

Norma de Competencia

Chapista del Automovil

Sector

Servicio de Mantenimiento y Reparación de Automotores



Sindicato de Mecánicos y Afines del Transporte de la R. A.



Unión Propietarios de Talleres Mecánicos de Automotores.



Asociación Propietarios de Talleres Automotores.



MINISTERIO *de*
TRABAJO
EMPLEO y
SEGURIDAD SOCIAL

DATOS GENERALES DE LA OCUPACIÓN	
CHAPISTA DECARROCERIA	
ÁREA DE COMPETENCIAS:	Mantenimiento y Reparación de Automotores
SUB-ÁREA DE COMPETENCIA	Mantenimiento, Diagnostico y Reparación de fallas en sistemas tradicionales del automotor
ÁREAS OCUPACIONALES	<ul style="list-style-type: none"> • Talleres de Post Venta ligados a las Concesionarias de Automotores. • Talleres de Mantenimiento y Reparación Independientes. • Área de Verificación de Empresas Terminales. • Talleres Verificadores.
NORMAS GENERALES DE LA ACTIVIDAD	
<ul style="list-style-type: none"> • Habilitación del Taller – Municipal y Provincial. • Normas de seguridad e higiene vinculadas con: • Manipulación de combustible – personal y para el establecimiento -. • Manipulación de energía eléctrica • Carga física • Uso apropiado de herramientas • Aplicación de elementos de protección del vehículo • Rutinas de evacuación y prevención de riesgos por incendio 	
ALCANCES Y CONDICIONES DEL ROL PROFESIONAL	

- Riesgos del operario
 - Quemaduras por calor.
 - Daños por explosiones de material pirotécnico del sistema.
 - Golpes.
 - Infecciones.
 - Cortes.
 - Descarga de Tensión.
- Nivel de Autonomía
 - El Auxiliar Mecánico trabaja en forma autónoma, es el responsable de la calidad del mantenimiento y la reparación de estas fallas y puede conducir equipos de trabajo – o bien a 1 o más ayudantes mecánicos - en empresas grandes del Servicio
- Riesgo del Vehículo
 - Ralladuras.
 - Golpes.
 - Daños en los componentes.
- Equipos y Herramientas
 - Téster, osciloscopio, scanner, herramientas convencionales de desmontaje, PC, teléfono, fax.
- Riesgo del Equipamiento
 - Ruptura de herramientas convencionales.
 - Ruptura de instrumental de medición.
 - Daños a la PC y Scanner.
- Medios de Comunicación
 - Oral
 - Planillas
 - Órdenes de trabajo
 - Correo electrónico
 - Registros de información
 - Informes técnicos

RELACIONES FUNCIONALES Y JERÁRGICAS EN EL ESPACIO DE TRABAJO

- El mecánico de sistemas electrónicos de encendido e inyección de nafta se relaciona con los siguientes actores:
 - Clientes
 - Recepcionistas
 - Propietario de Taller
 - Jefe de Taller
 - Mecánicos de otros sistemas
 - Ayudantes
 - Responsables y empleados de empresas o áreas de repuestos

COBERTURA DE LA NORMA DE COMPETENCIA

- Nacional

ORGANIZACIÓN DEL PROCESO DE PRODUCCIÓN

- Recepción del Vehículo
- Interpretación del Diagnóstico del Cliente
- Diagnóstico para la reparación
- Reparación de la carrocería
- Entrega del Vehículo

