

Norma de
Competencia

**Operador Máquina
Industrial - Atrache**

Sector Indumentaria



Asociación de Confeccionistas de Pergamino



Federación Obrera Nacional de la Industrial del Vestido y Afines



DATOS GENERALES DE LA OCUPACION	
OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL –ATRAQUE- PARA TEJIDO PLANO PESADO Y SEMIPESADO	
AREA DE COMPETENCIA	INDUSTRIA TEXTIL
SUB-AREA DE COMPETENCIA	INDUMENTARIA
AREAS OCUPACIONALES	CONFECCION
NORMAS GENERALES DE LA ACTIVIDAD	
<p>El marco legal de aplicación está definido por la ley de riesgos de trabajo, decretos, resoluciones y normas legales establecidas por el PEN, el organismo de control del sistema de aplicación de la ley de riesgos del trabajo en nuestro país, la superintendencia de riesgos del trabajo y la legislación municipal de cada provincia en particular.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ley 9688/15 • 195887/72 • Ley de riesgos del trabajo 24557/95 	
ALCANCES Y CONDICIONES DEL ROL PROFESIONAL	
<p>El Operador de Máquina Industrial de Atraque prepara su área de trabajo para iniciar las actividades de confección, así como realiza las actividades de reforzar extremos de costuras de piezas de indumentaria y atracar pasacintos según el proceso de confección, las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo.</p>	
RELACIONES FUNCIONALES Y JERARQUICAS EN EL ESPACIO SOCIAL DE TRABAJO	
<p>Trabaja bajo supervisión del encargado del taller y/o supervisor. Realiza sus actividades en forma individual, respetando el proceso de producción. Supervisa las actividades de sus pares, en el puesto inmediato anterior. Interactúa con operadores del taller de acuerdo a sus funciones.</p>	
COBERTURA DE LA NORMA DE COMPETENCIA	
Nacional	

ORGANIZACION DEL TRABAJO

- Recepción de ficha técnica, prototipo y/u orden verbal.
- Requerimiento y ordenamiento de accesorios, herramientas auxiliares e insumos necesarios.
- Regulación de la máquina industrial según requerimientos técnicos.
- Ordenamiento de la producción propia.
- Procedimientos de refuerzo de costura y atraque de pasacintos.

MAPA FUNCIONAL	OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL –ATRAQUE- PARA TEJIDO PLANO PESADO Y SEMIPESADO
<p>Propósito clave: Reforzar extremos de costuras de piezas de indumentaria y atracar pasacintos según el proceso de confección, las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo.</p>	
UNIDAD DE COMPETENCIA	ELEMENTOS DE COMPETENCIA
<p>1. Preparar el área de trabajo para iniciar el proceso de confección de acuerdo las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo.</p>	<p>1.1. Ordenar el espacio de trabajo propio teniendo en cuenta especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo.</p> <p>1.2. Regular/calibrar la máquina industrial según el proceso de confección y lo solicitado en la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal.</p>
<p>2. Reforzar extremos de costuras de piezas según proceso de confección, las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal y preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</p>	<p>2.1. Ordenar la producción propia teniendo en cuenta la secuencia de trabajo preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</p> <p>2.2. Reforzar extremos de costuras de prendas o piezas, según el proceso de confección y lo solicitado ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</p>
<p>3. Atracar pasacintos según proceso de confección, las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal y preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</p>	<p>3.1. Ordenar la producción propia teniendo en cuenta la secuencia de trabajo preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</p> <p>3.2. Atracar pasacintos según el proceso de confección y lo solicitado ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.</p>

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL – ATRAQUE - TEJIDO PLANO - PESADO Y SEMIPESADO

Título de la unidad de competencia: 1. Preparar el área de trabajo para iniciar el proceso de confección de acuerdo las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo.

Título del elemento de competencia: 1.1. Ordenar el espacio de trabajo propio teniendo en cuenta especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo.

Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none">• Seleccionar insumos correctos para realizar cada operación según la secuencia de trabajo.• Identificar el producto final de acuerdo a lo solicitado la ficha técnica.• Ordenar insumos preservando la seguridad propia y de terceros.	<ul style="list-style-type: none">• Se interpreta ficha técnica y prototipo o información verbal de acuerdo a las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal con el fin de organizar el proceso de confección.• Se identifica correspondencias entre símbolos/numeraciones y las diferentes operaciones o posiciones de los tejidos.• Se verifica el estado de los elementos de seguridad e higiene a fin de preservar la seguridad propia y de terceros.• Se seleccionan, identifican y organizan accesorios, herramientas auxiliares e insumos necesarios para el inicio de la confección según la ficha técnica y/o prototipo y/o orden verbal, en caso de faltantes solicita su reposición al auxiliar.• Se prevé faltantes de piezas e insumos durante el proceso de confección solicitando al auxiliar su reposición a fin de evitar interrupciones en la cadena de producción.• Se prevén insumos necesarios para el proceso de confección solicitando al auxiliar su reposición en caso de faltantes a fin de evitar interrupciones en la cadena de producción.	<ul style="list-style-type: none">• Insumos y herramientas auxiliares dispuestos para el comienzo de la producción.• Área de trabajo ordenada según secuencia de trabajo.

Evidencias de conocimiento	
Conocimiento fundamental	Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Lecto-escritura e interpretación de los símbolos utilizados en los procesos de confección. • Nociones básicas de matemáticas (sistemas métricos). • Estándares de producción. • Posturas corporales adaptadas a las características de la máquina de atraque. • Tipos de insumos, tejidos e hilos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Correspondencias entre los insumos seleccionados y lo solicitado en la ficha técnica y/o prototipo.
Campo de aplicación	
<ul style="list-style-type: none"> • Industria textil/indumentaria: fábrica de toldos, colchones, bolsas de productos a granel. • Industria cuero y calzado: marroquinería, calzados. 	
Guías de evaluación	
<ul style="list-style-type: none"> • Presentación de ficha técnica y/o prototipo. Se solicitará describir las operaciones a realizar y las secuencias de actividades, en situación real de trabajo. Se presentará una ficha técnica incompleta en la cual el operario/a deberá detectar anomalías entre lo solicitado y los insumos que fueron entregados para realizar el proceso de confección, asimismo se solicitará que identifique si se encuentran los accesorios, herramientas auxiliares correspondientes a las operaciones solicitadas. Descripción de los elementos de seguridad necesarios para el inicio del proceso. 	

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL – ATRAQUE - TEJIDO PLANO - PESADO Y SEMIPESADO

Título de la unidad de competencia: 1. Preparar el área de trabajo para iniciar el proceso de confección de acuerdo las especificaciones de la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral y herramientas a su cargo

Título del elemento de competencia: 1.2. Regular/calibrar la máquina industrial según el proceso de confección y lo solicitado en la ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal.

Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none">• Enhebrar la máquina aplicando procedimiento de uso específico de la misma.• Verificar el funcionamiento normal de máquina considerando parámetros solicitados en la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal.• Identificar los accesorios requeridos para cada operación teniendo en cuenta ficha técnica, prototipo y/u orden verbal.	<ul style="list-style-type: none">• Se seleccionan los accesorios de la máquina que se corresponden con las operaciones a realizar según el proceso de confección.• Se verifica el enhebrado de la máquina según procedimiento de uso de la misma y operación especificada en la ficha técnica y/o prototipo y/ u orden verbal.• Se regula la tensión del hilo, evitando cortes y excesos, con el fin de realizar una costura prolija.• Se regula el ancho y largo de la puntada de la costura según lo solicitado en la ficha técnica y/o prototipo y/ u orden verbal.• Se verifica al tacto que el estado de la aguja y su número se correspondan con el tejido y el tipo de hilo a utilizar.• Se controla velocidad de la máquina, arrastre del tejido y presión de la prensa-tela de acuerdo a las operaciones a realizar.• Se identifica correspondencias entre insumos de la máquina y las diferentes operaciones del proceso de confección.• Se prevé faltantes de piezas de la máquina solicitando al auxiliar su reposición y fin de evitar futuras interrupciones en la cadena de producción.• Se realiza una prueba de confección considerando los parámetros solicitados en la ficha técnica y/o prototipo y/ u orden verbal.	<ul style="list-style-type: none">• Máquina con accesorios colocados según la operación a realizar.• Máquina enhebrada y en condiciones mecánicas de funcionamiento.• Materiales en la disposición correcta.• Prueba de confección coincidente con los parámetros solicitados en la ficha técnica y/o prototipo y/ u orden verbal.

