

Norma de
Competencia:
**Soldador por arco
con electrodo
revestido.**
Nivel de
competencia II

**SECTOR
CONSTRUCCIONES**



Cámara Argentina de la Construcción



UOCRA

Unión Obrera de la Construcción de la República Argentina



Instituto de Estadísticas y Registro de la Industria de la Construcción

DATOS GENERALES DE LA OCUPACIÓN	
SOLDADOR POR ARCO CON ELECTRODO REVESTIDO	
1. ÁREA DE COMPETENCIAS	Construcciones
2. SUB-ÁREA DE COMPETENCIA	Soldadura para la industria de la construcción
3. ÁREAS OCUPACIONALES	Obras edilicias Ampliaciones y refacciones de viviendas. Microemprendimientos.
4. NORMAS GENERALES DE LA ACTIVIDAD	
<ul style="list-style-type: none"> • Ley 19587 Higiene y Seguridad en el Trabajo. • Ley 24557 Riesgos del Trabajo. • Decreto 170/96 Reglamentario de la Ley 24557. • Decreto 334/96 Reglamentario de la Ley 24557. • Decreto 559/96 Reglamentario de la Ley 24557. • Decreto 911/96 Reglamentario de la Ley 19587. • Decreto 1338/96 Modificatorio de la Ley 19587 y del Decreto 351/79. • Resolución SRT 231/96. • Resolución SRT 050/97. • Resolución SRT 051/97. • Resolución SRT 070/97. • Resolución SRT 035/98. • Circular SP 01/98. • C.C.T. 76/75. • Ley 22.250. • Decreto 1309/96. 	
5. ALCANCES Y CONDICIONES DEL ROL PROFESIONAL	
<p>Desarrolla los procesos constructivos referidos a las actividades de soldadura por arco con electrodo revestido haciendo uso de la documentación técnica, respetando las ordenes de trabajo del responsable o capataz de obra. Organiza sus actividades y verifica los materiales, insumos, equipos, herramientas y maquinaria.</p>	
6. RELACIONES FUNCIONALES Y JERÁRQUICAS EN EL ESPACIO DE TRABAJO	
<ul style="list-style-type: none"> • Trabaja bajo supervisión del responsable de obra. • Interactúa con sus pares en el proceso constructivo. • Actúa interdisciplinariamente con otros idóneos y técnicos de la misma u otra ocupación, eventualmente involucrados en su actividad. 	

7. COBERTURA DE LA NORMA DE COMPETENCIA
NACIONAL
8. ORGANIZACIÓN DEL TRABAJO
<ul style="list-style-type: none">• Interpretación de ordenes de trabajo• Interpretación de planos y/o documentación técnica• Organización de actividades.• Solicitud de materiales, insumos, herramientas y equipos.• Control de recursos• Preparación de los materiales a soldar• Ejecución de la soldadura.• Verificación de la soldadura.

CONSTRUCCIONES

MAPA FUNCIONAL	Soldador por arco con electrodo revestido. Nivel de competencia II
-----------------------	--

Propósito clave: Soldar piezas ferrosas de acuerdo a las ordenes de trabajo y documentación técnica aplicando las medidas de seguridad e higiene laboral establecidas por le sector.

UNIDAD DE COMPETENCIA	ELEMENTOS DE COMPETENCIA
1. Organizar las actividades de soldadura respetando las ordenes de trabajo y la documentación técnica correspondiente.	1.1. Organizar las actividades de soldadura acorde a las ordenes de trabajo y documentación técnica. 1.2. Solicitar materiales, insumos y herramientas de acuerdo a las actividades encomendadas.
2. Controlar los recursos y acondicionar el espacio de trabajo para soldar aplicando las medidas de seguridad correspondientes.	2.1. Controlar los materiales, insumos, equipos de seguridad y herramientas acorde a la actividad planificada. 2.2. Acondicionar el espacio de trabajo aplicando las normas de seguridad e higiene establecidas por el sector. 2.3. Verificar el estado de la máquina según necesidades operativas y normas de seguridad asociadas
3. Soldar los materiales base de acuerdo a las ordenes de trabajo y documentación técnica asociada.	3.1. Preparar los materiales y la máquina según las características de la soldadura. 3.2. Soldar las piezas de acuerdo a las ordenes de trabajo, aplicando las medidas de seguridad laboral 3.3. Verificar la soldadura observando la calidad de terminación y correspondencia con el plano y ordenes de trabajo
4. Acondicionar servicios específicos referidos a las actividades de soldadura según las tareas encomendadas	4.1. Convenir los propios servicios acordando la jornada laboral 4.2. Acordar monto y forma de liquidación de su salario según las actividades encomendadas.

