

Norma de
Competencia

**Operador Máquina
Industrial - Recta**

Sector Indumentaria



Asociación de Confeccionistas de Pergamino



Federación Obrera Nacional de la Industrial del Vestido y Afines



DATOS GENERALES DE LA OCUPACIÓN	
OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL –RECTA- PARA TEJIDO PLANO PESADO Y SEMIPESADO	
ÁREA DE COMPETENCIA	INDUSTRIA TEXTIL
SUB-ÁREA DE COMPETENCIA	INDUMENTARIA
ÁREAS OCUPACIONALES	CONFECCIÓN
NORMAS GENERALES DE LA ACTIVIDAD	
<p>El marco legal de aplicación esta definida por la ley de riesgos de trabajo, decretos, resoluciones y normas legales establecidas por el PEN, el organismo de control del sistema de aplicación de la ley de riesgos del trabajo en nuestro país, la superintendencia de riesgos del trabajo y la legislación municipal de cada provincia en particular.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ley 9688/15 • 195887/72 • Ley de riesgos del trabajo 24557/95 	
ALCANCES Y CONDICIONES DEL ROL PROFESIONAL	
<p>El Operador de Máquina Industrial Recta prepara su área de trabajo para iniciar las actividades de confección, así como realiza las actividades de armar prendas, colocar y respuntear piezas de indumentaria según el proceso de confección, las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo.</p>	
RELACIONES FUNCIONALES Y JERÁRQUICAS EN EL ESPACIO SOCIAL DE TRABAJO	
<p>Trabaja bajo supervisión del encargado del taller y/o supervisor. Realiza sus actividades en forma individual, respetando el proceso de producción. Supervisa las actividades de sus pares, en el puesto inmediato anterior. Interactúa con operadores del taller de acuerdo a sus funciones.</p>	
COBERTURA DE LA NORMA DE COMPETENCIA	
Nacional	
ORGANIZACIÓN DEL TRABAJO	
<ul style="list-style-type: none"> • Recepción de ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. • Requerimiento y ordenamiento de accesorios, herramientas auxiliares e insumos necesarios. • Regulación de la máquina industrial según requerimientos técnicos. • Ordenamiento de la producción propia. • Procedimientos de armado de prendas, colocado de piezas previamente armadas y respunteo de piezas de indumentaria. 	

MAPA FUNCIONAL	OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL- RECTA - TEJIDO PLANO- PESADO Y SEMIPESADO
<p>Propósito clave: Armar/respuntear piezas y colocar partes previamente armadas en prendas de indumentaria según el proceso de confección y especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/u orden, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo.</p>	
UNIDAD DE COMPETENCIA	ELEMENTOS DE COMPETENCIA
<p>1. Preparar el área de trabajo para iniciar el proceso de confección de acuerdo a las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo.</p>	<p>1.1. Ordenar el espacio de trabajo propio teniendo en cuenta especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo. 1.2. Regular/calibrar la máquina industrial según el proceso de confección y lo solicitado en la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal.</p>
<p>2. Armar y respuntear piezas de indumentaria, con costura simple, según proceso de confección de acuerdo a las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</p>	<p>2.1. Ordenar la producción propia teniendo en cuenta la secuencia de trabajo preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros. 2.2. Armar partes de prendas según el proceso de confección y lo solicitado en la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros. 2.3. Respuntear prenda con vista simple según el proceso de confección y lo solicitado en la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</p>
<p>3. Colocar partes de indumentaria según proceso de confección de acuerdo las especificaciones de la orden de producción y preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</p>	<p>3.1. Ordenar la producción propia teniendo en cuenta la secuencia de trabajo preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros. 3.2. Colocar partes de indumentaria según el proceso de confección y lo solicitado en la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</p>

