

Norma de
Competencia

**Operador Máquina
Industrial – Overlock
5 hilos**

Sector Indumentaria



Asociación de Confeccionistas de Pergamino



Federación Obrera Nacional de la Industria del Vestido y Afines



MINISTERIO de
TRABAJO
EMPLEO y SEGURIDAD SOCIAL

DATOS GENERALES DE LA OCUPACION	
OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL –OVERLOCK - PARA TEJIDO PLANO PESADO Y SEMIPESADO	
AREA DE COMPETENCIA	INDUSTRIA TEXTIL
SUB-AREA DE COMPETENCIA	INDUMENTARIA
AREAS OCUPACIONALES	CONFECCION
NORMAS GENERALES DE LA ACTIVIDAD	
<p>El marco legal de aplicación esta definida por la ley de riesgos de trabajo, decretos, resoluciones y normas legales establecidas por el PEN, el organismo de control del sistema de aplicación de la ley de riesgos del trabajo en nuestro país, la superintendencia de riesgos del trabajo y la legislación municipal de cada provincia en particular.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ley 9688/15 • 195887/72 • Ley de riesgos del trabajo 24557/95 	
ALCANCES Y CONDICIONES DEL ROL PROFESIONAL	
<p>El Operador de Máquina Industrial overlock prepara su área de trabajo para iniciar las actividades de confección, así como realiza las actividades armar prendas y sobrehilar piezas de indumentaria según el proceso de confección, las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo.</p>	
RELACIONES FUNCIONALES Y JERARQUICAS EN EL ESPACIO SOCIAL DE TRABAJO	
<p>Trabaja bajo supervisión del encargado del taller y/o supervisor. Realiza sus actividades en forma individual, respetando el proceso de producción. Supervisa las actividades de sus pares, en el puesto inmediato anterior. Interactúa con operadores del taller de acuerdo a sus funciones.</p>	
COBERTURA DE LA NORMA DE COMPETENCIA	
Nacional	
ORGANIZACION DEL TRABAJO	
<ul style="list-style-type: none"> • Recepción de ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. • Requerimiento y ordenamiento de accesorios, herramientas auxiliares e insumos necesarios. • Regulación de la máquina industrial según requerimientos técnicos. • Ordenamiento de la producción propia. • Procedimientos de armado de prendas y sobrehilado de piezas. 	

MAPA FUNCIONAL	OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL OVERLOCK 5 HILOS PARA TEJIDO PLANO PESADO Y SEMIPESADO
<p>Propósito clave: Armar prendas y sobrehilar piezas de indumentaria según el proceso de confección, los procedimientos del establecimiento, las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo.</p>	
UNIDAD DE COMPETENCIA	ELEMENTOS DE COMPETENCIA
<p>1. Preparar el área de trabajo para iniciar el proceso de confección de acuerdo a los procedimientos del establecimiento, las especificaciones de la orden de producción, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo</p>	<p>1.1 Ordenar el espacio de trabajo propio teniendo en cuenta especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo.</p> <p>1.2 Regular/calibrar la máquina industrial según el proceso de confección y lo solicitado en la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal.</p>
<p>2. Armar prendas de indumentaria según proceso de confección, las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</p>	<p>2.1 Ordenar la producción propia teniendo en cuenta la secuencia de trabajo preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</p> <p>2.2 Armar prendas de indumentaria según el proceso de confección y lo solicitado ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</p>
<p>3. Sobrehilar piezas de indumentaria según proceso de confección, las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</p>	<p>3.1 Ordenar la producción propia teniendo en cuenta la secuencia de trabajo preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</p> <p>3.2 Sobrehilar piezas de indumentaria según el proceso de confección y lo solicitado ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</p>