Rol ocupacional: Soldador por arco con electrodo revestido		
Titulo de la Unidad de Competencia: 1. Organizar las actividades de soldadura respetando las ordenes de trabajo y la documentación técnica correspondiente.		
Titulo del Elemento de Competencia: 1.1. Organizar las actividades de soldadura acorde a las ordenes de trabajo y documentación técnica.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> Organizar las actividades respetando las ordenes de trabajo e información técnica asociada respetando los tiempos previstos. 	<ul style="list-style-type: none"> Se comunica con el responsable a cargo para recibir las ordenes de trabajo, identificando las actividades encomendadas. Se recibe la documentación técnica analizando las características de la soldadura y dimensiones de los materiales e insumos. Se ordena los datos y se prevé el orden cronológico de las actividades de acuerdo con la información técnica interpretada. 	<ul style="list-style-type: none"> Actividades coordinadas de acuerdo a los tiempos establecidos.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> Aspectos generales de la totalidad de la obra. Características y alcances generales de su ocupación. Características de la organización en la que desempeña su trabajo. Aplicación de normas de seguridad e higiene referidas a los procesos de trabajo y en el uso del equipamiento propio de la ocupación. Tipos, usos y características generales de los materiales e insumos referidos a las actividades de soldadura. Comunicación verbal y escrita. Interpretación de propuestas presentadas en forma verbal. Lectura e interpretación de planos: identificación de la simbología específica de la actividad. Cronograma de trabajo, secuencias y tiempos críticos. 		<ul style="list-style-type: none"> Contextualización de sus actividades según la obra y/o empresa constructora.

Campo de aplicación
Mayor incidencia de empleo en: <ul style="list-style-type: none">• Empresas constructoras de distinta envergadura.• Industrias varias.• Talleres de soldadura.• Microemprendimientos• Refacciones y ampliaciones de viviendas
Guías de evaluación
Situación de evaluación: <p>Se le entrega al postulante documentación gráfica (croquis) para el ensamble de una columna de 15 x 25 x 5 metros de largo utilizando hierros ángulo 1 1/4" x 1/8" y 7/8" x 1/8". Una vez leído el plano e identificados sus elementos esenciales se solicitará al postulante que elabore:</p> <ul style="list-style-type: none">• Cronograma indicando actividades, tiempos y secuencias• Listado de tipos y cantidades de insumos, materiales y herramientas

Rol ocupacional: Soldador por arco con electrodo revestido		
Titulo de la Unidad de Competencia: 1. Organizar las actividades de soldadura respetando las ordenes de trabajo y la documentación técnica correspondiente.		
Titulo del Elemento de Competencia: 1.2. Solicitar materiales, insumos y herramientas de acuerdo a las actividades encomendadas.		
Crterios de desempeo	Evidencias de desempeo	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> Solicitar los materiales, insumos y herramientas considerando cantidad y tipo conforme a actividad, manteniendo su abastecimiento a lo largo del proceso. 	<ul style="list-style-type: none"> Se comunica con el responsable a cargo para recibir la orden de trabajo, identificando las actividades encomendadas. Se recibe el plano analizando las medidas de las piezas a soldar, el/los diámetro/s del electrodo y las características de la soldadura. Se realiza un listado de los materiales, herramientas, e insumos de acuerdo con la información técnica interpretada. Se solicita los materiales, equipos, herramienta e insumos al responsable del obrador considerando la cantidad y el tipo de acuerdo a las actividades asignadas. 	<ul style="list-style-type: none"> Materiales, herramientas e insumos solicitados de acuerdo con las actividades pautadas.