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL – RECTA - TEJIDO PLANO - PESADO Y SEMIPESADO		
Título de la unidad de competencia: 1. Preparar el área de trabajo para iniciar el proceso de confección de acuerdo a las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo.		
Título del elemento de competencia: 1.1. Ordenar el espacio de trabajo propio teniendo en cuenta especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Seleccionar insumos para realizar cada operación según la secuencia de trabajo. • Identificar el producto final de acuerdo a lo solicitado en la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. • Ordenar insumos preservando la seguridad propia y de terceros. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se interpreta ficha técnica y prototipo o información verbal de acuerdo a las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal con el fin de organizar el proceso de confección. • Se identifica correspondencias entre símbolos/numeraciones y las diferentes operaciones o posiciones de los tejidos. • Se verifica el estado de los elementos de seguridad e higiene a fin de preservar la seguridad propia y de terceros. • Se seleccionan, identifican y organizan accesorios, herramientas auxiliares e insumos necesarios para el inicio de la confección según la ficha técnica y prototipo, en caso de faltantes solicita su reposición al auxiliar. • Se prevé faltantes de piezas e insumos durante el proceso de confección solicitando al auxiliar su reposición a fin de evitar interrupciones en la cadena de producción. • Se prevén insumos necesarios para el proceso de confección solicitando al auxiliar su reposición en caso de faltantes a fin de evitar interrupciones en la cadena de producción. 	<ul style="list-style-type: none"> • Insumos y herramientas auxiliares dispuestos para el comienzo de la producción. • Área de trabajo ordenada según secuencia de trabajo.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Lecto-escritura e interpretación de los símbolos utilizados en los procesos de confección. • Nociones básicas de matemáticas (sistemas métricos). • Estándares de producción. • Posturas corporales adaptadas a las características de la máquina recta. • Tipos de insumos, tejidos e hilos. 		<ul style="list-style-type: none"> • Correspondencia entre los insumos seleccionados y lo solicitado en la ficha técnica y/o prototipo.
Campo de aplicación		
<ul style="list-style-type: none"> • Industria textil/indumentaria: Fábrica de toldos, colchones, bolsas de productos a granel. • Industria cuero y calzado: marroquinería, calzados. 		

Guías de evaluación

- Presentación de ficha técnica y/o prototipo. Se solicitará describir las operaciones a realizar y las secuencias de actividades, en situación real de trabajo. Se presentará una ficha técnica incompleta en la cual el operario/a deberá detectar anomalías entre lo solicitado y los insumos que fueron entregados para realizar el proceso de confección, asimismo se solicitará que identifique si se encuentran los accesorios, herramientas auxiliares correspondientes a las operaciones solicitadas. Descripción de los elementos de seguridad necesarios para el inicio del proceso.

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL –RECTA - TEJIDO PLANO - PESADO Y SEMIPESADO		
Título de la unidad de competencia: 1. Preparar el área de trabajo para iniciar el proceso de confección de acuerdo a las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo.		
Título del elemento de competencia 1.2. Regular/calibrar la máquina industrial según el proceso de confección y lo solicitado en la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Enhebrar la máquina aplicando procedimiento de uso específico de la misma. • Verificar que la máquina está en condiciones de funcionamiento, considerando parámetros solicitados en la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. • Identificar los accesorios requeridos para cada operación teniendo en cuenta ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se seleccionan los accesorios de la máquina recta que se corresponden con las operaciones a realizar según el proceso de confección. • Se verifica el enhebrado de la máquina recta según procedimiento de uso de la misma y operación especificada en la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal. • Se regula la tensión del hilo, evitando cortes y excesos, con el fin de realizar una costura prolija. • Se regula el ancho de la puntada de la costura según lo solicitado en la ficha técnica prototipo y/ u orden verbal. • Se verifica al tacto que el estado de la aguja. Su número y correspondencia con el tejido y el tipo de hilo a utilizar. • Se controla velocidad de la máquina recta, arrastre del tejido y presión de la prensa-tela de acuerdo a las operaciones a realizar. • Se identifica correspondencias entre insumos de la máquina recta y las diferentes operaciones del proceso de confección. • Se prevé faltantes de piezas de la máquina recta solicitando al auxiliar su reposición y fin de evitar futuras interrupciones en la cadena de producción. • Se realiza una prueba de confección considerando los parámetros solicitados en la ficha técnica y prototipo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Máquina recta con accesorios colocados según la operación a realizar. • Máquina recta enhebrada y en condiciones mecánicas de funcionamiento. • Materiales en la disposición correcta. • Prueba de confección coincidente con los parámetros solicitados en la ficha técnica y/o prototipo.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Lecto-escritura e interpretación de los símbolos utilizados en los procesos de confección. • Nociones básicas de matemáticas (sistemas métricos). • Estándares de producción. • Técnicas de enhebrado y tipos de costura. • Partes principales de la máquina recta, accesorios y elementos auxiliares. • Tipos de insumos, tejidos e hilos. 		<ul style="list-style-type: none"> • Signos de desgastes de las herramientas auxiliares y accesorios. • Correspondencia entre los insumos seleccionados y lo solicitado en la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal.

