

PROGRAMA DE FORMACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE  
COMPETENCIAS LABORALES



## **NORMAS OCUPACIONALES EN EL ROL:**

**CORTADOR TÉRMICO CON PROCESO OXIGAS MANUAL**

<b>DATOS GENERALES DE LA OCUPACION</b>	
<b>CORTADOR TÉRMICO CON PROCESOS OXIGAS MANUAL</b>	
<b>1. ÁREA DE COMPETENCIAS:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Industria Metalúrgica</li> </ul>
<b>2. ÁREAS OCUPACIONALES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sector de corte con proceso oxigas manual</li> </ul>
<b>3. NORMAS GENERALES DE LA ACTIVIDAD</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Desarrollada por el Comité de expertos del Programa de Formación y Certificación de Competencias Laborales y validadas por expertos sectoriales y directivos de la A.I.M. y es de alcance Provincial.</li> </ul>	
<b>4. ALCANCES Y CONDICIONES DEL ROL PROFESIONAL</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cortador térmico con procesos oxigas manual</li> </ul>	
<b>5. RELACIONES FUNCIONALES Y JERÁRQUICAS EN EL ESPACIO SOCIAL DE TRABAJO</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Realiza su rutina de trabajo profesional específico con necesidad de supervisión.</li> <li>• Realiza su rutina de trabajo profesional específico teniendo personal a cargo.</li> </ul>	
<b>6. COBERTURA DE LA NORMA DE COMPETENCIA</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Todas las industrias que realicen corte térmico con procesos oxigas manual</li> </ul>	

<b>MAPA FUNCIONAL: CORTADOR TÉRMICO CON PROCESOS OXIGAS MANUAL</b>		
<b>Propósito clave</b>	<b>Unidades de competencia</b>	<b>Elementos de competencia</b>
Realizar las operaciones correspondientes al proceso de corte térmico (con gas combustible y/o arco plasma) de materiales metálicos, según las condiciones de productividad y calidad establecidas Bajo Normas, con condiciones de seguridad e higiene en el trabajo y en un todo de acuerdo con la preservación del medio ambiente.	1. Preparar insumos y equipos de corte térmico y acondicionar el ámbito laboral	1.1 Interpretar los pedidos o instrucciones orales, escritas o gráficas del corte a realizar.
		1.2 Acondicionar el espacio de trabajo atendiendo las condiciones de seguridad e higiene establecidas por normas generales y particulares.
	2. Proponer acciones de mejora continua para el proceso de corte térmico y del ámbito de trabajo.	2.1 Identificar las posibles mejoras a incorporar en el proceso de corte térmico y del ámbito de trabajo aplicando conceptos de productividad, calidad, orden, limpieza, seguridad e higiene preservando el medio ambiente.
		2.2 Redactar informes <sup>1</sup> y completar registros referentes a la producción, calidad, orden, limpieza y seguridad e higiene en el ámbito de trabajo.
	3. Realizar las operaciones correspondientes al proceso manual de corte oxigas en chapa, perfiles, tubos y barras de aceros al carbono	3.1 Poner a punto el equipo de cortar.
		3.2 Cortar con el proceso manual oxigas: chapas, perfiles, tubos y barras de aceros al carbono.