Evidencias de conocimiento	
Conocimiento fundamental	Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Aspectos generales de la totalidad de la obra. Características y alcances generales de su ocupación. Características que asume la organización del trabajo en su ocupación. • Usos, tipos y características de los materiales e insumos referidos a las actividad. Aplicación de las normas de calidad de los procesos y productos. • Aplicación de normas de seguridad referidas a las actividades de soldadura y al uso del equipamiento específico de la ocupación. • Comunicación verbal y escrita. Interpretación de los componentes de los materiales e insumos descriptos en su embalaje. Lectura e interpretación de planos: identificación de la simbología específica de la actividad. Interpretación de propuestas presentadas en forma verbal • Cronograma de trabajo y tiempos críticos. • Características técnicas de las herramientas utilizadas en las actividades de soldadura. 	<ul style="list-style-type: none"> • Contextualización de sus actividades según la envergadura de la obra y empresa constructora. • Rendimiento de los materiales, según sus características. • Calidad de los materiales según fabricante.
Campo de aplicación	
<p>Mayor incidencia de empleo en:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Empresas constructoras de distinta envergadura. • Industrias varias. • Talleres de soldadura. • Microemprendimientos • Refacciones y ampliaciones de viviendas 	
Guías de evaluación	
<p>Situación de evaluación:</p> <p>Se le entrega al postulante documentación gráfica (croquis) para el ensamble de una columna de 15 x 25 x 5 metros de largo utilizando hierros ángulo 1 1/4" x 1/8" y 7/8" x 1/8". Una vez leído el plano e identificados sus elementos esenciales se solicitará al postulante que elabore:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cronograma indicando actividades, tiempos y secuencias • Listado de tipos y cantidades de insumos, materiales y herramientas 	

Rol ocupacional: Soldador por arco con electrodo revestido		
Título de la Unidad de Competencia: 2. Controlar los recursos y acondicionar el espacio de trabajo para soldar aplicando las medidas de seguridad correspondientes.		
Título del Elemento de Competencia: 2.1. Controlar los materiales, insumos, equipos de seguridad y herramientas acorde a la actividad planificada.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> Controlar los materiales e insumos considerando el estado, la cantidad y el tipo acorde a las actividades programadas. Controlar las herramientas y equipo de seguridad según necesidades operativas, respetando las medidas de seguridad laboral. 	<ul style="list-style-type: none"> Se recibe los materiales e insumos verificando el estado general, la cantidad y tipo en correspondencia con las actividades programadas. Se recibe las herramientas de trabajo controlando la cantidad y tipo de acuerdo con las actividades asignadas. Se comprueba el estado de los guantes, observando ausencia de humedad y roturas. Se verifica el correcto funcionamiento del cierre de la campera evitando posteriores accidentes. Se comprueba el vidrio de la máscara verificando aspecto general. <p>En caso de soldar en alturas:</p> <ul style="list-style-type: none"> Se verifica la correcta sujeción y estado de arneses y correas evitando accidentes 	<ul style="list-style-type: none"> Materiales e insumos controlados en estado, cantidad y tipo según las actividades programadas, Herramientas y equipo de seguridad controlados acorde a necesidades operativas y medidas de seguridad.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> Aspectos generales de la totalidad de la obra. Características y alcances generales de su ocupación. Características que asume la organización del trabajo en su ocupación Comunicación verbal y escrita. Lectura e interpretación de planos. Identificación de la simbología específica de la actividad. Interpretación de ordenes de trabajo. Interpretación de componentes descriptos en embalajes de materiales e insumos. Aplicación de las normas de seguridad, personal y contra terceros, referidas a los procesos de trabajo y en el uso de equipamientos propios de la actividad. Usos, tipos y características generales de materiales e insumos específicos de las actividades de soldadura. Características técnicas de herramientas. Equipos de seguridad para los trabajos de soldadura, normas de seguridad asociadas. 		<ul style="list-style-type: none"> Características técnicas de equipos y herramientas según fabricante. Características de insumos y materiales según fabricante. Contextualización de sus actividades según la envergadura de la obra y empresa constructora.

Campo de aplicación

Mayor incidencia de empleo en:

- Empresas constructoras de distinta envergadura.
- Industrias varias.
- Talleres de soldadura.
- Microemprendimientos
- Refacciones y ampliaciones de viviendas

Guías de evaluación

Situación de evaluación:

Se le dan al postulante las indicaciones técnicas necesarias (croquis) para la soldadura de una probeta de dos partes: 3" x 1/4" x 200 mm; y otra de 1 1/2" x 1/4" x 200 mm a unir en ángulo desfasado 30 mm.