Campo de aplicación
<ul style="list-style-type: none">• Industria textil: Fábrica de toldos, colchones, bolsas de productos a granel.• Industria cuero y calzado: marroquinería, calzados.
Guías de evaluación
<ul style="list-style-type: none">• Presentación de ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. Descripción de los accesorios de la máquina que requiere la operación solicitada. Se solicitará que realice el enhebrado de la máquina, la regulación de la tensión del hilo, la colocación de los accesorios necesarios. Realizar una muestra de confección con los parámetros solicitados en la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal.

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL – RECTA - TEJIDO PLANO - PESADO Y SEMIPESADO

Título de la unidad de competencia: 2. Armar y respuntar piezas de indumentaria, con costura simple, según proceso de confección de acuerdo a las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.

Título del elemento de competencia: 2.1. Ordenar la producción propia teniendo en cuenta la secuencia de trabajo preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.

Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none">• Organizar las piezas de indumentaria teniendo en cuenta la secuencia de trabajo evitando cortes en la línea de producción.• Verificar la condición de la costura del proceso previo de acuerdo con los requerimientos establecidos y respetando los estándares de producción.• Elegir los insumos para realizar cada operación según la secuencia de trabajo, respetando los estándares de producción.• Identificar los accesorios requeridos para cada operación teniendo en cuenta ficha técnica, prototipo y/u orden verbal.	<ul style="list-style-type: none">• Se ordena la secuencia de producción propia según enumeración de paquetes y piezas según proceso de confección.• Se verifica si insumos y piezas se encuentran dispuestos teniendo en cuenta la economía de movimientos y los estándares de producción.• Se prevé faltantes de piezas e insumos durante el proceso de confección solicitando al auxiliar su reposición a fin de evitar interrupciones en la cadena de producción.• Se verifica proceso de confección notificando al encargado en caso de anomalías en las costuras e interrumpiendo momentáneamente línea de producción.• Se ordena piezas trabajadas considerando la continuidad de la secuencia y evitando cortes en la línea de producción.	<ul style="list-style-type: none">• Lugar de trabajo limpio y ordenado para realizar tarea.• Paquetes y piezas ordenadas según secuencia de producción y seguridad e higiene laboral propia y de terceros.

Evidencias de conocimiento	
Conocimiento fundamental	Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Lecto-escritura e interpretación de la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. • Nociones básicas de matemáticas (sistemas métricos) • Partes principales de la máquina recta y accesorios • Estándares de producción • Proceso de confección y secuencia de trabajo. • Enumerado de paquetes y piezas. • Posturas corporales adaptadas a las características de la máquina recta. • Diferentes tipos de agujas, hilos e insumos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Signos de desgastes de las herramientas auxiliares y accesorios. • Correspondencia entre los insumos seleccionados y lo solicitado en la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal.
Campo de aplicación	
<ul style="list-style-type: none"> • Industria textil: Fábrica de toldos, colchones, bolsas de productos a granel. • Industria cuero y calzado: marroquinería, calzados. 	
Guías de evaluación	
<ul style="list-style-type: none"> • El operario/a deberá ordenar las piezas y herramientas de trabajo de acuerdo a la operación solicitada al inicio de la operación y al final de la misma. En situación real de trabajo se observará la disposición de las mismas y la continuidad de la secuencia. 	

