

Norma de
Competencia

Cortador

Sector Calzado



Unión de Trabajadores de la Industria del Calzado de la República Argentina



Cámara de la Industria del Calzado de Buenos Aires



Cámara de la
Industria del
Calzado de Córdoba

Cámara de la Industria del Calzado de Córdoba



Cámara del Calzado y Afines de la Provincia de Santa Fe

DATOS GENERALES DE LA OCUPACIÓN	
ARMADOR SISTEMA CONVENCIONAL	
ÁREA DE COMPETENCIAS:	Industria
SUB-ÁREA DE COMPETENCIA	Calzado
ÁREAS OCUPACIONALES	Establecimientos con sistemas productivos de cortado, fabricas, talleres de cortado.
NORMAS GENERALES DE LA ACTIVIDAD	
<ul style="list-style-type: none"> • Técnicas de manipulación de la materia prima. • Técnicas de manipulación de máquinas y herramientas. • Normas de higiene y seguridad en el trabajo. • Normas IRAM 3610. 	
ALCANCES Y CONDICIONES DEL ROL PROFESIONAL	
<ul style="list-style-type: none"> • El cortador tendrá a su cargo la preparación y disposición de los elementos, materiales e insumos para el proceso del cortado, siguiendo instrucciones de la orden de producción. • Tiene a su cargo la preparación del material y cortado de los componentes del calzado, conforme a la orden de producción. 	
RELACIONES FUNCIONALES Y JERÁRQUICAS EN EL ESPACIO SOCIAL DE TRABAJO	
<ul style="list-style-type: none"> • Trabaja bajo la supervisión del encargado de producción. 	
COBERTURA DE LA NORMA DE COMPETENCIA	
<ul style="list-style-type: none"> • Nacional. 	
ORGANIZACIÓN DEL TRABAJO	
<ul style="list-style-type: none"> • Preparación y disposición de las herramientas. • Preparación de los materiales e insumos conforme a la orden de producción. • Conservación y almacenaje de materiales, insumos y herramientas. • Preparación y mantenimiento del herramental y de las máquinas a utilizar. • Cortado de piezas de cuero. • Cortado de materiales sintéticos y textiles. 	

MAPA FUNCIONAL	Cortador
Propósito clave: Cortar las piezas de acuerdo a la orden de producción considerando los estándares de seguridad, calidad y productividad vigentes en el sector.	
UNIDAD DE COMPETENCIA	ELEMENTOS DE COMPETENCIA
1. Cortar el cuero manualmente preservando los estándares de productividad, calidad y seguridad laboral.	1.1 Cortar el cuero manualmente preservando los estándares de productividad, calidad y seguridad laboral.
2. Cortar el cuero mecánicamente preservando los estándares de productividad, calidad y seguridad laboral.	2.1 Cortar el cuero mecánicamente preservando los estándares de productividad, calidad y seguridad laboral.
3. Plegar y cortar piezas sintéticas y/o textiles preservando los estándares de productividad, calidad y seguridad laboral.	3.1 Plegar y cortar piezas sintéticas y/o textiles preservando los estándares de productividad, calidad y seguridad laboral.
4. Organizar las actividades y los recursos materiales según orden de producción, considerando la secuenciación de las actividades, el orden y estándares de productividad y la seguridad laboral.	4.1 Mantener operativas y acondicionadas las máquinas, herramientas y el espacio de trabajo preservando su vida útil y criterios de seguridad laboral propios y de terceros. 4.2 Organizar el trabajo de ayudantes y aprendices, los materiales e insumos a utilizar conforme orden de producción recibida.