Evidencias de conocimiento	
Conocimiento fundamental	Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Lecto-escritura e interpretación de los símbolos utilizados en los procesos de confección. • Nociones básicas de matemáticas (sistemas métricos). • Estándares de producción. • Técnicas de enhebrado y tipos de costura. • Partes principales de la máquina de atraque, accesorios y elementos auxiliares. • Tipos de insumos, tejidos e hilos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Signos de desgastes de las herramientas, accesorios y auxiliares. • Correspondencias entre los insumos seleccionados y lo solicitado en la ficha técnica y/o prototipo y/ u orden verbal.
Campo de aplicación	
<ul style="list-style-type: none"> • Industria textil: fábrica de toldos, colchones, bolsas de productos a granel. • Industria cuero y calzado: marroquinería, calzados. 	
Guías de evaluación	
<ul style="list-style-type: none"> • Presentación de ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. Descripción de los accesorios de la máquina que requiere la operación solicitada. Se solicitará que realice el enhebrado de la máquina, la regulación de la tensión del hilo, la colocación de los accesorios necesarios. Realizar una muestra de confección con los parámetros solicitados en la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal • En simulación se entregará a el/la operario/a un conjunto de agujas, tejidos e hilos para que identifique correspondencias entre los grupos. También se solicitará que identifique distintos símbolos y enumeraciones para que identifique las operaciones que se le solicitan. 	

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL – ATRAQUE - TEJIDO PLANO - PESADO Y SEMIPESADO

Título de la unidad de competencia: 2. Reforzar extremos de costuras de piezas según proceso de confección, las especificaciones de la orden de producción y preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.

Título del elemento de competencia: 2.1. Ordenar la producción propia teniendo en cuenta la secuencia de trabajo preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.

Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none">• Organizar las piezas de indumentaria teniendo en cuenta la secuencia de trabajo evitando cortes en la línea de producción.• Verificar la condición de la costura del proceso previo de acuerdo con los requerimientos establecidos.• Identificar los accesorios requeridos para cada operación teniendo en cuenta ficha técnica, prototipo y/u orden verbal.• Elegir los insumos y materiales para realizar cada operación según la secuencia de trabajo, respetando los estándares de producción.	<ul style="list-style-type: none">• Se ordena la secuencia de producción propia según enumeración de paquetes y piezas según proceso de confección.• Se verifica si insumos y piezas se encuentran dispuestos teniendo en cuenta la economía de movimientos y los estándares de producción.• Se prevé faltantes de piezas e insumos durante el proceso de confección solicitando al auxiliar su reposición a fin de evitar interrupciones en la cadena de producción.• Se verifica proceso de trabajo notificando al encargado en caso de anomalías en las costuras e interrumpiendo momentáneamente línea de producción.• Se ordena piezas trabajadas considerando la continuidad de la secuencia y evitando cortes en la línea de producción.	<ul style="list-style-type: none">• Lugar de trabajo limpio y ordenado para realizar tarea.• Paquetes y piezas ordenadas según secuencia de producción y seguridad e higiene laboral propia y de terceros.

Evidencias de conocimiento	
Conocimiento fundamental	Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Lecto-escritura e interpretación de la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. • Nociones básicas de matemáticas (sistemas métricos). • Partes principales de la máquina de atraque y accesorios. • Estándares de producción. • Proceso de confección y secuencia de trabajo. • Enumerado de paquetes y piezas. • Posturas corporales adaptadas a las características de la máquina de atraque. • Diferentes tipos de agujas, hilos e insumos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Signos de desgastes de las herramientas, accesorios y auxiliares. • Correspondencias entre los insumos seleccionados y lo solicitado en la ficha técnica y/o prototipo
Campo de aplicación	
<ul style="list-style-type: none"> • Industria textil: fábrica de toldos, colchones, bolsas de productos a granel. • Industria cuero y calzados. 	
Guías de evaluación	
<ul style="list-style-type: none"> • El operario/a deberá ordenar las piezas y herramientas de trabajo de acuerdo a la operación solicitada al inicio de la operación y al final de la misma. En situación real de trabajo se observará la disposición de las mismas y la continuidad de la secuencia. 	

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL – ATRAQUE - TEJIDO PLANO - PESADO Y SEMIPESADO

Título de la unidad de competencia: 2. Reforzar extremos de costuras de piezas según el proceso de confección y lo solicitado ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.

Título del elemento de competencia: 2.2. Reforzar extremos de costuras de prendas o piezas, respetando ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal y evitando defectos en la producción.

Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none">• Reforzar extremos de costuras evitando pliegues y/o enganches y/o roturas del tejido respetando enumerado y revés y derecho de tejido.• Verificar la condición de la costura del proceso previo de acuerdo con los requerimientos establecidos.	<ul style="list-style-type: none">• Se verifica la condición de costura de operación previa, notificando al encargado en caso de anomalías en las mismas, interrumpiendo momentáneamente la línea de producción.• Se sujeta con pie prensatela el tejido a atracar evitando el zafado y considerando la seguridad personal.• Se refuerza los extremos de costuras de piezas respetando marcas indicadas según orden y tiempos de producción previendo defectos en prenda.• Se utiliza antiparras (en caso de no existir protector de acrílico en la máquina) y a fin de preservar la seguridad personal.• Se controla el proceso de confección identificando fallas en las piezas y notificando al encargado en caso de anomalías, respetando los estándares de producción.• Se controla en el proceso el funcionamiento de la máquina de atraque notificando al encargado en caso de anomalías, respetando los estándares de producción.• Se prevé faltantes de piezas e insumos durante el proceso de confección solicitando al auxiliar su reposición a fin de evitar interrupciones y respetando los estándares de producción.	<ul style="list-style-type: none">• Extremos de costuras de prendas o piezas reforzados sin enganches ni roturas, según ficha técnica y/o prototipo y/u orden verbal.

Evidencias de conocimiento	
Conocimiento fundamental	Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Lecto-escritura e interpretación de la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. • Nociones básicas de matemáticas (sistemas métricos). • Partes principales de la máquina de atraque y accesorios. • Estándares de producción. • Proceso de confección y secuencia de trabajo. • Enumerado de paquetes y piezas. • Posturas corporales adaptadas a las características de la máquina de atraque. • Diferentes tipos de agujas, hilos e insumos. • Coordinación pedal-movimiento de la prenda. • Precisión para que corra el hilo y avance el pie de máquina. 	<ul style="list-style-type: none"> • Signos de desgastes de las herramientas, accesorios y auxiliares. • Correspondencias entre los insumos seleccionados y lo solicitado en la ficha técnica y/o prototipo y/u orden verbal.
Campo de aplicación	
<ul style="list-style-type: none"> • Industria textil: fábrica de toldos, colchones, bolsas de productos a granel. • Industria cuero y marroquinería. 	
Guías de evaluación	
<ul style="list-style-type: none"> • En situación real de trabajo se observará si el/la operaria verifica la condición de costura previa, la coordinación entre pedal/movimiento de la prenda, cantidad de producción realizada de acuerdo a lo solicitado en ficha técnica, prototipo y/u orden verbal asimismo se observará la disposición y el cuidado de herramientas a su cargo y la utilización de los elementos de seguridad e higiene. • Se indagará a cerca de los pasos a seguir en los casos en que detecte anomalías en los insumos entregados, fallas en el funcionamiento de la máquina, fallas en la condición de costura, prendas o piezas. 	

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL – ATRAQUE - TEJIDO PLANO - PESADO Y SEMIPESADO

Título de la unidad de competencia: 3. Atracar pasacintos según proceso de confección, las especificaciones de la orden de producción, preservando la seguridad e higiene laboral y propia y de terceros.

Título del elemento de competencia: 3.1. Ordenar la producción propia teniendo en cuenta la secuencia de trabajo preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.

Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none">• Organizar las piezas de indumentaria teniendo en cuenta la secuencia de trabajo evitando cortes en la línea de producción.• Identificar los accesorios requeridos para cada operación teniendo en cuenta ficha técnica, prototipo y/u orden verbal.• Verificar la condición de la costura del proceso previo de acuerdo con los requerimientos establecidos.• Elegir los insumos y materiales para realizar cada operación según la secuencia de trabajo, respetando los estándares de producción.	<ul style="list-style-type: none">• Se ordena la secuencia de producción propia según enumeración de paquetes y piezas según proceso de confección.• Se verifica si insumos y piezas se encuentran dispuestos teniendo en cuenta la economía de movimientos y los estándares de producción.• Se prevé faltantes de piezas e insumos durante el proceso de confección solicitando al auxiliar su reposición a fin de evitar interrupciones en la cadena de producción.• Se verifica proceso de trabajo notificando al encargado en caso de anomalías en las costuras e interrumpiendo momentáneamente línea de producción.• Se ordena piezas trabajadas considerando la continuidad de la secuencia y evitando cortes en la línea de producción.	<ul style="list-style-type: none">• Lugar de trabajo limpio y ordenado para realizar tarea.• Paquetes y piezas ordenadas según secuencia de producción y seguridad e higiene laboral propia y de terceros.