ROL OCUPACIONAL: CHAPISTA		
Título de la Unidad de Competencia: 1. Organizar el proceso de reparación y analizar reparabilidad de las piezas de carrocería considerando métodos, tiempos y costos		
Título del Elemento de Competencia: 1.1 Recepcionar el vehículo considerando las necesidades del cliente y los requerimientos internos del taller.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> Derivar el automóvil al área de trabajo contemplando las características técnicas del vehículo y la orden de trabajo. 	<ul style="list-style-type: none"> Se utiliza la vestimenta apropiada de acuerdo a las normas de seguridad. Se verifica la existencia de accesorios y efectos personales del cliente de acuerdo a los procedimientos del taller. Se controla la documentación del vehículo verificando el número de chasis y del motor que figura en el auto. Se lee la orden de trabajo reconociendo el tipo de intervención, la marca y el modelo del vehículo. Se contempla las características técnicas del vehículo para diferenciar las fallas de los efectos normales de funcionamiento. Se deriva el automóvil al área de trabajo de acuerdo a procedimientos del taller. En caso de ausencia de datos técnicos: <ul style="list-style-type: none"> Se consulta a la cámara de talleristas, Centros de Formación y/o colegas. 	<ul style="list-style-type: none"> Automóvil derivado al área de trabajo de acuerdo a la orden de trabajo.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> Asunción de responsabilidades frente al superior, el cliente y el personal a su cargo sobre decisiones vinculadas al mantenimiento/reparación. Conocimientos generales de sistemas mecánicos convencionales. Principios de funcionamiento. Principales fallas. Relaciones funcionales entre los distintos sistemas. Órdenes de trabajo. Estructura e ítems a contemplar y completar. 		<ul style="list-style-type: none"> Características según marca, modelo o sistema. Características según tipo de empresa

Campo de aplicación

- Tipo de Empresas en las que podría desempeñarse:

Talleres de Post-venta ligados a las Concesionarias de Automotores, Talleres de Mantenimiento y Reparaciones Independientes, Área de Verificación de Empresas Terminales, Talleres Verificadores.

Guías de evaluación

- Situación de Evaluación:
 - Se le entregará al trabajador a evaluar una orden de trabajo en la que se le especifique el servicio a realizar.
- Se le solicita:
 - Interpretar la orden de trabajo
 - Ordenar el herramental
 - Realizar análisis de daños, estimación de costos, métodos y tiempos.
- Aspectos a considerar:
 - Interpretar y utilizar órdenes de trabajo como base para planificar la secuencia de tareas ligadas a los servicios de mantenimiento, diagnóstico y reparación.
 - Ordenar el área de trabajo y definir la secuencia de las actividades de acuerdo con las especificaciones de la orden de trabajo – disposición del herramental, y la información técnica relacionadas con el vehículo y el servicio a realizar
 - Prevenir y delimitar riesgos vinculados con su seguridad, la del equipamiento y el vehículo
 - Seleccionar el herramental necesario para los mencionados servicios
 - Poner en práctica los principios organizacionales vinculados con la optimización de la calidad del servicio.
 - Ordenar, limpiar y guardar las herramientas, de manera que tenga un mantenimiento permanente, para su reutilización en próximos procesos

ROL OCUPACIONAL: CHAPISTA**Título de la Unidad de Competencia:** 1. Organizar el proceso de reparación y analizar reparabilidad de las piezas de carrocería considerando métodos, tiempos y costos.**Título del Elemento de Competencia:** 1.2. Evaluar daños considerando métodos, tiempos, costos y actividades subsiguientes.

Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none">• Evaluar tipo y características del daño considerando la técnica a utilizar.• Determinar tiempos, métodos y costos de acuerdo a tipo y nivel de daños, cliente, costos internos y parámetros	<ul style="list-style-type: none">• Se evalúa tipo y características del daño verificando piezas afectadas y nivel de daños en forma visual:<ul style="list-style-type: none">○ Daño leve (10% de la pieza)○ Daño medio (40% de la pieza)○ Daño fuerte (más de 40% de la pieza)• Se define la aplicación de técnica de sustitución parcial o total (más de 40% más corte o plegado), considerando los niveles de daño de las piezas afectadas.• Se determinar la necesidad de utilizar bancada de acuerdo al nivel de daños y a las piezas afectadas.• Se Identifica deformaciones considerando los parámetros definidos por el fabricante.• Se identifican luces entre piezas de acuerdo a los parámetros definidos por el fabricante.• Se solicita pedido de repuestos a jefe de taller considerando técnica elegida, piezas de carrocería comprometidas y niveles de daños.• Se define método a utilizar para cada pieza de carrocería afectada considerando el nivel de daños.• Se determinan tiempos estimados utilizando tablas estandarizadas de tiempos.• Se valoriza de acuerdo a cantidad de horas estimadas y valor de la mano de obra.• En caso de piezas corroídas:<ul style="list-style-type: none">○ Se evalúa si corresponde sustitución parcial o total de acuerdo a criterios de reparabilidad y seguridad.○ Se identifica y corta la parte corroída, de acuerdo al nivel de daños.○ Se desengrasa y aplica anticorrosivo en las piezas aún no afectadas de acuerdo a parámetros definidos por el fabricante○ Se suelda la pieza correspondiente de acuerdo a procedimientos del establecimiento.	<ul style="list-style-type: none">• Piezas afectadas y nivel de daños determinados de acuerdo a parámetros definidos por el fabricante.• Técnica a aplicar definida de acuerdo a nivel de daños y piezas afectadas.• Tiempos, métodos y costos definidos de acuerdo a tablas estandarizadas de tiempos, horas estimadas y valor de mano de obra.