ROL OCUPACIONAL: CORTADOR		
Título de la Unidad de Competencia: 1. Cortar el cuero manualmente preservando los estándares de calidad y seguridad laboral.		
Título del Elemento de Competencia: 1.1. Cortar el cuero manualmente preservando los estándares de calidad y seguridad laboral.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Controlar los materiales aplicando parámetros táctiles y visuales. • Cortar los materiales en función a la orden de producción, preservando y optimizando el uso de los materiales a efectos de incrementar su rendimiento. • Preservar de daños y lesiones a si mismo y a terceros en el correcto uso de las herramientas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se interpreta la orden de producción. • Se manipula la materia prima preservándola de manchas, roces o rasgaduras a lo largo del proceso de trabajo. • Se controla el estado y la disponibilidad de los moldes, considerando la calidad y cantidad requerida según orden de producción. • Se controla en forma visual las características del material/cuero verificando la existencia de fallas. • En caso de detectar anomalías: <ul style="list-style-type: none"> ○ Se las señala y se analiza su posible utilización en otros productos. • En caso de utilización de cueros descarnes gamuzado: <ul style="list-style-type: none"> ○ Se marca el reverso de los mismos para garantizar su correcta utilización. • Se estima la cantidad de piezas a obtener en relación a la orden de producción y al material a utilizar. • Se posiciona el cuero identificando las partes que lo componen. • Se distribuye los moldes considerando las características del material disponible en relación a la cantidad estimada y calidad de las piezas a obtener. • Se prepara la cuchilla según el tipo de material a utilizar. • Se corta el material en forma precisa y uniforme manipulando y disponiendo la herramienta a modo de preservarse a si mismo y a terceros de daños. • Se realiza el corte iniciando las acciones en las partes de mejor calidad en forma progresiva a menor calidad (sistema de barrido). • Se realiza el corte respetando la secuencia de la escala gradual (del número mayor al menor). • Se provee de los elementos de seguridad personal (barbijo, calzado con puntera de acero, protección para los oídos). 	<ul style="list-style-type: none"> • Materia prima señalizada, con anomalías detectadas. • Material optimizado para su uso en términos de calidad y cantidad. • Cortes realizados de manera precisa, uniforme y homogénea en la textura y color.

Evidencias de conocimiento	
Conocimiento fundamental	Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Corte: Manipulación de herramientas para el cortado. • Tipos de cueros: Clasificación, identificación de anomalías. • Tipos de fillos con relación a los materiales a utilizar. • Estructura del calzado y sus partes componentes. • Criterios de optimización en el uso de materiales: aplicación de nociones geométricas en la disposición de los moldes durante el proceso de evaluación del material. • Criterios de seguridad laboral propia y de terceros aplicados al proceso de trabajo. • Comunicación escrita: Interpretación de orden de producción. 	
Campo de aplicación	
<ul style="list-style-type: none"> • Diversas unidades productivas con sistema de cortado. • Sector de cortado de Calzado en ámbitos fabriles o talleres. • Talleres de marroquinería o vestimenta. 	
Guías de evaluación	
<p>Presentación al postulante de diferentes tipos de cueros, evaluando: tipo de anomalías, estimación de la cantidad de pares. En caso de anomalías en el material el postulante deberá estimar si es posible la utilización del mismo y en que forma (Ejemplo utilizando la parte del material con fallas para partes del calzado no visibles sin que afecte la calidad del producto final).</p> <p>Durante la realización de las actividades se verificarán la utilización de los elementos de seguridad y las formas de manipulación de herramientas, moldes y material.</p> <p>Se verificarán si se realiza el corte iniciando las acciones en las partes de mejor calidad en forma progresiva a menor calidad (sistema de barrido) y respetando la secuencia de la escala gradual (del número mayor al menor).</p> <p>Presentación de distintos tipo de piezas de calzados de calidades diversas. El postulante deberá realizar comparaciones entre las distintas piezas; señalizando anomalías y especificando las formas de optimización en el uso del material considerando estiramiento y calidad.</p>	

