe asegurar que todos los extremos queden perfectamente pegados. 	<p>Carrocerías con:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Todos los Máscaras bien colocadas, en cantidad, posición y firmeza. • Todos los tapones bien colocados según Hoja de Operaciones. • Todas las Cintas de PVC bien colocadas según Hojas de Operaciones. • Que la Superficie protegida con las cintas no sean excesivas.

Evidencias de Conocimiento	
Conocimiento Fundamental	Conocimiento Circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Criterios de Aceptación del Área de Pintura para identificar defectos. • Características de los Ensayos de Prueba de Agua. • Secuencias de trabajo. • Hojas de Operaciones del Módulo. • Criterios de Demérito de Indicador Audit Final, Audit de Corrosión y Audit ZP5a • Criterios de Orden y Limpieza. • Interpretación de indicadores Internos de Calidad (Regelkreise, Audit Final, Direct Run Capability) y Gestión (Consumo de Material Indirecto, Scrap). • Compromisos sobre la Responsabilidad Civil personal y de la empresa, como consecuencia de la realización de las tareas. 	
Campo de Aplicación	
<ul style="list-style-type: none"> • Líneas de Aplicación de Selladores, en Áreas de Pintura en Industrias Automotrices. • Sectores de Reparación de Superficie Pintada, en Áreas de Montaje – Reparación Final en Industrias Automotrices. • Talleres de Reparación de Superficie Pintadas en Concesionarias. 	
Guías de evaluación	
<ul style="list-style-type: none"> • Inspeccionar los Dispositivos bien colocados en Función a correspondencia con el Modelo y Panel. • Inspeccionar los Dispositivos bien colocados en función a firmeza y posición. • Inspeccionar la correcta colocación de los Tapones definidos en las Hojas de Operaciones, su correcta colocación y fijación. • Inspeccionar la correcta colocación de los Cintas de PVC definidos en las Hojas de Operaciones, su correcta colocación y fijación. • Presentarle operaciones sin finalizar con el objetivo de que encuentre la falla, y aporte soluciones, (dispositivos en mal estado colocados, tapones mal colocados, cintas despegadas ó faltantes. • Cumplimiento de las Evidencias de Desempeño y las Evidencias de Producto conforme a una producción de 25 JPH. 	

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR DE OPERACIONES GENERALES DE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA / ESTANQUEIDAD - ÁREA DE PINTURA		
Título de la unidad de competencia: 3. Retirar las Máscaras y Cintas, según modelo, en los sectores descritos en las Hojas de Operaciones, aplicando criterios de calidad y productividad, trabajando en forma articulada con el Área de Montaje y preservándose de accidentes de trabajo en la actividad.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Verificar los requisitos necesarios para poder desarrollar las actividades, de tal manera de no generar interrupciones en la fabricación o defectos sobre el producto. • Verificar la existencia de los distintos dispositivos, tapones y cintas necesarios a fin de poder realizar la tarea en forma correcta, sin pérdidas de tiempo. • Conocer las implicancias de la no-colocación ó incorrecta colocación de las máscaras para las operaciones del Area de Montaje, sobre todo en Operaciones de Seguridad del Área de Montaje. • Conocer las implicancias de la tarea de colocación de tapones y encintado en ensayos como ser Prueba de Agua. • Desarrollar las actividades teniendo en cuenta el ritmo y la interrelación con otras, para cumplimentar una producción de 25 JPH. • Preservar la seguridad personal y del producto. • Mantener las condiciones de Orden y Limpieza (Housekeeping). • Monitorear el cumplimiento de sus objetivos, observando la evolución de sus indicadores de Calidad y de Gestión. 	<p>Retoque de PVC:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Verifica el perfecto estado de los orificios que debe tapar, a fin de que coincidan con la geometría de los tapones a colocar. • En caso de que el tapón no coincida ó no asiente debe dar aviso a su Monitor ó Supervisor. • Colocar todos los tapones especificados en las Hojas de Operaciones, asegurándose del perfecto asentamiento de todo el borde (labio) del tapón en la superficie de la carrocería. <p>Retiro de Máscaras Bajo Piso</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se coloca Cinta de PVC, en todos los orificios que indica la Hoja de Operaciones, verificando que no queden arrugas y que la zona con adhesivo de la misma no presente suciedades. • Se debe asegurar que todos los extremos queden perfectamente pegados. <p>Colocación de Máscaras:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se coloca las mascarás según Hoja de Operaciones, verificando el perfecto asiento de la misma. • Se deben asegurar en el colocado que la base de la máscara asienta perfectamente en la carrocería, que no generen sobras de forma que el PVC pueda afectar roscas. 	<p>Carrocerías con:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Todos los Máscaras bien colocadas, en cantidad, posición y firmeza. • Todos los tapones bien colocados según Hoja de Operaciones. • Todas las Cintas de PVC bien colocadas según Hojas de Operaciones. • Que las Superficie protegida con las cintas no sean excesivas.

Evidencias de Conocimiento	
Conocimiento Fundamental	Conocimiento Circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Criterios de Aceptación del Área de Pintura para identificar defectos. • Características de los Ensayos de Prueba de Agua. • Secuencias de trabajo. • Hojas de Operaciones del Módulo. • Criterios de Demérito de Indicador Audit Final, Audit de Corrosión y Audit ZP5a • Criterios de Orden y Limpieza. • Interpretación de indicadores Internos de Calidad (Regelkreise, Audit Final, Direct Run Capability) y Gestión (Consumo de Material Indirecto, Scrap). • Compromisos sobre la Responsabilidad Civil personal y de la empresa, como consecuencia de la realización de las tareas. 	
Campo de Aplicación	
<ul style="list-style-type: none"> • Líneas de Aplicación de Selladores, en Áreas de Pintura en Industrias Automotrices. • Sectores de Reparación de Superficie Pintada, en Áreas de Montaje – Reparación Final en Industrias Automotrices. • Talleres de Reparación de Superficie Pintadas en Concesionarias. 	
Guías de evaluación	
<ul style="list-style-type: none"> • Inspeccionar los Dispositivos bien colocados en Función a correspondencia con el Modelo y Panel. • Inspeccionar los Dispositivos bien colocados en función a firmeza y posición. • Inspeccionar la correcta colocación de los Tapones definidos en las Hojas de Operaciones, su correcta colocación y fijación. • Inspeccionar la correcta colocación de los Cintas de PVC definidos en las Hojas de Operaciones, su correcta colocación y fijación. • Presentarle operaciones sin finalizar con el objetivo de que encuentre la falla, y aporte soluciones, (dispositivos en mal estado colocados, tapones mal colocados, cintas despegadas ó faltantes. • Cumplimiento de las Evidencias de Desempeño y las Evidencias de Producto conforme a una producción de 25 JPH. 	