Evidencias de conocimiento	
Conocimiento fundamental	Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Herramientas: tipos, características y modos de utilización. • Procedimientos sustitución parcial. • Procedimientos sustitución total. • Técnicas para determinar tiempos: características y modos de aplicación. • Técnicas de valorización: características y modos de aplicación. 	<ul style="list-style-type: none"> • Características según marca y modelo.
Campo de aplicación	
<ul style="list-style-type: none"> • Tipo de Empresas en las que podría desempeñarse: <ul style="list-style-type: none"> ○ Talleres de Post-venta ligados a las Concesionarias de Automotores, Talleres de Mantenimiento y Reparaciones Independientes, Área de Verificación de Empresas Terminales, Talleres Verificadores. 	
Guías de evaluación	
<ul style="list-style-type: none"> • Situación de Evaluación: <ul style="list-style-type: none"> ○ Se le entregará al trabajador a evaluar una orden de trabajo en la que se le especifique el servicio a realizar. • Se le solicita: <ul style="list-style-type: none"> ○ Interpretar la orden de trabajo ○ Ordenar el herramental ○ Realizar análisis de daños, estimación de costos, métodos y tiempos. • Aspectos a considerar: <ul style="list-style-type: none"> ○ Interpretar y utilizar órdenes de trabajo como base para planificar la secuencia de tareas ligadas a los servicios de mantenimiento, diagnóstico y reparación. ○ Ordenar el área de trabajo y definir la secuencia de las actividades de acuerdo con las especificaciones de la orden de trabajo – disposición del herramental, y la información técnica relacionadas con el vehículo y el servicio a realizar ○ Prevenir y delimitar riesgos vinculados con su seguridad, la del equipamiento y el vehículo ○ Seleccionar el herramental necesario para los mencionados servicios ○ Poner en práctica los principios organizacionales vinculados con la optimización de la calidad del servicio. ○ Ordenar, limpiar y guardar las herramientas, de manera que tenga un mantenimiento permanente, para su reutilización en próximos procesos 	

ROL OCUPACIONAL: CHAPISTA**Título de la Unidad de Competencia:** 1. Organizar el proceso de reparación y analizar reparabilidad de las piezas de carrocería considerando métodos, tiempos y costos.**Título del Elemento de Competencia:** 1.3. Organizar el área de trabajo y herramental en función del proceso de reparación y normas de seguridad

Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none">Disponer herramental contemplando el modelo del vehículo y la secuencia del servicio a realizar.	<ul style="list-style-type: none">Se reconocen unidades de medida de la bulonería del auto (milímetros o pulgadas) para seleccionar herramientas de mano.Se seleccionan en el pañol las herramientas correspondientes al modelo y al servicio a realizar.Se disponen las herramientas contemplando la secuencia del servicio a realizar.Se colocan en el automóvil las fundas protectoras: guardabarros, volante, asientos, y palanca de cambios, para evitar daños en el vehículo.En caso de necesidad de desconexión de la batería:<ul style="list-style-type: none">Se verifica la existencia de accesorios y/o sistema electrónicos del auto que están codificados, para registrar la llave	<ul style="list-style-type: none">Espacio de trabajo organizado de acuerdo al servicio a realizar
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none">Asunción de responsabilidades frente al superior, el cliente y el personal a su cargo sobre decisiones vinculadas al mantenimiento/reparación.Conocimientos generales de sistemas mecánicos convencionales. Principios de funcionamiento. Principales fallas. Relaciones funcionales entre los distintos sistemas.Órdenes de trabajo. Estructura e ítems a contemplar y completar.		<ul style="list-style-type: none">Características según marca, modelo o sistema.Características según tipo de empresa