ROL OCUPACIONAL: CORTADOR		
Título de la Unidad de Competencia: 2. Cortar el cuero mecánicamente preservando los estándares de calidad y seguridad laboral.		
Título del Elemento de Competencia: 2.1. Cortar el cuero mecánicamente preservando los estándares de calidad y seguridad laboral.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Controlar los materiales aplicando parámetros táctiles y visuales. • Cortar los materiales en función a la orden de producción, preservando y optimizando el uso de los materiales a efectos de incrementar su rendimiento. • Preservar de daños y lesiones a sí mismo y a terceros en el correcto uso de las máquinas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se interpreta la orden de producción. • Se manipula la materia prima preservándola de manchas, roces o rasgaduras a lo largo del proceso de trabajo. • Se controla el estado y la disponibilidad de los moldes, considerando la calidad y cantidad requerida según orden de producción. • Se controla en forma visual las características del material/cuero verificando la existencia de fallas. • En caso de detectar anomalías: <ul style="list-style-type: none"> ○ Se las señala y se analiza su posible utilización en otros productos. • En caso de utilización de cueros descarte gamuzado: <ul style="list-style-type: none"> ○ Se marca el reverso de los mismos para garantizar su correcta utilización. • Se estima la cantidad de piezas a obtener en relación a la orden de producción y al material a utilizar. • Se posiciona el cuero identificando las partes que lo componen. • Se distribuye los moldes considerando las características del material disponible en relación a la cantidad estimada y calidad de las piezas a obtener. • Se corta el material en forma precisa y uniforme manipulando y disponiendo la herramienta a modo de preservarse a sí mismo y a terceros de daños. • Se realiza el corte iniciando las acciones en las partes de mejor calidad en forma progresiva a menor calidad (sistema de barrido). • Se realiza el corte respetando la secuencia de la escala gradual (del número mayor al menor). • Se regula y calibra la máquina en función del tipo de sacabocado a utilizar prolongando su vida útil. • Se provee de los elementos de seguridad personal (barbijo, calzado con puntera de acero, protección para los oídos). • Se realiza el corte en forma alternativa, de derecha a izquierda, para optimizar el rendimiento del pilón. 	<ul style="list-style-type: none"> • Materia prima señalizada, con anomalías detectadas. • Material optimizado para su uso en términos de calidad y cantidad. • Cortes realizados de manera precisa, uniforme y homogénea en la textura y color.

Evidencias de conocimiento	
Conocimiento fundamental	Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Corte: Uso de la maquinaria para el cortado. • Tipos de cueros: Clasificación, identificación de anomalías. • Estructura del calzado y sus partes componentes. • Criterios de optimización en el uso de materiales: aplicación de nociones geométricas en la disposición de los moldes durante el proceso de evaluación del material. • Criterios de seguridad laboral propia y de terceros aplicados al proceso de trabajo. • Comunicación escrita: Interpretación de orden de producción. 	
Campo de aplicación	
<ul style="list-style-type: none"> • Diversas unidades productivas con sistema de cortado. • Sector de cortado de Calzado en ámbitos fabriles o talleres. • Talleres de marroquinería o vestimenta. 	
Guías de evaluación	
<p>Presentación al postulante de diferentes tipos de cueros, evaluando: tipo de anomalías, estimación de la cantidad de pares. En caso de anomalías en el material el postulante deberá estimar si es posible la utilización del mismo y en que forma (Ejemplo utilizando la parte del material con fallas para partes del calzado no visibles sin que afecte la calidad del producto final).</p> <p>Durante la realización de las actividades se verificarán la utilización de los elementos de seguridad y las formas de manipulación de herramientas, moldes y material.</p> <p>Se verificarán si se realiza el corte iniciando las acciones en las partes de mejor calidad en forma progresiva a menor calidad (sistema de barrido) y respetando la secuencia de la escala gradual (del número mayor al menor).</p> <p>Se le presentaran distintos tipos de sacabocados para evaluar la correcta regulación del equipamiento.</p> <p>Presentación de distintos tipo de piezas de calzados de calidades diversas. El postulante deberá realizar comparaciones entre las distintas piezas; señalizando anomalías y especificando las formas de optimización en el uso del material considerando estiramiento y calidad.</p>	