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL - RECTA - TEJIDO PLANO - PESADO Y SEMIPESADO		
Título de la unidad de competencia: 2. Armar y respuntar piezas de indumentaria, con costura simple, según proceso de confección de acuerdo a las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.		
Título del elemento de competencia. 2.2. Armar partes de prendas según el proceso de confección y lo solicitado en la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Armar partes de prendas evitando defectos en costura y tejido, respetando enumerado y revés y derecho del mismo. • Elegir los insumos y materiales para realizar cada operación según la secuencia de trabajo, respetando los estándares de producción. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se verifica la condición de costura de operación previa, notificando al encargado en caso de anomalías en las mismas, interrumpiendo momentáneamente la línea de producción. • Se superpone/ensamblan entretelas y componentes, respetando el procedimiento de confección evitando defectos en costura y tejido. • Se superpone/ensamblan partes de prendas, respetando el procedimiento de confección evitando defectos en costura y tejido. • Se arma partes de prenda respetando el procedimiento de confección evitando defectos en costura y tejido. • Se controla el proceso de confección identificando fallas en las piezas y notificando al encargado en caso de anomalías, respetando los estándares de producción. • Se controla en el proceso el funcionamiento de la máquina recta notificando al encargado en caso de anomalías, respetando los estándares de producción. • Se prevé faltantes de piezas e insumos durante el proceso de trabajo solicitando al auxiliar su reposición a fin de evitar interrupciones y respetando los estándares de producción. 	<ul style="list-style-type: none"> • Partes de prendas dispuestas para su unión según el proceso de confección y considerando la ficha técnica prototipo y/ u orden verbal. • Partes de prendas armadas según el proceso de confección y considerando la ficha técnica prototipo y/ u orden verbal.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Lecto-escritura e interpretación de la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. • Nociones básicas de matemáticas (sistemas métricos). • Partes principales de la máquina recta y accesorios. • Estándares de producción. • Proceso de confección y secuencia de trabajo. • Enumerado de paquetes y piezas. • Posturas corporales adaptadas a las características de la máquina recta. • Diferentes tipos de agujas, hilos e insumos. • Coordinación pedal-movimiento de la prenda. 		<ul style="list-style-type: none"> • Signos de desgastes de las herramientas auxiliares y accesorios. • Correspondencias entre los insumos seleccionados y lo solicitado en la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal.

Campo de aplicación
<ul style="list-style-type: none">• Industria textil: Fábrica de toldos, colchones, bolsas de productos a granel.• Industria cuero y calzado: marroquinería, calzados.
Guías de evaluación
<ul style="list-style-type: none">• El operario/a deberá ensamblar y superponer piezas para armar partes de prendas y unir las según el proceso de confección, a la operación solicitada y consideraciones de la ficha técnica prototipo y/ u orden verbal. En situación real de trabajo se observará la disposición de las piezas y la continuidad de la secuencia de armado