Campo de aplicación

- Tipo de Empresas en las que podría desempeñarse:
 - Talleres de Post-venta ligados a las Concesionarias de Automotores, Talleres de Mantenimiento y Reparaciones Independientes, Área de Verificación de Empresas Terminales, Talleres Verificadores.

Guías de evaluación

- Situación de Evaluación:
 - Se le entregará al trabajador a evaluar una orden de trabajo en la que se le especifique el servicio a realizar.
- Se le solicita:
 - Interpretar la orden de trabajo
 - Ordenar el herramental
 - Realizar análisis de daños, estimación de costos, métodos y tiempos.
- Aspectos a considerar:
 - Interpretar y utilizar órdenes de trabajo como base para planificar la secuencia de tareas ligadas a los servicios de mantenimiento, diagnóstico y reparación.
 - Ordenar el área de trabajo y definir la secuencia de las actividades de acuerdo con las especificaciones de la orden de trabajo – disposición del herramental, y la información técnica relacionadas con el vehículo y el servicio a realizar
 - Prevenir y delimitar riesgos vinculados con su seguridad, la del equipamiento y el vehículo
 - Seleccionar el herramental necesario para los mencionados servicios
 - Poner en práctica los principios organizacionales vinculados con la optimización de la calidad del servicio.
 - Ordenar, limpiar y guardar las herramientas, de manera que tenga un mantenimiento permanente, para su reutilización en próximos procesos

ROL OCUPACIONAL: CHAPISTA**Título de la Unidad de Competencia:** 2. Reparar carrocería considerando la seguridad de la persona, del vehículo y del medio ambiente.**Título del Elemento de Competencia:** 2.1 Desmontar accesorios y reparar piezas de carrocería considerando la accesibilidad a los elementos o piezas a reparar.

Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none">• Montar y desmontar piezas de carrocería y/o accesorios considerando orden de trabajo.• Reparar piezas de carrocería utilizando las herramientas y técnicas correspondientes.	<ul style="list-style-type: none">• Se desconecta la batería del automóvil considerando riesgos del sistema eléctrico y/o electrónico del automóvil.• Se desmonta accesorios y/o piezas de carrocería considerando secuencia de desmontaje.• Se estira y plancha en frío la pieza de carrocería utilizando herramientas convencionales del área de carrocería de chapa y pintura (martillos, aguantadores, lima de planchado, lima de carrocerero, palancas).• Se plancha en caliente utilizando equipos o elementos para calentar la pieza minimizando sus posibles efectos sobre la estructura y resistencia mecánica de los mismos. (método de ventosa).• Se presenta la pieza ubicando en la posición correspondiente dando las luces y referencias correspondientes (escuadrando) de acuerdo a los parámetros definidos por el fabricante.• Se aplica anticorrosivo (aerosol, soplete, pincel) considerando las piezas afectadas.• Se aplica montaje definitivo utilizando en forma combinada técnicas de soldadura, de pegado y sellados especiales de acuerdo a las piezas afectadas.	<ul style="list-style-type: none">• Piezas reparadas de acuerdo a requerimientos de la orden de trabajo y a los procedimientos definidos por el establecimiento.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none">• Herramientas: pinzas, bulones o pegados, piezas abulonadas, soldadas y pegadas. Tipos, características y usos.• Anticorrosivos: tipos, características y modos de utilización.• Técnicas de montaje y desmontaje.• Procesos de estiramiento y planchado.		<ul style="list-style-type: none">• Características según marca, modelo o sistema.• Características según tipo de empresa

Campo de aplicación

- Tipo de Empresas en las que podría desempeñarse:
- Talleres de Post-venta ligados a las Concesionarias de Automotores, Talleres de Mantenimiento y Reparaciones Independientes, Área de Verificación de Empresas Terminales, Talleres Verificadores.