En función de la situación planteada, el postulante deberá:

- a) Interpretar la información contenida en el croquis
- b) Seleccionar los electrodos para llevar a cabo la actividad
- c) Verificar el estado de la máquina.

Rol ocupacional: Soldador por arco con electrodo revestido		
Título de la Unidad de Competencia: 2. Controlar los recursos y acondicionar el espacio de trabajo para soldar aplicando las medidas de seguridad correspondientes.		
Título del Elemento de Competencia: 2.2. Acondicionar el espacio de trabajo aplicando las normas de seguridad e higiene establecidas por el sector.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Acondicionar el espacio de trabajo considerando las características generales, el estado de las instalaciones, la ausencia de agentes nocivos para la soldadura aplicando las medidas de seguridad laboral. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se observa las características generales del espacio de trabajo (ventilación, dimensiones, etc) respetando las medidas de seguridad laboral. • Se controla visualmente las instalaciones observando el estado de los cables y líneas de alimentación. • Se comprueba la ausencia de materiales combustibles, líquidos y otros agentes perjudiciales para las actividades de soldadura, evitando accidentes. • Se ordena el espacio de trabajo para comenzar a soldar considerando la disposición de los recursos acorde a la secuencia requerida por la actividad. 	<ul style="list-style-type: none"> • Espacio de trabajo acondicionado y ordenado para las actividades de soldadura.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Aspectos generales de la totalidad de la obra. Características y alcances generales de su ocupación. Características que asume la organización del trabajo en su ocupación. • Normas de seguridad e higiene referidas a los procesos de trabajo y al uso del equipamiento en las actividades de soldadura. • Usos, tipos y características generales de materiales e insumos específicos de las actividades de soldadura. Características técnicas de herramientas. Equipos de seguridad para los trabajos de soldadura, normas de seguridad asociadas. • Comunicación oral y escrita. Lectura e interpretación de planos: identificación de la simbología específica de las actividades de soldadura. Interpretación de ordenes de trabajo. Interpretación de componentes descriptos en embalajes e insumos. 		<ul style="list-style-type: none"> • Contextualización de sus actividades según las características de la obra y empresa constructora.

Campo de aplicación

Mayor incidencia de empleo en :

Empresas constructoras de distinta envergadura

Industrias varias.

Talleres de soldadura.

Microemprendimientos.

Ampliaciones y refacciones de viviendas.

Guías de evaluación

Situación de evaluación:

Se le dan al postulante las indicaciones técnicas necesarias (croquis) para la soldadura de una probeta de dos partes: 3" x 1/4" x 200 mm; y otra de 1 1/2" x 1/4" x 200 mm a unir en ángulo desfasado 30 mm.

En función de la situación planteada, el postulante deberá:

- a) Interpretar la información contenida en el croquis
- b) Seleccionar los electrodos para llevar a cabo la actividad
- c) Verificar el estado de la máquina.

Rol ocupacional: Soldador por arco con electrodo revestido		
Título de la Unidad de Competencia: 2. Controlar los recursos y acondicionar el espacio de trabajo para soldar aplicando las medidas de seguridad correspondientes.		
Título del Elemento de Competencia: 2.3. Verificar el estado de la máquina según necesidades operativas y normas de seguridad asociadas		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Verificar el estado de la máquina y sus componentes considerando fuente de alimentación, funcionamiento y aspecto general. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se observa el aspecto de la máquina controlando la ausencia de materiales abrasivos. • Se controla la línea de alimentación comprobando su buen estado y las conexiones de los cables. • Se verifica el estado y funcionamiento de la pinza porta electrodo considerando la sujeción y ausencia de desgaste. • Se controla funcionamiento de la masa examinando el estado de las terminales. 	<ul style="list-style-type: none"> • Máquinas en buen estado acorde a las medidas de seguridad.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Aspectos generales de la totalidad de la obra. Características y alcances generales de su ocupación. Características que asume la organización del trabajo en su ocupación. • Aplicación de las normas de seguridad, personal y contra terceros referidas a los procesos de trabajo y en el uso de equipamientos propios de la actividades de soldadura. • Características técnicas y operatividad de máquinas soldadoras. 		<ul style="list-style-type: none"> • Características técnicas de máquinas y equipos de seguridad según fabricante. • Contextualización de sus actividades según las características de la obra y empresa constructora.