ROL OCUPACIONAL: CORTADOR		
Título de la Unidad de Competencia: 3. Plegar y cortar piezas sintéticas y/o textiles preservando los estándares de calidad y seguridad laboral.		
Título del Elemento de Competencia: 3.1. Plegar y cortar piezas sintéticas y/o textiles preservando los estándares de calidad y seguridad laboral.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Controlar los materiales aplicando parámetros táctiles y visuales. • Cortar los materiales, de acuerdo a la orden de producción, optimizando el uso de los mismos a efectos de maximizar su rendimiento. • Preservar de daños y lesiones a si mismo y a terceros en el correcto uso de las maquinarias. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se controla el estado y la disponibilidad de los moldes, considerando la calidad y cantidad requerida según la orden de producción. • Se estima la cantidad de pliegues a realizar en relación a la orden de producción (material, modelo, cantidad y sacabocados). • Se estima la cantidad de piezas a obtener en relación al material y la orden de producción. • Se posiciona el material en la mesa de trabajo, en forma prolija. • Se pliega el material tantas veces como se haya estimado. • Se distribuye los moldes considerando las características del material disponible en relación a la cantidad estimada y calidad de las piezas a obtener. • Se realiza el corte respetando la secuencia de la escala gradual (del número mayor al menor). • Se regula y calibra la máquina en función del tipo de sacabocado a utilizar prolongando su vida útil • Se realiza el corte en forma alternativa, de derecha a izquierda, para optimizar el rendimiento del pilón preservando de daños y lesiones a si mismo y a terceros. • Se provee de los elementos de seguridad personal (barbijo, calzado con puntera de acero, protección para los oídos). 	<ul style="list-style-type: none"> • Material optimizado para su uso en términos de calidad y cantidad. • Cortes realizados de manera precisa y uniforme.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Corte: uso de la maquinaria para el cortado. • Criterios de optimización y rendimiento en el uso de materiales: aplicación de nociones geométricas en la disposición de los moldes durante el proceso de evaluación del material. • Tipo de material y cantidad de pliegues: vinculación entre el tipo de material a cortar y la cantidad de pliegues. • Estructura del calzado y sus partes componentes. • Criterios de seguridad laboral propia y de terceros aplicados al proceso de trabajo. • Comunicación escrita: interpretación de orden de producción. 		

Campo de aplicación
<ul style="list-style-type: none">• Diversas unidades productivas con sistema de cortado.• Sector de cortado de Calzado en ámbitos fabriles o talleres.• Talleres de marroquinería o vestimenta.
Guías de evaluación
<p>Presentación de una orden de trabajo. El postulante deberá realizar la estimación de la cantidad de pliegues a realizar.</p> <p>Presentación de una orden de producción y material plegado. El postulante deberá indicar si la cantidad de pliegues es excesiva, suficiente o escasa en relación a la orden presentada.</p> <p>Durante la realización de las actividades se verificarán la utilización de los elementos de seguridad y las formas de manipulación de herramientas, moldes y material.</p> <p>Se verificarán si se realiza el corte respetando la secuencia de la escala gradual (del número mayor al menor).</p> <p>Se le presentaran distintos tipos de sacabocados para evaluar la correcta regulación del equipamiento.</p>

ROL OCUPACIONAL: CORTADOR		
Título de la Unidad de Competencia: 4. Organizar las actividades y los recursos materiales según orden de producción, considerando la secuencia de actividades, el orden y los estándares de seguridad laboral.		
Título del Elemento de Competencia: 4.1. Mantener operativas y acondicionadas las máquinas, herramientas y el espacio de trabajo preservando su vida útil y criterios de seguridad laboral.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> Mantener las máquinas y herramientas preservando su vida útil, operatividad y funcionalidad. Manipular la cuchilla y el herramental en forma segura preservando a las personas involucradas en el proceso de trabajo de daños y lesiones. 	<ul style="list-style-type: none"> Se utiliza los elementos de seguridad personal (calzado con puntera de acero, barbijo, protección para los oídos). Se controla el estado de las máquinas y herramientas verificando: <ul style="list-style-type: none"> La cuchilla perfectamente afilada. Pilón en buen estado. Placa de metal o vidrio en condiciones. Sacabocados en condiciones. Se manipula las máquinas y herramientas en forma segura preservando la seguridad laboral propia y de terceros. Se controla la máquina verificando la limpieza de la misma y los niveles de aceite requeridos para un adecuado funcionamiento. Se preserva el orden, comodidad y seguridad del puesto de trabajo. Se ordena el espacio de trabajo una vez finalizada la jornada. 	<ul style="list-style-type: none"> Máquinas y herramientas acondicionadas y disponibles en el proceso de trabajo. Espacio de trabajo ordenado y en condiciones de ser utilizado, por si mismo o terceros.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> Máquinas y herramientas: tipos, formas de operación y manipulación; detección de desperfectos en el funcionamiento de las máquinas. Técnicas aplicadas a la limpieza y acondicionamiento de máquinas y herramientas. Orden y limpieza del sector de trabajo. Aplicación de criterios de seguridad laboral aplicados al proceso de trabajo: utilización elementos de seguridad personal, formas de manipulación segura. 		
Campo de aplicación		
<ul style="list-style-type: none"> Diversas unidades productivas con sistema de cortado. Sector de cortado de Calzado en ámbitos fabriles o talleres. Talleres de marroquinería o vestimenta. 		