Evidencias de conocimiento	
Conocimiento fundamental	Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Lecto-escritura e interpretación de la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. • Nociones básicas de matemáticas (sistemas métricos). • Partes principales de la máquina de atraque y accesorios. • Estándares de producción. • Proceso de confección y secuencia de trabajo. • Enumerado de paquetes y piezas. • Posturas corporales adaptadas a las características de la máquina de atraque. • Diferentes tipos de agujas, hilos e insumos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Signos de desgastes de las herramientas, accesorios y auxiliares. • Correspondencias entre los insumos seleccionados y lo solicitado en la ficha técnica y/o prototipo.
Campo de aplicación	
<ul style="list-style-type: none"> • Industria textil: fábrica de toldos, colchones, bolsas de productos a granel. • Industria cuero y calzados. 	
Guías de evaluación	
<ul style="list-style-type: none"> • El operario/a deberá ordenar las piezas y herramientas de trabajo de acuerdo a la operación solicitada al inicio de la operación y al final de la misma. En situación real de trabajo se observará la disposición de las mismas y la continuidad de la secuencia. 	

ROL OCUPACIONAL: OPERADOR MAQUINA INDUSTRIAL – ATRAQUE - TEJIDO PLANO - PESADO Y SEMIPESADO

Título de la unidad de competencia: 3.1. Atracar pasacintos según proceso de confección de acuerdo a los procedimientos del establecimiento, las especificaciones de la orden de producción, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.

Título del elemento de competencia: 3.2. Atracar pasacintos según el proceso de confección y lo solicitado ficha técnica, prototipo y/ u orden verbal, preservando la seguridad e higiene laboral propia y de terceros.

Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none">• Atracar pasacintos evitando pliegues y/o enganches y/o roturas del tejido respetando enumerado y revés y derecho de tejido.• Verificar la condición de la costura del proceso previo de acuerdo con los requerimientos establecidos.	<ul style="list-style-type: none">• Se verifica la condición de costura de operación previa, notificando al encargado en caso de anomalías en las mismas, interrumpiendo momentáneamente la línea de producción.• Se sujeta con el prensatela el tejido a atracar evitando el zafado y considerando la seguridad personal.• Se atracan los pasacintos respetando medidas indicadas según ficha técnica y tiempos de producción establecidos previendo defectos de costura en el tejido.• Se controla el largo de los pasacintos teniendo en cuenta la disposición del mismo en la pieza /prenda y lo indicado en la ficha técnica y/ o prototipo.• Se utiliza antiparras (en caso de no existir protector de acrílico en la máquina) y a fin de preservar la seguridad personal.• Se controla el proceso de confección identificando fallas en las piezas y notificando al encargado en caso de anomalías, respetando los estándares de producción.• Se controla en el proceso el funcionamiento de la maquina de atraque notificando al encargado en caso de anomalías, respetando los estándares de producción.• Se prevé faltantes de piezas e insumos durante el proceso de confección solicitando al auxiliar su reposición a fin de evitar interrupciones y respetando los estándares de producción.	<ul style="list-style-type: none">• Pasacintos atracados y colocados sin enganches ni roturas, según ficha técnica y/o prototipo y/u orden verbal.• Pasacintos colocados según largo y ancho solicitado según ficha técnica y/o prototipo y/u orden verbal.

Evidencias de conocimiento	
Conocimiento fundamental	Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Lecto-escritura e interpretación de la ficha técnica, prototipo y/u orden verbal. • Nociones básicas de matemáticas (sistemas métricos). • Partes principales de la máquina de atraque y accesorios. • Estándares de producción. • Proceso de confección y secuencia de trabajo. • Enumerado de paquetes y piezas. • Posturas corporales adaptadas a las características de la máquina de atraque. • Diferentes tipos de agujas, hilos e insumos. • Coordinación pedal-movimiento de la prenda. • Precisión para que corra el hilo y avance el pie de máquina. 	<ul style="list-style-type: none"> • Signos de desgastes de las herramientas, accesorios y auxiliares. • Correspondencias entre los insumos seleccionados y lo solicitado en la ficha técnica y/o prototipo y/u orden verbal.
Campo de aplicación	
<ul style="list-style-type: none"> • Industria textil: fábrica de toldos, colchones, bolsas de productos a granel. • Industria cuero y marroquinería. 	
Guías de evaluación	
<ul style="list-style-type: none"> • En situación real de trabajo se observará si el/la operaria verifica la condición de costura previa, la coordinación entre pedal/movimiento de la prenda, cantidad de producción realizada de acuerdo a lo solicitado en ficha técnica, prototipo y/u orden verbal asimismo se observará la disposición y el cuidado de herramientas a su cargo y la utilización de los elementos de seguridad e higiene. • Se indagará a cerca de los pasos a seguir en los casos en que detecte anomalías en los insumos entregados, fallas en el funcionamiento de la máquina, fallas en la condición de costura, prendas o piezas. 	