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL - RECTA - TEJIDO PLANO - PESADO Y SEMIPESADO		
Título de la unidad de competencia: 2. Armar y pespuntear piezas de indumentaria, con costura simple, según proceso de confección de acuerdo a las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.		
Título del elemento de competencia. 2.3. Pespuntear prenda con vista simple según el proceso de confección y lo solicitado en la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Pespuntear con vista simple prenda evitando defectos en costura y tejido, respetando enumerado y revés y derecho del mismo. • Verificar la condición de la costura del proceso previo de acuerdo con los requerimientos establecidos y respetando los estándares de producción. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se verifica la condición de costura de operación previa, notificando al encargado en caso de anomalías en las mismas, interrumpiendo momentáneamente la línea de producción. • Se pespuntea piezas con costura simple, respetando el procedimiento de confección evitando defectos en costura y tejido. • Se pespuntea con vista simple detalle de prenda, respetando el procedimiento de confección evitando defectos en costura y tejido. • Se arma con pespunte partes de prenda respetando el procedimiento de confección evitando defectos en costura y tejido. • Se sobrecose con pespunte pieza sobre la prenda, respetando el procedimiento de confección evitando defectos en costura y tejido. • Se controla el proceso de confección identificando fallas en las piezas y notificando al encargado en caso de anomalías, respetando los estándares de producción. • Se controla en el proceso el funcionamiento adecuado de la máquina recta notificando al encargado en caso de anomalías, respetando los estándares de producción. • Se prevé faltantes de piezas e insumos durante el proceso de trabajo solicitando al auxiliar su reposición a fin de evitar interrupciones y respetando los estándares de producción. 	<ul style="list-style-type: none"> • Prendas pespunteadas según el proceso de confección y considerando la ficha técnica prototipo y/ u orden verbal.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Lecto-escritura e interpretación de la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. • Nociones básicas de matemáticas (sistemas métricos). • Partes principales de la máquina recta y accesorios. • Estándares de producción. • Proceso de confección y secuencia de trabajo. • Enumerado de paquetes y piezas. • Posturas corporales adaptadas a las características de la máquina recta. • Diferentes tipos de agujas, hilos e insumos. • Coordinación pedal-movimiento de la prenda. 		<ul style="list-style-type: none"> • Signos de desgastes de las herramientas, accesorios y auxiliares. • Correspondencia entre los insumos seleccionados y lo solicitado en al ficha técnica, prototipo y/u orden verbal.

Campo de aplicación
<ul style="list-style-type: none">• Industria textil: Fábrica de toldos, colchones, bolsas de productos a granel.• Industria cuero y calzado: marroquinería, calzados.
Guías de evaluación
<ul style="list-style-type: none">• En situación real de trabajo se observará si el/la operaria verifica la condición de costura previa, la coordinación entre pedal y movimiento de la prenda, cantidad de producción realizada de acuerdo a lo solicitado en ficha técnica, prototipo y/u orden verbal asimismo se observará la disposición y el cuidado de herramientas a su cargo y la utilización de los elementos de seguridad e higiene.• Se indagará a cerca de los pasos a seguir en los casos en que detecte anomalías en los insumos entregados, fallas en el funcionamiento de la máquina, fallas en la condición de costura, prendas o piezas.

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL – RECTA - TEJIDO PLANO - PESADO Y SEMIPESADO		
Título de la unidad de competencia: 3. Colocar partes de indumentaria según proceso de confección de acuerdo las especificaciones de la orden de producción y preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.		
Título del elemento de competencia: 3.1. Ordenar la producción propia teniendo en cuenta la secuencia de trabajo preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> Organizar las piezas de indumentaria teniendo en cuenta la secuencia de trabajo evitando cortes en la línea de producción. Verificar la condición de la costura del proceso previo de acuerdo con los requerimientos establecidos y respetando los estándares de producción. Elegir los insumos para realizar cada operación según la secuencia de trabajo, respetando los estándares de producción. Identificar los accesorios requeridos para cada operación teniendo en cuenta ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. 	<ul style="list-style-type: none"> Se ordena la secuencia de producción propia según enumeración de paquetes y piezas según proceso de confección. Se verifica si insumos y piezas se encuentran dispuestos teniendo en cuenta la economía de movimientos y los estándares de producción. Se prevé faltantes de piezas e insumos durante el proceso de confección solicitando al auxiliar su reposición a fin de evitar interrupciones en la cadena de producción. Se verifica proceso de confección notificando al encargado en caso de anomalías en las costuras e interrumpiendo momentáneamente línea de producción. Se ordena piezas trabajadas considerando la continuidad de la secuencia y evitando cortes en la línea de producción. 	<ul style="list-style-type: none"> Lugar de trabajo limpio y ordenado para realizar tarea. Paquetes y piezas ordenadas según secuencia de producción y seguridad e higiene laboral propia y de terceros.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> Lecto-escritura e interpretación de la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. Nociones básicas de matemáticas (sistemas métricos). Partes principales de la máquina recta y accesorios. Estándares de producción. Proceso de confección y secuencia de trabajo. Enumerado de paquetes y piezas. Posturas corporales adaptadas a las características de la máquina recta. Diferentes tipos de agujas, hilos e insumos. 		<ul style="list-style-type: none"> Signos de desgastes de las herramientas auxiliares y accesorios. Correspondencia entre los insumos seleccionados y lo solicitado en la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal.