Guías de evaluación

Preparación de las herramientas y máquinas. Se presentarán herramientas que presenten anomalías (cuchillas desafiladas/pilón y vidrios defectuosos) el postulante deberá detectar las anomalías.

Al momento de realizar las tareas se verificara el orden de los elementos de trabajo, el área y la correcta utilización de los elementos de seguridad. Se solicitará al postulante, la explicación y el fundamento oral de las formas de disposición de los elementos en la mesa de trabajo así como las formas de prevención de daños y lesiones aplicadas en la manipulación de máquinas y herramientas.

En caso de herramientas o máquinas no aptas para el proceso deberá indicar la forma correcta para acondicionarlas (por ej. afilar la cuchilla, cambiar los moldes dañados, pedir cambio de pilón, cambiar los sacabocados).

ROL OCUPACIONAL: CORTADOR		
Título de la Unidad de Competencia: 4. Organizar las actividades y los recursos materiales según orden de producción, considerando la secuencia de actividades, el orden y los estándares de seguridad laboral.		
Título del Elemento de Competencia: 4.2. Organizar el trabajo de ayudantes y aprendices, los materiales e insumos a utilizar conforme a la orden de producción.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Distribuir las actividades a ayudantes y aprendices considerando las cantidades de cortes previstos y los tiempos a cumplimentar por los trabajadores. • Controlar el stock de materiales e insumos preservando el abastecimiento de los mismos a lo largo del proceso de trabajo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se interpreta la orden de producción considerando la cantidad y calidad de materiales necesarios para la actividad. • Se coteja y controla el material en existencia de acuerdo a la orden de producción y la previsión del uso. • Se solicita verbalmente los materiales e insumos en cantidad y calidad de acuerdo a la orden de trabajo recibida. • Se verifica el stock de materiales e insumos, notificando la falta de existencia de los mismos en cantidad y calidad previstas en la orden de producción. • Se asigna el trabajo a ayudantes y aprendices (marcador, numerador, etc.) considerando la cantidad y calidad de piezas a cortadas. • Se controla las actividades de ayudantes y aprendices verificando el cumplimiento de las tareas cuidando aspectos estéticos (prolijidad, uniformidad). 	<ul style="list-style-type: none"> • Actividades distribuidas y cumplimentadas en tiempo y forma. • Piezas cortadas en tiempo y forma. • Forros controlados. • Piezas con el marcado controlado.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Organización del trabajo: Distribución y asignación de tareas. • Interpretación de consignas escritas. Especificación y asignación de tareas. Cumplimiento de registros escritos en la solicitud de materiales. • Técnicas aplicadas de control de stock de materiales. 		<ul style="list-style-type: none"> • Transmisión de técnicas a nuevos empleados y aprendices.
Campo de aplicación		
<ul style="list-style-type: none"> • Diversas unidades productivas con sistema de cortado. • Sector de cortado de Calzado en ámbitos fabriles o talleres. • Talleres de marroquinería o vestimenta. 		

Guías de evaluación

Presentación de una orden de producción: el postulante deberá especificar la previsión de materiales e insumos y asignar las tareas a ayudantes y aprendices. Se evaluará la pertinencia de las cantidades y calidades solicitadas y la explicitación de consignas a los ayudantes a su cargo.

Observación de un proceso de trabajo: el postulante deberá monitorear el trabajo del ayudante / aprendiz e indicar las correcciones a realizar. Se evaluarán las técnicas explicitadas y la pertinencia en las correcciones efectuadas.

El postulante deberá solicitar material por faltantes, notificando según los procedimientos vigentes en el establecimiento.