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL OVERLOCK 5 HILOS PARA TEJIDO PLANO PESADO Y SEMIPESADO		
Título de la unidad de competencia: 1. Preparar el área de trabajo para iniciar el proceso de confección de acuerdo a los procedimientos del establecimiento, las especificaciones de la orden de producción, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo.		
Título del elemento de competencia. 1.1. Ordenar el espacio de trabajo propio teniendo en cuenta especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Seleccionar insumos correctos para realizar cada operación según la secuencia de trabajo. • Identificar el producto final de acuerdo a lo solicitado en la ficha técnica. • Ordenar insumos preservando la seguridad propia y de terceros. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se interpreta ficha técnica y prototipo o información verbal de acuerdo a las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal con el fin de organizar el proceso de confección. • Se identifica correspondencias entre símbolos/numeraciones y las diferentes operaciones o posiciones de los tejidos. • Se verifica el estado de los elementos de seguridad e higiene a fin de preservar la seguridad propia y de terceros. • Se seleccionan, identifican y organizan accesorios, herramientas auxiliares e insumos necesarios para el inicio de la confección según la ficha técnica y/o prototipo y/o orden verbal, en caso de faltantes solicita su reposición al auxiliar. • Se prevé faltantes de piezas e insumos durante el proceso de confección solicitando al auxiliar su reposición a fin de evitar interrupciones en la cadena de producción. • Se prevén insumos necesarios para el proceso de confección solicitando al auxiliar su reposición en caso de faltantes a fin de evitar interrupciones en la cadena de producción. 	<ul style="list-style-type: none"> • Insumos y herramientas auxiliares dispuestos para el comienzo de la producción. • Área de trabajo ordenada según secuencia de trabajo.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Lecto-escritura e interpretación de los símbolos utilizados en los procesos de confección. • Nociones básicas de matemáticas (sistemas métricos). • Estándares de producción. • Posturas corporales adaptadas a las características de la máquina de overlock. • Tipos de insumos, tejidos e hilos. 		<ul style="list-style-type: none"> • Correspondencias entre los insumos seleccionados y lo solicitado en la ficha técnica y/o prototipo.
Campo de aplicación		
<ul style="list-style-type: none"> • Industria textil/indumentaria: fábrica de toldos, colchones, bolsas de productos a granel. • Industria cuero y calzado: marroquinería, calzados. 		
Guías de evaluación		
<ul style="list-style-type: none"> • Presentación de ficha técnica y/o prototipo. Se solicitará describir las operaciones a realizar y las secuencias de actividades, en situación real de trabajo. Se presentará una ficha técnica incompleta en la cual el operario/a deberá detectar anomalías entre lo solicitado y los insumos que fueron entregados para realizar el proceso de confección, asimismo se solicitará que identifique si se encuentran los accesorios, herramientas auxiliares correspondientes a las operaciones solicitadas. Descripción de los elementos de seguridad necesarios para el inicio del proceso. 		

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL – OVERLOCK- TEJIDO PLANO - PESADO Y SEMIPESADO		
Título de la unidad de competencia: 1. Preparar el área de trabajo para iniciar el proceso de confección de acuerdo a los procedimientos del establecimiento, las especificaciones de la orden de producción, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo		
Título del elemento de competencia 1.2. Regular/calibrar la máquina industrial según el proceso de confección y lo solicitado en la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Enhebrar la máquina aplicando procedimiento de uso específico de la misma. • Verificar el funcionamiento normal de máquina considerando parámetros solicitados en la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. • Identificar los accesorios requeridos para cada operación teniendo en cuenta ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se seleccionan los accesorios de la máquina que se corresponden con las operaciones a realizar según el proceso de confección. • Se verifica el enhebrado de la máquina según procedimiento de uso de la misma y operación especificada en la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal. • Se regula la tensión del hilo, evitando cortes y excesos, con el fin de realizar una costura prolija. • Se regula el ancho de la puntada de la costura según lo solicitado en la ficha técnica. • Se verifica al tacto que el estado de la aguja. Su número y correspondencia con el tejido y el tipo de hilo a utilizar. Se controla velocidad de la máquina, arrastre del tejido y presión de la prensa-tela de acuerdo a las operaciones a realizar. • Se identifica correspondencias entre insumos de la máquina y las diferentes operaciones del proceso de confección. • Se prevé faltantes de piezas de la máquina solicitando al auxiliar su reposición y fin de evitar futuras interrupciones en la cadena de producción. • Se realiza una prueba de confección considerando los parámetros solicitados en la ficha técnica y/o prototipo y/u orden verbal. 	<ul style="list-style-type: none"> • Máquina con accesorios colocados según la operación a realizar. • Máquina enhebrada y en condiciones mecánicas de funcionamiento. • Materiales en la disposición correcta. • Prueba de confección coincidente con los parámetros solicitados en la ficha técnica y/o prototipo y/ u orden verbal.