Campo de aplicación

Mayor incidencia de empleo en :

Empresas constructoras de distinta envergadura

Industrias varias.

Talleres de soldadura.

Microemprendimientos.

Ampliaciones y refacciones de viviendas.

Guías de evaluación

Situación de evaluación:

Se le dan al postulante las indicaciones técnicas necesarias (croquis) para la soldadura de una probeta de dos partes: 3" x 1/4" x 200 mm; y otra de 1 1/2" x 1/4" x 200 mm a unir en ángulo desfasado 30 mm.

En función de la situación planteada, el postulante deberá:

- a) Interpretar la información contenida en el croquis
- b) Seleccionar los electrodos para llevar a cabo la actividad
- c) Verificar el estado de la máquina.

Rol ocupacional: Soldador por arco con electrodo revestido		
Título de la Unidad de Competencia: 3. Soldar los materiales base de acuerdo a las ordenes de trabajo y documentación técnica asociada.		
Título del Elemento de Competencia: 3.1. Preparar los materiales y la máquina según las características de la soldadura.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> Preparar las piezas para soldadura considerando la documentación técnica, el estado, tipo y características de materiales e insumos aplicando las medidas de seguridad correspondientes. Manipular el herramental y materiales en forma segura, evitando daños, golpes y lesiones. 	<ul style="list-style-type: none"> Se comunica con el responsable a cargo para recibir las ordenes de trabajo, identificando las actividades encomendadas. Se recibe el plano interpretando las características de la soldadura, el diámetro del electrodo y las dimensiones de los materiales. Se prevé el uso del equipamiento de seguridad personal evitando daños y lesiones. Se calibra la máquina definiendo la intensidad de la corriente y la tensión de acuerdo a las características de la soldadura y los materiales. Se controla las medidas de las piezas según la documentación técnica interpretada, identificando irregularidades. Se limpian las partes a unir mediante piquetas y cepillos eliminando la presencia de impurezas y óxido, utilizando guantes y gafas evitando daños y lesiones. Se bisela las piezas considerando el espesor requerido según las características de la soldadura. Se selecciona el electrodo de acuerdo a las características de los materiales a soldar. Se busca la posición adecuada para soldar (plana, horizontal, vertical ascendente o descendente, sobre cabeza) considerando las características de la soldadura. Se puntea las piezas teniendo en cuenta el diámetro, espesor y tipo de material a soldar. 	<ul style="list-style-type: none"> Piezas limpias y preparadas para soldadura. Materiales y herramientas manipulados en forma segura.

Evidencias de conocimiento	
Conocimiento fundamental	Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Aspectos generales de la totalidad de la obra. Características y alcances generales de su ocupación. Características que asume la organización del trabajo en su ocupación. • Técnicas constructivas para las actividades de soldadura. Posiciones : plana o de nivel, horizontalidad, vertical ascendente o descendente, sobre cabeza. • Mediciones de piezas: manejo de unidades de longitud y superficie (SI.ME.L.A). Utilización de instrumentos de medición y control. • Características técnicas y operatividad de la máquina soldadora. Calibración manual según las características y dimensiones de los materiales e insumos a utilizar. • Usos y características de materiales e insumos requeridos para las actividades de soldadura. • Aplicación de normas de seguridad e higiene a los procesos de trabajo y en el uso del equipamiento propio de la ocupación • Comunicación oral y escrita. Lectura e interpretación de planos y documentos técnicos: identificación de la simbología específica de la actividad. Interpretación de ordenes de trabajo. Interpretación de componentes descriptos en embalajes de materiales e insumos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Contextualización de sus actividades según la envergadura de la obra y empresa constructora. • Características de los materiales e insumos definidas por el fabricante.
Campo de aplicación	
<p>Mayor incidencia de empleo en :</p> <p>Empresas constructoras de distinta envergadura</p> <p>Industrias varias.</p> <p>Talleres de soldadura.</p> <p>Microemprendimientos.</p> <p>Ampliaciones y refacciones de viviendas.</p>	

Guías de evaluación

Situación de evaluación:

Se le dan al postulante las indicaciones técnicas necesarias (croquis) para la soldadura de una probeta de dos partes: 3" x 1/4" x 200 mm; y otra de 1 1/2" x 1/4" x 200 mm a unir en ángulo desfasado 30 mm.