Campo de aplicación
<ul style="list-style-type: none">• Industria textil: Fábrica de toldos, colchones, bolsas de productos a granel.• Industria cuero y calzado: marroquinería, calzados.
Guías de evaluación
<ul style="list-style-type: none">• El operario/a deberá ordenar las piezas y herramientas de trabajo de acuerdo a la operación solicitada al inicio de la operación y al final de la misma. En situación real de trabajo se observará la disposición de las mismas y la continuidad de la secuencia.

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL - RECTA - TEJIDO PLANO - PESADO Y SEMIPESADO		
Título de la unidad de competencia: 3. Colocar partes de indumentaria según proceso de confección de acuerdo las especificaciones de la orden de producción y preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.		
Título del elemento de competencia. 3.2. Colocar partes de indumentaria según el proceso de confección y lo solicitado en la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> Colocar avios en prendas evitando defectos en costura y tejido, respetando enumerado y revés y derecho del mismo. Colocar partes en prendas evitando defectos en costura y tejido, respetando enumerado y revés y derecho del mismo Verificar la condición de la costura del proceso previo de acuerdo con los requerimientos establecidos y respetando los estándares de producción. 	<ul style="list-style-type: none"> Se verifica la condición de costura de operación previa, notificando al encargado en caso de anomalías en las mismas, interrumpiendo momentáneamente la línea de producción. Se coloca avios en la prendas respetando el procedimiento de confección evitando defectos en costura y tejido. Se coloca partes previamente armadas a la prenda respetando el procedimiento de confección evitando defectos en costura y tejido. Se controla el proceso de confección identificando fallas en las piezas y notificando al encargado en caso de anomalías, respetando los estándares de producción. Se controla en el proceso el funcionamiento de la máquina recta notificando al encargado en caso de anomalías, respetando los estándares de producción. Se prevé faltantes de piezas e insumos durante el proceso de confección solicitando al auxiliar su reposición a fin de evitar interrupciones y respetando los estándares de producción. 	<ul style="list-style-type: none"> Prendas con avios colocados según el proceso de confección y considerando la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal. Prendas con partes colocadas según el proceso de confección y considerando la ficha técnica prototipo y/ u orden verbal.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> Lecto-escritura e interpretación de la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. Nociones básicas de matemáticas (sistemas métricos). Partes principales de la máquina recta y accesorios. Estándares de producción. Proceso de confección y secuencia de trabajo. Enumerado de paquetes y piezas. Posturas corporales adaptadas a las características de la máquina recta. Diferentes tipos de agujas, hilos e insumos. Coordinación pedal-movimiento de la prenda. 		<ul style="list-style-type: none"> Signos de desgastes de las herramientas, accesorios y auxiliares. Correspondencia entre los insumos seleccionados y lo solicitado en al ficha técnica, prototipo y/u orden verbal.

Campo de aplicación
<ul style="list-style-type: none">• Industria textil: Fábrica de toldos, colchones, bolsas de productos a granel.• Industria cuero y calzado: marroquinería, calzados.
Guías de evaluación
<ul style="list-style-type: none">• En situación real de trabajo se observará si el/la operaria verifica la condición de costura previa, la coordinación entre pedal y movimiento de la prenda, cantidad de producción realizada de acuerdo a lo solicitado en ficha técnica, prototipo y/u orden verbal asimismo se observará la disposición y el cuidado de herramientas a su cargo y la utilización de los elementos de seguridad e higiene.• Se indagará a cerca de los pasos a seguir en los casos en que detecte anomalías en los insumos entregados, fallas en el funcionamiento de la máquina, fallas en la condición de costura, prendas o piezas.