Guías de evaluación

- Situación de Evaluación:
 - Se le entregará al trabajador a evaluar una orden de trabajo en la que se le especifique el servicio a realizar.
- Se le solicita:
 - Reparar piezas de carrocería
 - Aplicar procedimientos de sustitución parcial o total.
- Aspectos a considerar:
 - Interpretar y utilizar órdenes de trabajo como base para planificar la secuencia de tareas ligadas a los servicios de mantenimiento, diagnóstico y reparación.
 - Ordenar el área de trabajo y definir la secuencia de las actividades de acuerdo con las especificaciones de la orden de trabajo – disposición del herramental, y la información técnica relacionadas con el vehículo y el servicio a realizar
 - Prevenir y delimitar riesgos vinculados con su seguridad, la del equipamiento y el vehículo
 - Seleccionar el herramental necesario para los mencionados servicios
 - Poner en práctica los principios organizacionales vinculados con la optimización de la calidad del servicio.
 - Ordenar, limpiar y guardar las herramientas, de manera que tenga un mantenimiento permanente, para su reutilización en próximos procesos

ROL OCUPACIONAL: CHAPISTA**Título de la Unidad de Competencia:** 2. Reparar carrocería considerando la seguridad de la persona, del vehículo y del medio ambiente.**Título del Elemento de Competencia:** 2.2 Aplicar procedimientos de sustitución parcial de acuerdo a lo definido en el análisis de reparabilidad.

Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none">• Soldar piezas de carrocería considerando prolijidad en las terminaciones y tiempos predeterminados.	<ul style="list-style-type: none">• Se evalúa donde seccionar de acuerdo a los parámetros definidos por el fabricante.• Se corta parte dañada utilizando sierra neumática, cincel neumático y despuntadora.• Se corrige deformaciones en los bordes de unión de acuerdo a criterios de prolijidad en las terminaciones.• Se aplican procedimientos de solapado utilizando herramientas correspondiente de a procedimientos definidos en la orden de trabajo.• Se pliega la chapa de 2mm respetando los parámetros definidos por el fabricante.• Se aplica tratamiento anticorrosiva (igual al anterior), considerando las piezas afectadas.• Se unen las dos piezas aplicando método de soldadura MIG de acuerdo a procedimientos vigentes en elk sector.• Se realiza desvaste de soldadura de acuerdo a criterios de prolijidad en las terminaciones.• Se aplica procesos de estañado limpiando la superficie con ácidos, respetando los tiempos definidos por el establecimiento.• Se realiza desvastado del estaño y afinado de acuerdo a .parámetros definidos por el fabricante.	<ul style="list-style-type: none">• .Partes de carrocería dañadas y piezas de carrocería soldadas de acuerdo a procedimientos definidos por el establecimiento.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none">• Técnica de corte: usos y aplicaciones.• Técnica de soldadura: usos y aplicaciones..• Procedimientos de sustitución parcial.		<ul style="list-style-type: none">• Características según marca y modelo.

Campo de aplicación

- Tipo de Empresas en las que podría desempeñarse:
- Talleres de Post-venta ligados a las Concesionarias de Automotores, Talleres de Mantenimiento y Reparaciones Independientes, Área de Verificación de Empresas Terminales, Talleres Verificadores.

Guías de evaluación

- Situación de Evaluación:
 - Se le entregará al trabajador a evaluar una orden de trabajo en la que se le especifique el servicio a realizar.
- Se le solicita:
 - Reparar piezas de carrocería
 - Aplicar procedimientos de sustitución parcial o total.
- Aspectos a considerar:
 - Interpretar y utilizar órdenes de trabajo como base para planificar la secuencia de tareas ligadas a los servicios de mantenimiento, diagnóstico y reparación.
 - Ordenar el área de trabajo y definir la secuencia de las actividades de acuerdo con las especificaciones de la orden de trabajo – disposición del herramental, y la información técnica relacionadas con el vehículo y el servicio a realizar
 - Prevenir y delimitar riesgos vinculados con su seguridad, la del equipamiento y el vehículo
 - Seleccionar el herramental necesario para los mencionados servicios
 - Poner en práctica los principios organizacionales vinculados con la optimización de la calidad del servicio.
 - Ordenar, limpiar y guardar las herramientas, de manera que tenga un mantenimiento permanente, para su reutilización en próximos procesos

ROL OCUPACIONAL: CHAPISTA

Título de la Unidad de Competencia: 2. Reparar carrocería considerando la seguridad de la persona, del vehículo y del medio ambiente.