En función de la situación planteada, el postulante deberá:

- a) Interpretar la información contenida en el croquis
- b) Presentar la piezas y medirlas.
- c) Puntear y verificar las piezas.
- d) Soldar y verificar la soldadura.

Rol ocupacional: Soldador por arco con electrodo revestido		
Título de la Unidad de Competencia: 3. Soldar los materiales base de acuerdo a las ordenes de trabajo y documentación técnica asociada.		
Título del Elemento de Competencia: 3.2. Soldar las piezas de acuerdo a las ordenes de trabajo, aplicando las medidas de seguridad laboral		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Soldar las piezas considerando la posición adecuada de trabajo según indicaciones de planos, el estado, tipo y características de materiales e insumos manteniendo la prolijidad en la terminaciones. • Manipular el herramental y materiales en forma segura, evitando daños, golpes y lesiones. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se selecciona los electrodos y corriente a utilizar teniendo en cuenta las tablas que relacionan el espesor y clase de materiales a soldar. • Se elige la posición de soldadura previendo comodidad de trabajo. • Se adopta el ángulo necesario del electrodo según posición de la soldadura. • Se produce el arco conservándolo encendido durante la actividad. • Se suelda las piezas teniendo en cuenta el diámetro, espesor y características del material haciendo uso del equipo de seguridad personal. <p>En caso de retomar la soldadura:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se empalma el cordón manteniendo la uniformidad del mismo. <p>En caso de soldar en alturas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se aplican las medidas correspondientes como el uso de arneses de seguridad, estructuras de contención y ausencia de elementos inflamables evitando accidentes. • Se prevé la ausencia de terceros durante la actividad evitando daños. • Se limpia la soldadura mediante piquetes y cepillos observando la terminación del cordón. • Se mantiene limpio el espacio de trabajo, las herramientas, máquinas y equipos posibilitando la secuenciación de actividades. 	<ul style="list-style-type: none"> • Piezas soldadas con cordón uniforme, ausente de porosidades y socavaduras. • Materiales y herramientas manipulados en forma segura.

Evidencias de conocimiento	
Conocimiento fundamental	Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Aplicación de normas de seguridad e higiene a los procesos de trabajo y en el uso del equipamiento propio de la ocupación • Aspectos generales de la totalidad de la obra. Características y alcances generales de su ocupación. Características que asume la organización del trabajo en su ocupación. • Características técnicas y operatividad de la máquina soldadora. Calibración manual según las características y dimensiones de los materiales e insumos a utilizar. • Comunicación oral y escrita. Lectura e interpretación de planos y documentos técnicos: identificación de la simbología específica de la actividad. Interpretación de ordenes de trabajo. Interpretación de componentes descriptos en embalajes de materiales e insumos. • Mediciones de piezas: manejo de unidades de longitud y superficie (SI.ME.L.A). Utilización de instrumentos de medición y control. • Técnicas constructivas para las actividades de soldadura. Posiciones : plana o de nivel, horizontalidad, vertical ascendente o descendente, sobre cabeza. • Usos y características de materiales e insumos requeridos para las actividades de soldadura. 	<ul style="list-style-type: none"> • Características específicas según la envergadura de la obra y la empresa. • Características de insumos y materiales.
Campo de aplicación	
<p>Mayor incidencia de empleo en :</p> <p>Empresas constructoras de distinta envergadura</p> <p>Industrias varias.</p> <p>Talleres de soldadura.</p> <p>Microemprendimientos.</p> <p>Ampliaciones y refacciones de viviendas.</p>	

Guías de evaluación

Situación de evaluación:

Se le dan al postulante las indicaciones técnicas necesarias (croquis) para la soldadura de una probeta de dos partes: 3" x 1/4" x 200 mm; y otra de 1 1/2" x 1/4" x 200 mm a unir en ángulo desfasado 30 mm.