<b>Rol ocupacional: CORTADOR TÉRMICO CON PROCESOS OXIGAS MANUAL</b>		
<b>Título de la Unidad de Competencia: 1. PREPARAR INSUMOS Y EQUIPOS DE CORTE TÉRMICO Y ACONDICIONAR EL ÁMBITO LABORAL</b>		
<b>Título del Elemento de competencia: 1.1. INTERPRETAR LOS PEDIDOS O INSTRUCCIONES ORALES, ESCRITAS O GRÁFICAS DEL CORTE A REALIZAR.</b>		
<b>Crterios de desempeño</b>	<b>Evidencias de desempeño</b>	<b>Evidencias de producto</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Interpretar la instrucción de trabajo, relevando los valores de los parámetros necesarios y las indicaciones de los pedidos o instrucciones de corte, para iniciar, desarrollar y finalizar las operaciones básicas y generales de corte térmico.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Identifica en los pedidos o instrucciones de corte los parámetros tales como: caudal y presión de gas, velocidad de corte , número de boquilla y distancia boquilla-chapa, así como las indicaciones sobre sujeción del material a cortar y tipo materiales metálicos, permitiendo el inicio, desarrollo y finalización de las operaciones básicas y generales de corte térmico.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Las instrucciones han sido recibidas e interpretadas y solicitadas las aclaraciones en caso de ser necesarias.</li> </ul>
<b>Evidencias de conocimiento</b>		
<b>Conocimiento fundamental</b>		<b>Conocimiento circunstancial</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Escritura y lectura comprensiva.</li> <li>• Interpretación y comunicación a través de gráficos, indicadores y símbolos técnicos.</li> <li>• Interpretar parámetros de especificaciones de procedimientos de corte térmico.</li> <li>• Dominio de las cuatro operaciones matemáticas básicas.</li> <li>• Lectura e interpretación de instrumentos de medición, presión y caudal de gases.</li> <li>• Conocimientos sobre las propiedades físicas, mecánicas y químicas básicas sobre los materiales e insumos a utilizar en el nivel del operario.</li> <li>• Conocimientos sobre el proceso de corte térmico.</li> <li>• Conocimientos generales sobre seguridad e higiene industrial.</li> <li>• Conocer la nomenclatura y simbología normalizada.</li> <li>• Conocimientos generales sobre calidad, acorde al nivel del operario.</li> <li>• Conocimiento sobre unidades de medida.</li> </ul>		
<b>Campo de aplicación</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Corte térmico de materiales metálicos ferrosos y no ferrosos en procesos de fabricación en industrias metalmeccánicas. Corte térmico de materiales metálicos ferrosos y no ferrosos en tareas de: mantenimiento y aplicaciones especiales no continuas en industrias metalmeccánicas y manufactureras en general.</li> </ul>		
<b>Guías de evaluación</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Guía teórico – practico para la interpretación de los parámetros y las indicaciones de pedidos o instrucciones orales, escritas o gráficas de corte térmico.</li> </ul>		

Rol ocupacional: CORTADOR TÉRMICO CON PROCESOS OXIGAS MANUAL		
Título de la unidad de Competencias: 1. PREPARAR INSUMOS Y EQUIPOS DE CORTE TÉRMICO Y ACONDICIONAR EL ÁMBITO LABORAL		
Título del Elemento de Competencias: 1.2 ACONDICIONAR EL ESPACIO DE TRABAJO ATENDIENDO LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE ESTABLECIDAS POR NORMAS GENERALES Y PARTICULARES.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> <li>Evitar la exposición a riesgos , incidentes de proceso y preservar el medio ambiente, aplicando las normas generales y particulares de seguridad e higiene preestablecidas para los ámbitos de trabajo en los que se realizan procesos de corte térmico.</li> <li>Controlar las condiciones de seguridad eléctrica , de manipuleo y almacenamiento de combustibles e inflamables y de uso, manejo y almacenamiento de gases y la de extracción de y humos, en los que sea aplicable, con el fin de evitar riesgos sobre la salud e integridad física del trabajador y la preservación del medio ambiente.</li> <li>Utilizar los elementos de seguridad personal indicados en la Norma IRAM 3631, considerando el tipo de proceso de soldadura, corte térmico y operaciones similares, teniendo en cuenta las condiciones específicas del medio ambiente de trabajo en el cual se actúa.</li> <li>Garantizar la operatividad de los equipos, reducir la probabilidad de accidentes y/o incidentes mediante las tareas de mantenimiento primario de los equipos y de acondicionamiento del espacio de trabajo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Limpia y ordena el espacio de trabajo de acuerdo con las instrucciones y normas de seguridad e higiene preestablecidas para evitar accidentes y asegurar la calidad y productividad del proceso.</li> <li>Verifica que los equipos, herramientas cumplen con condiciones de seguridad eléctrica (cables, fichas, contactos).</li> <li>Verifica las condiciones de manipuleo y almacenamiento de gases y de sustancias combustibles y/o inflamables.</li> <li>Verifica las condiciones operativas de los sistemas de extracción de y humos., provenientes del proceso de corte.</li> <li>Utiliza los elementos de seguridad personal adecuados al proceso de corte térmico a realizar y a las condiciones del espacio específicas de trabajo: máscara de soldar con filtro, delantal o campera de descarte, guantes de mangas largas, botines de seguridad, gorro de soldar, protectores auditivos, contemplando las indicaciones de la norma IRAM 3631- referida a equipo de protección personal contra riesgos provenientes de soldadura, corte y operaciones similares y otras normas de prevención.</li> <li>Realiza el mantenimiento primario de los equipos para garantizar la operatividad de los mismos y acondiciona el espacio de trabajo para evitar incidentes que alteren la calidad de resultados establecidos por procedimientos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Espacio de trabajo, equipos y herramientas en condiciones operativas y seguras desde el punto de vista de la prevención de riesgos de accidentes o incidentes.</li> <li>Trabajador que desarrolla conductas preventivas a riesgo y que utiliza los elementos de protección adecuado al proceso de soldadura y a las condiciones específicas de su medio ambiente de trabajo.</li> </ul>