Título del Elemento de Competencia: 2.3. Aplicar procedimientos de sustitución total de acuerdo a lo definido en el análisis de reparabilidad.

Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none">Sustituir piezas de carrocería considerando los parámetros definidos por el fabricante.	<ul style="list-style-type: none">Se desmonta la pieza de carrocería considerando los procedimientos definidos por el fabricante.Se repasa pestañas y/o puntos de uniones utilizando aguantador y martillo.Se presenta y escuadra pieza nueva de acuerdo a parámetros definidos por el fabricante.Se fija con pinzas de presión considerando los procedimientos del establecimiento.Se aplica tratamiento anticorrosivo, considerando las piezas afectadas.Se aplica montaje definitivo utilizando en forma combinada técnicas de soldadura, de pegado y sellados especiales de acuerdo a las piezas afectadas.En los tres casos:Se aplican selladores, antigraillas y cera de cavidades	<ul style="list-style-type: none">.Piezas sustituidas de acuerdo a procedimientos definidos por el fabricante.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none">Técnicas de montaje y desmontaje.Procedimientos de sustitución total.		<ul style="list-style-type: none">Características según marca y modelo.
Campo de aplicación		
<ul style="list-style-type: none">Tipo de Empresas en las que podría desempeñarse:Talleres de Post-venta ligados a las Concesionarias de Automotores, Talleres de Mantenimiento y Reparaciones Independientes, Área de Verificación de Empresas Terminales, Talleres Verificadores.		

Guías de evaluación

- Situación de Evaluación:
 - Se le entregará al trabajador a evaluar una orden de trabajo en la que se le especifique el servicio a realizar.
- Se le solicita:
 - Reparar piezas de carrocería
 - Aplicar procedimientos de sustitución parcial o total.
- Aspectos a considerar:
 - Interpretar y utilizar órdenes de trabajo como base para planificar la secuencia de tareas ligadas a los servicios de mantenimiento, diagnóstico y reparación.
 - Ordenar el área de trabajo y definir la secuencia de las actividades de acuerdo con las especificaciones de la orden de trabajo – disposición del herramental, y la información técnica relacionadas con el vehículo y el servicio a realizar
 - Prevenir y delimitar riesgos vinculados con su seguridad, la del equipamiento y el vehículo
 - Seleccionar el herramental necesario para los mencionados servicios
 - Poner en práctica los principios organizacionales vinculados con la optimización de la calidad del servicio.
 - Ordenar, limpiar y guardar las herramientas, de manera que tenga un mantenimiento permanentote, para su reutilización en próximos procesos

ROL OCUPACIONAL: CHAPISTA**Título de la Unidad de Competencia:** 3. Controlar y estirar carrocería utilizando la bancada considerando ubicación e intensidad de las deformaciones.**Título del Elemento de Competencia:** 3.1. Controlar la carrocería y aplicar procedimientos de medición de acuerdo a plano de referencia del fabricante, determinando ubicación e intensidad de las deformaciones utilizando instrumentos de medición de la bancada.

Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none">Controlar carrocería y realizar medición de deformaciones de acuerdo a plano de referencia y a ubicación e intensidad de las deformaciones.	<ul style="list-style-type: none">Se evalúa en forma visual las deformaciones identificando en que plano se ubican (delantero, trasero, centro).Se define donde y como amarrar y el método de estiraje, de acuerdo a tipo y ubicación de las deformaciones.Se sube y fija vehículo a bancada de acuerdo a lo indicado en la orden de trabajo y a la cantidad y ubicación de las deformaciones.Se controla la carrocería de acuerdo a plano de referencia del fabricante y procedimientos definidos por el establecimiento.Se realiza la medición determinando la ubicación de las deformaciones y su intensidad de acuerdo a los parámetros definidos por el fabricante comparando con el plano de referencia.	<ul style="list-style-type: none">Deformaciones ubicadas y medidas de acuerdo a plano de referencia.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none">Bancada: características, tipos, formas de utilización.Técnicas de medición.Deformaciones: tipos y características.		<ul style="list-style-type: none">Características según marca y modelo.
Campo de aplicación		
<ul style="list-style-type: none">Tipo de Empresas en las que podría desempeñarse:Talleres de Post-venta ligados a las Concesionarias de Automotores, Talleres de Mantenimiento y Reparaciones Independientes, Área de Verificación de Empresas Terminales, Talleres Verificadores.		