En función de la situación planteada, el postulante deberá:

- a) Interpretar la información contenida en el croquis
- b) Presentar la piezas y medirlas.
- c) Puntear y verificar las piezas.
- d) Soldar y verificar la soldadura.

Rol ocupacional: Soldador por arco con electrodo revestido		
Título de la Unidad de Competencia: 3. Soldar los materiales base de acuerdo a las ordenes de trabajo y documentación técnica asociada.		
Título del Elemento de Competencia: 3.3. Verificar la soldadura observando la calidad de terminación y correspondencia con el plano y ordenes de trabajo		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Verificar la soldadura considerando la uniformidad del cordón, la prolijidad en las terminaciones y la correspondencia con las indicaciones recibidas. • Manipular el instrumental y materiales en forma segura, evitando daños, golpes y lesiones. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se comprueba el estado de la soldadura observando la ausencia de porosidades y socavaduras. • Se verifica las deformaciones por las tensiones internas producidas por el calor observando parámetros establecidos. • Se controla las medidas verificando la correspondencia con indicaciones de plano y/o verbales. <p>En caso de no cumplir con las especificaciones técnicas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se corta la soldadura reiniciando el proceso de trabajo. • Se mantiene limpio el espacio de trabajo, las herramientas, máquinas y equipos posibilitando la secuenciación de actividades. 	<ul style="list-style-type: none"> • Soldadura con cordón uniforme en correspondencia con las indicaciones recibidas. • Material y herramientas manipulado en forma segura
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Aplicación de normas de seguridad e higiene a los procesos de trabajo y en el uso del equipamiento propio de la ocupación • Aspectos generales de la totalidad de la obra. Características y alcances generales de su ocupación. Características que asume la organización del trabajo en su ocupación. • Características técnicas y operatividad de la máquina soldadora. Calibración manual según las características y dimensiones de los materiales e insumos a utilizar. • Comunicación oral y escrita. Lectura e interpretación de planos y documentos técnicos: identificación de la simbología específica de la actividad. Interpretación de ordenes de trabajo. Interpretación de componentes descriptos en embalajes de materiales e insumos. • Mediciones de piezas: manejo de unidades de longitud y superficie (SI.ME.L.A). Utilización de instrumentos de medición y control. • Técnicas constructivas para las actividades de soldadura. Posiciones : plana o de nivel, horizontalidad, vertical ascendente o descendente, sobre cabeza. Calidad de terminación y de proceso. • Usos y características de materiales e insumos requeridos para las actividades de soldadura. 		<ul style="list-style-type: none"> • Contextualización de sus actividades según la envergadura de la obra y la empresa constructora.

Campo de aplicación

Mayor incidencia de empleo en :

Empresas constructoras de distinta envergadura

Industrias varias.

Talleres de soldadura.

Microemprendimientos.

Ampliaciones y refacciones de viviendas.

Guías de evaluación

Situación de evaluación:

Se le dan al postulante las indicaciones técnicas necesarias (croquis) para la soldadura de una probeta de dos partes: 3" x 1/4" x 200 mm; y otra de 1 1/2" x 1/4" x 200 mm a unir en ángulo desfasado 30 mm.

En función de la situación planteada, el postulante deberá:

- a) Interpretar la información contenida en el croquis
- b) Presentar la piezas y medirlas.
- c) Puntear y verificar las piezas.
- d) Soldar y verificar la soldadura.