Evidencias de conocimiento	
Conocimiento fundamental	Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Lecto-escritura e interpretación de los símbolos utilizados en los procesos de confección. • Nociones básicas de matemáticas (sistemas métricos). • Estándares de producción. • Técnicas de enhebrado y tipos de costura. • Partes principales de la máquina de overlock, accesorios y elementos auxiliares. • Tipos de insumos, tejidos e hilos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Signos de desgastes de las herramientas, accesorios y auxiliares. • Correspondencias entre los insumos seleccionados y lo solicitado en al ficha técnica y/o prototipo
Campo de aplicación	
<ul style="list-style-type: none"> • Industria textil: fábrica de toldos, colchones, bolsas de productos a granel. • Industria cuero y calzado: marroquinería, calzados. 	
Guías de evaluación	
<ul style="list-style-type: none"> • Presentación de ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. Descripción de los accesorios de la máquina que requiere la operación solicitada. Se solicitará que realice el enhebrado de la máquina, la regulación de la tensión del hilo, la colocación de los accesorios necesarios. Realizar una muestra de confección con los parámetros solicitados en la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. 	

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL OVERLOCK 5 HILOS PARA TEJIDO PLANO PESADO Y SEMIPESADO

Título de la unidad de competencia: 2. Armar prendas de indumentaria según proceso de confección, las especificaciones de la orden de producción, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.

Título del elemento de competencia: 2.1. Ordenar la producción propia teniendo en cuenta la secuencia de trabajo preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.

Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none">• Organizar las piezas de indumentaria teniendo en cuenta la secuencia de trabajo evitando cortes en la línea de producción.• Verificar la condición de la costura del proceso previo de acuerdo con los requerimientos establecidos y respetando los estándares de producción.• Elegir los insumos para realizar cada operación según la secuencia de trabajo, respetando los estándares de producción.• Identificar los accesorios requeridos para cada operación teniendo en cuenta ficha técnica, prototipo y/u orden verbal.	<ul style="list-style-type: none">• Se ordena la secuencia de producción propia según enumeración de paquetes y piezas según proceso de confección.• Se verifica si insumos, insumos y piezas se encuentran dispuestos teniendo en cuenta la economía de movimientos y los estándares de producción.• Se prevé faltantes de piezas e insumos durante el proceso de confección solicitando al auxiliar su reposición a fin de evitar interrupciones en la cadena de producción.• Se verifica proceso de confección notificando al encargado en caso de anomalías en las costuras e interrumpiendo momentáneamente línea de producción.• Se ordena piezas trabajadas considerando la continuidad de la secuencia y evitando cortes en la línea de producción.	<ul style="list-style-type: none">• Lugar de trabajo limpio y ordenado para realizar tarea.• Paquetes y piezas ordenadas según secuencia de producción y seguridad e higiene laboral propia y de terceros.

Evidencia de conocimiento	
Conocimiento fundamental	Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Lecto-escritura e interpretación de la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. • Nociones básicas de matemáticas (sistemas métricos). • Partes principales de la máquina de overlock y accesorios. • Estándares de producción. • Proceso de confección y secuencia de trabajo. • Enumerado de paquetes y piezas. • Posturas corporales adaptadas a las características de la máquina de overlock. • Diferentes tipos de agujas, hilos e insumos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Signos de desgastes de las herramientas, accesorios y auxiliares. • Correspondencias entre los insumos seleccionados y lo solicitado en al ficha técnica y/o prototipo.
Campo de aplicación	
<ul style="list-style-type: none"> • Industria textil: fábrica de toldos, colchones, bolsas de productos a granel. • Industria cuero y calzados. 	
Guías de evaluación	
<ul style="list-style-type: none"> • El operario/a deberá ordenar las piezas y herramientas de trabajo de acuerdo a la operación solicitada al inicio de la operación y al final de la misma. En situación real de trabajo se observará la disposición de las mismas y la continuidad de la secuencia. 	

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL OVERLOCK 5 HILOS PARA TEJIDO PLANO PESADO Y SEMIPESADO

Título de la unidad de competencia: 2. Armar prendas de indumentaria según proceso de confección, las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros

Título del elemento de competencia: 2.2. Armar prendas de indumentaria, según el proceso de confección y lo solicitado ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.

Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none">• Armar prendas de indumentaria evitando defectos en costura y tejido, respetando enumerado y revés y derecho del mismo.• Elegir los insumos para realizar cada operación según la secuencia de trabajo, respetando los estándares de producción.• Verificar la condición de la costura del proceso previo de acuerdo con los requerimientos establecidos.	<ul style="list-style-type: none">• Se verifica la condición de costura de operación previa, notificando al encargado en caso de anomalías en las mismas, interrumpiendo momentáneamente la línea de producción.• Se superpone piezas respetando enumerado distinguiendo revés y derecho del tejido de acuerdo al proceso de confección.• Se cortan hilos y tela sobrantes de la prendas de indumentaria manteniendo la firmeza y concentración.• Se arman prendas de acuerdo a las especificaciones del prototipo respetando las marcas y enumeración, evitando que se zafe la costura y corte el tejido.• Se utiliza barbijo (en caso de no existir aspirador de pelusa) y acrílico protector a fin de preservar la seguridad personal.• Se controla el proceso de confección identificando fallas en las piezas y notificando al encargado en caso de anomalías, respetando los estándares de producción.• Se controla en el proceso el funcionamiento de la máquina de overlock notificando al encargado en caso de anomalías, respetando los estándares de producción.• Se prevé faltantes de piezas e insumos durante el proceso de confección solicitando al auxiliar su reposición a fin de evitar interrupciones y respetando los estándares de producción.	<ul style="list-style-type: none">• Prendas armadas sin defectos de costura según ficha técnica y /o prototipo.• Prendas armadas sin cortes inadecuados y zafadas de tejido, según ficha técnica y /o prototipo.• Prendas armadas con bordes cortados, sin enganche y roturas de tejido, según ficha técnica y /o prototipo.

Evidencias de conocimiento

Conocimiento fundamental	Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none">• Lecto-escritura e interpretación de la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal.• Nociones básicas de matemáticas (sistemas métricos).• Partes principales de la máquina de overlock y accesorios.• Estándares de producción.• Proceso de confección y secuencia de trabajo.• Enumerado de paquetes y piezas.• Posturas corporales adaptadas a las características de la máquina de overlock.• Diferentes tipos de agujas, hilos e insumos.• Coordinar la presión sobre el pedal según el movimiento de la prenda.• Precisión para que corra el hilo y avance el pie de máquina	<ul style="list-style-type: none">• Signos de desgastes de las herramientas, accesorios y auxiliares.• Correspondencias entre los insumos seleccionados y lo solicitado en al ficha técnica y/o prototipo.

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL OVERLOCK 5 HILOS PARA TEJIDO PLANO PESADO Y SEMIPESADO

Título de la unidad de competencia: 3. Sobre hilar piezas de indumentaria según proceso de confección, las especificaciones de la orden de producción, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.

Título del elemento de competencia: 3.1. Ordenar la producción propia teniendo en cuenta la secuencia de trabajo preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.

Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none">• Organizar las piezas de indumentaria teniendo en cuenta la secuencia de trabajo evitando cortes en la línea de producción.• Verificar la condición de la costura del proceso previo de acuerdo con los requerimientos establecidos.• Identificar los accesorios requeridos para cada operación teniendo en cuenta ficha técnica, prototipo y/u orden verbal.• Elegir los insumos y materiales para realizar cada operación según la secuencia de trabajo, respetando los estándares.	<ul style="list-style-type: none">• Se ordena la secuencia de producción propia según enumeración de paquetes y piezas según proceso de confección.• Se verifica si insumos, insumos y piezas se encuentran dispuestos teniendo en cuenta la economía de movimientos y los estándares de producción.• Se prevé faltantes de piezas e insumos durante el proceso de confección solicitando al auxiliar su reposición a fin de evitar interrupciones en la cadena de producción.• Se verifica proceso de confección notificando al encargado en caso de anomalías en las costuras e interrumpiendo momentáneamente línea de producción.• Se ordena piezas trabajadas considerando la continuidad de la secuencia y evitando cortes en la línea de producción.	<ul style="list-style-type: none">• Lugar de trabajo limpio y ordenado para realizar tarea.• Paquetes y piezas ordenadas según secuencia de producción y seguridad e higiene laboral propia y de terceros