Guías de evaluación

- Situación de Evaluación:
 - Se le entregará al trabajador a evaluar una orden de trabajo en la que se le especifique el servicio a realizar.
- Se le solicita:
 - Reparar piezas estructurales de carrocería
- Aspectos a considerar:
 - Interpretar y utilizar órdenes de trabajo como base para planificar la secuencia de tareas ligadas a los servicios de mantenimiento, diagnóstico y reparación.
 - Ordenar el área de trabajo y definir la secuencia de las actividades de acuerdo con las especificaciones de la orden de trabajo – disposición del herramental, y la información técnica relacionadas con el vehículo y el servicio a realizar
 - Prevenir y delimitar riesgos vinculados con su seguridad, la del equipamiento y el vehículo
 - Seleccionar el herramental necesario para los mencionados servicios
 - Poner en práctica los principios organizacionales vinculados con la optimización de la calidad del servicio.
 - Ordenar, limpiar y guardar las herramientas, de manera que tenga un mantenimiento permanentote, para su reutilización en próximos procesos

ROL OCUPACIONAL: CHAPISTA		
Título de la Unidad de Competencia: 3. Controlar y estirar carrocería utilizando la bancada considerando ubicación e intensidad de las deformaciones.		
Título del Elemento de Competencia: 3.2. Estirar y reparar las piezas estructurales de carrocería de acuerdo a los parámetros definidos por el fabricante (método de deformación y estiraje)		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> Estirar piezas estructurales de carrocería considerando el método de estiraje. 	<ul style="list-style-type: none"> Se toma con mordaza considerando la zona afectada y se aplica carga a columna de acuerdo a procedimientos definidos por el establecimiento. Se estira la pieza de carrocería considerando el método de reparación apropiado. Se controla los valores con los correspondientes al plano. 	<ul style="list-style-type: none"> .Piezas estructurales de carrocería estiradas y reparadas.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> Bancada: características, tipos, formas de utilización. Técnicas de medición. Deformaciones: tipos y características. 		<ul style="list-style-type: none"> Características según marca y modelo.
Campo de aplicación		
<ul style="list-style-type: none"> Tipo de Empresas en las que podría desempeñarse: Talleres de Post-venta ligados a las Concesionarias de Automotores, Talleres de Mantenimiento y Reparaciones Independientes, Área de Verificación de Empresas Terminales, Talleres Verificadores. 		
Guías de evaluación		
<ul style="list-style-type: none"> Situación de Evaluación: <ul style="list-style-type: none"> Se le entregará al trabajador a evaluar una orden de trabajo en la que se le especifique el servicio a realizar. Se le solicita: <ul style="list-style-type: none"> Reparar piezas estructurales de carrocería utilizando la bancada Aspectos a considerar: <ul style="list-style-type: none"> Interpretar y utilizar órdenes de trabajo como base para planificar la secuencia de tareas ligadas a los servicios de mantenimiento, diagnóstico y reparación. Ordenar el área de trabajo y definir la secuencia de las actividades de acuerdo con las especificaciones de la orden de trabajo – disposición del herramental, y la información técnica relacionadas con el vehículo y el servicio a realizar 		

- Prevenir y delimitar riesgos vinculados con su seguridad, la del equipamiento y el vehículo
- Seleccionar el herramental necesario para los mencionados servicios
- Poner en práctica los principios organizacionales vinculados con la optimización de la calidad del servicio.
- Ordenar, limpiar y guardar las herramientas, de manera que tenga un mantenimiento permanentote, para su reutilización en próximos procesos