Rol ocupacional: Soldador por arco con electrodo revestido		
Título de la Unidad de Competencia: 4. Acondicionar servicios específicos referidos a las actividades de soldadura según las tareas encomendadas.		
Título del Elemento de Competencia: 4.1. Convenir los propios servicios acordando la jornada laboral		
Crterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Acordar condiciones laborales de acuerdo con la normativa vigente y adopción de medidas de seguridad. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se informa sobre las condiciones del contrato de trabajo con él o los responsables de la obra estableciendo la aplicación de medidas de seguridad en el equipamiento y a lo largo del proceso de trabajo, el cuidado y conservación del área de trabajo. • Se solicita al responsable de la obra la provisión de los elementos de seguridad personal verificando la calidad y estado de conservación. • Se informa sobre los criterios de calidad, tiempos previstos para la ejecución de los trabajos, prestaciones médicas, aseguradora de riesgos del trabajo. • Se acuerda los derechos y las obligaciones del trabajador acorde a la categoría asignada. • Se acuerda con el responsable de la obra la extensión de la jornada laboral, definiendo de esta forma hora de comienzo y de finalización diaria de las tareas. • Se presenta la Libreta de Cese Laboral, constancia de extravío o solicita su confección, para formalizar el ingreso. 	<ul style="list-style-type: none"> • Condiciones acordadas según normativa vigente.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Aportes patronales obligatorios. Aspectos legales para el pago de salarios y jornales. Condiciones contractuales. Formas y plazos de pago. Obligaciones impositivas. Obligaciones provisionales. Prestaciones médicas que deben asegurarse en determinados tipos de obras. Seguros de riesgos del trabajo. • Expresión oral y escrita. • Libreta de Fondo de Desempleo. Tramitación • Cronograma de trabajo, tiempos críticos. 		<ul style="list-style-type: none"> • Contextualización de sus actividades según la envergadura de la obra y de la empresa constructora.

Campo de aplicación

Mayor incidencia de empleo en:

Empresas constructoras de distinta envergadura que realizan obras de construcción de viviendas uni y multifamiliares, locales comerciales, industrias y unidades de actividades varias.

Guías de evaluación

Planteada la situación de solicitud de un pintor de obra para desempeñarse en una empresa constructora, acordar condiciones de trabajo, medio ambiente laboral, monto y forma de liquidación del salario.

Rol ocupacional: Soldador por arco con electrodo revestido		
Titulo de la Unidad de Competencia: 4. Acondicionar servicios específicos referidos a las actividades de soldadura según las tareas encomendadas.		
Titulo del Elemento de Competencia: 4.2. Acordar monto y forma de liquidación de su salario según las actividades encomendadas.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Acordar salario de acuerdo a normativa vigente. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se informa el valor de la hora de trabajo y de la hora extra de trabajo comunicando la percepción de adicionales por producción y terminación anticipada de los trabajos requeridos. • Se informa sobre la forma de liquidación y de percepción del salario acorde a la legislación vigente. • Se verifica la cantidad de horas trabajadas y la coincidencia con la categoría convenida según lo acordado. • Se verifica el monto de dinero recibido según lo estipulado en las condiciones contractuales pautadas y los adicionales recibidos. • Se verifica los aportes patronales según las condiciones legales, prestaciones médicas, aseguradora de riesgos del trabajo, aportes jubilatorios, etc. • Se controla los aportes obligatorios según la Ley N° 22.250. 	<ul style="list-style-type: none"> • Salarios acordados de acuerdo a normativa vigente
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Aspectos legales de los contratos laborales vigentes. Condiciones contractuales. Costos de la mano de obra. Costos de las actividades que componen los distintos procesos de trabajo. Formas de registro del avance de obra. Formularios de ingreso laboral. Libreta de Fondo de Desempleo, tramitación. Obligaciones impositivas. Obligaciones provisionales. Prestaciones médicas que deben asegurarse en determinados tipos de obras. Trato con empleadores. • Características de la organización en la que desempeña su trabajo. Características y alcances generales de su ocupación. Tiempos de trabajo de las actividades relacionadas • Comunicación verbal y escrita. • Leyes reglamentarias de la actividad en cuanto a seguridad e higiene de obra. Normas aplicables en la obra en cuanto a higiene del ambiente de trabajo. Normas de prevención y protección contra incendios y evacuación de las personas. Normas específicas de seguridad aplicables a la actividad. 		<ul style="list-style-type: none"> • Aportes patronales obligatorios. • Características específicas según la envergadura de la obra y de la empresa constructora. • Formas y plazos de pago. • Lectura de la documentación. • Libreta de cese laboral. • Noción del proyecto específico. • Seguros de riesgos del trabajo

Campo de aplicación
Mayor incidencia de empleo en: Empresas constructoras de distinta envergadura que realizan obras de construcción de viviendas uni y multifamiliares, locales comerciales, industrias y unidades de actividades varias.
Guías de evaluación
Planteada la situación de solicitud de un pintor de obra para desempeñarse en una empresa constructora, acordar condiciones de trabajo, medio ambiente laboral, monto y forma de liquidación del salario.