Evidencias de conocimiento	
Conocimiento fundamental	Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Lecto-escritura e interpretación de la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. • Nociones básicas de matemáticas (sistemas métricos). • Partes principales de la máquina de overlock y accesorios. • Estándares de producción. • Proceso de confección y secuencia de trabajo. • Enumerado de paquetes y piezas. • Posturas corporales adaptadas a las características de la máquina de overlock. • Diferentes tipos de agujas, hilos e insumos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Signos de desgastes de las herramientas, accesorios y auxiliares. • Correspondencia entre los insumos seleccionados y lo solicitado en la ficha técnica y/o prototipo.
Campo de aplicación	
<ul style="list-style-type: none"> • Industria textil: fábrica de toldos, colchones, bolsas de productos a granel. • Industria cuero y, calzados. 	
Guías de evaluación	
<ul style="list-style-type: none"> • El operario/a deberá ordenar las piezas y herramientas de trabajo de acuerdo a la operación solicitada al inicio de la operación y al final de la misma. En situación real de trabajo se observará la disposición de las mismas y la continuidad de la secuencia. 	

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL OVERLOCK 5 HILOS PARA TEJIDO PLANO PESADO Y SEMIPESADO

Título de la unidad de competencia: 3. Sobrehilar piezas de indumentaria según proceso de confección, las especificaciones de la orden de producción, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros-

Título del elemento de competencia: 3.2.Sobrehilar piezas de indumentaria, según el proceso de confección y lo solicitado ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.

Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none">• Sobrehilar piezas de indumentaria evitando defectos en costura y tejido, respetando enumerado y revés y derecho del mismo.• Elegir los insumos para realizar cada operación según la secuencia de trabajo, respetando los estándares de producción.• Verificar la condición de la costura del proceso previo de acuerdo con los requerimientos establecidos	<ul style="list-style-type: none">• Se verifica la condición de costura de operación previa, notificando al encargado en caso de anomalías en las mismas, interrumpiendo momentáneamente la línea de producción.• Se sobrehila piezas de indumentaria de acuerdo con las especificaciones del prototipo respetando las marcas, la enumeración, derecho, revés del tejido y la costura, evitando que se zafen y corten.• Se sobrehila piezas de indumentaria manteniendo la firmeza y concentración.• Se utiliza barbijo (en caso de no existir aspirador de pelusa) y acrílico protector a fin de preservar la seguridad personal.• Se controla el proceso de confección identificando fallas en las piezas y notificando al encargado en caso de anomalías, respetando los estándares de producción.• Se controla en el proceso el funcionamiento adecuado de la máquina de overlock notificando al encargado en caso de anomalías, respetando los estándares de producción.• Se prevé faltantes de piezas e insumos durante el proceso de confección solicitando al auxiliar su reposición a fin de evitar interrupciones y respetando los estándares de producción.	<ul style="list-style-type: none">• Prendas sobrehiladas sin cortes inadecuados y zafadas de tejido según ficha técnica y/o prototipo• Prendas sobrehilada con bordes cortados sin enganches, roturas, tejido según ficha técnica y/o prototipo

Evidencias de conocimiento	
Conocimiento fundamental	Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Lecto-escritura e interpretación de la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. • Nociones básicas de matemáticas (sistemas métricos). • Partes principales de la máquina de overlock y accesorios. • Estándares de producción. • Proceso de confección y secuencia de trabajo. • Enumerado de paquetes y piezas. • Posturas corporales adaptadas a las características de la máquina de overlock. • Diferentes tipos de agujas, hilos e insumos. • Coordinar la presión sobre el pedal según el movimiento de la prenda. • Precisión para que corra el hilo y avance el pie de máquina. 	<ul style="list-style-type: none"> • Signos de desgastes de las herramientas, accesorios y auxiliares. • Correspondencias entre los insumos seleccionados y lo solicitado en al ficha técnica y/o prototipo.
Campo de aplicación	
<ul style="list-style-type: none"> • Industria textil/indumentaria: fábrica de toldos, colchones, bolsas de productos a granel. • Industria cuero y calzado: marroquinería, calzados. 	
Guías de evaluación	
<ul style="list-style-type: none"> • En situación real de trabajo se observará si el/la operaria verifica la condición de costura previa, la coordinación entre pedal/movimiento de la prenda, cantidad de producción realizada de acuerdo a lo solicitado en ficha técnica, prototipo y/u orden verbal asimismo se observará la disposición y el cuidado de herramientas a su cargo y la utilización de los elementos de seguridad e higiene. • Se indagará a cerca de los pasos a seguir en los casos en que detecte anomalías en los insumos entregados, fallas en el funcionamiento de la máquina, fallas en la condición de costura, prendas o piezas. 	