Evidencias de conocimiento	
Conocimiento fundamental	Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Escritura y lectura comprensiva.</li> <li>• Interpretación y comunicación a través de gráficos, indicadores y símbolos técnicos.</li> <li>• Conocimientos sobre las propiedades básicas sobre los materiales e insumos a utilizar en el nivel del operario.</li> <li>• Conocimientos sobre el proceso de corte térmico.</li> <li>• Conocimientos básicos de electricidad en el nivel del operario.</li> <li>• Conocimientos generales sobre seguridad e higiene industrial.</li> <li>• Conocimientos sobre seguridad e higiene en procesos de corte térmico, expresados en la norma IRAM 3631.</li> <li>• Conocimientos generales sobre calidad acorde al nivel del operario.</li> <li>• Conocimientos básicos de dibujo técnico y lectura de planos.</li> <li>• Conocer la nomenclatura y simbología normalizada básica ( AWS 2.4 ).</li> <li>• Conocimientos sobre unidades de medida.</li> <li>• Conocimiento acerca de manipuleo y almacenamiento de los gases utilizados en esa empresa.</li> <li>• Conocimiento acerca el sistema utilizado para la extracción de humos y gases en la empresa.</li> </ul>	
Campo de aplicación	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Corte térmico de materiales metálicos ferrosos y no ferrosos en procesos de fabricación en industrias metalmeccánicas. Corte térmico de materiales metálicos ferrosos y no ferrosos en tareas de: mantenimiento y aplicaciones especiales no continuas en industrias metalmeccánicas y manufactureras en general.</li> </ul>	
Guías de evaluación	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Guía teórico - práctico de requerimientos de normas de seguridad sobre el espacio de trabajo y sobre el manual del equipo suministrado por el fabricante</li> </ul>	

<b>Rol ocupacional: CORTADOR TÉRMICO CON PROCESO OXIGAS MANUAL</b>		
<b>Título de la Unidad de Competencia: 2. PROPONER ACCIONES DE MEJORA CONTINUA PARA EL PROCESO DE CORTE TÉRMICO Y DEL AMBITO DE TRABAJO.</b>		
<b>Título del Elemento de Competencia: 2.1 IDENTIFICAR LAS POSIBLES MEJORAS A INCORPORAR EN EL PROCESO DE CORTE TÉRMICO Y DEL ÁMBITO DE TRABAJO APLICANDO CONCEPTOS DE PRODUCTIVIDAD, CALIDAD, ORDEN, LIMPIEZA, SEGURIDAD E HIGIENE PRESERVANDO EL MEDIO AMBIENTE.</b>		
<b>Criterios de desempeño</b>	<b>Evidencias de desempeño</b>	<b>Evidencias de producto</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Controlar los procesos, productos y funcionamiento de los equipos aplicando conceptos de calidad, seguridad, productividad y preservación del medio ambiente.</li> <li>Identificar mejoras en calidad, productividad, orden, limpieza y seguridad e higiene en el proceso de corte térmico, preservando el medio ambiente.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Elaboran sugerencias proponiendo cambios para mejoras generales y particulares en el proceso y el ámbito de trabajo.</li> <li>Detecta los desvíos del proceso, producto o funcionamiento de los equipos aplicando los conceptos generales de calidad, atendiendo a lo indicado en la norma ISO 9013 v. 1992<sup>1</sup> o los establecidos por la empresa.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Los cambios propuestos incorpora mejoras generales y particulares en el proceso de corte térmico y el ámbito de trabajo.</li> </ul>
<b>Evidencias de conocimiento</b>		
<b>Conocimiento fundamental</b>		<b>Conocimiento circunstancial</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Escritura y lectura comprensiva.</li> <li>Capacidad de comunicación básica oral y escrita.</li> <li>Poseer conocimientos básicos sobre las propiedades de los materiales a utilizar en el nivel del operario.</li> <li>Conocimientos sobre el proceso de corte térmico.</li> <li>Conocimientos generales sobre seguridad e higiene.</li> <li>Conocimientos generales sobre calidad, acorde al nivel del operario.</li> <li>Conceptos generales de mejora continua.</li> <li>Conocimientos generales sobre métodos de orden y limpieza.</li> <li>Conocimientos generales sobre mantenimiento productivo.</li> <li>Conocer la nomenclatura y simbología normalizada (AWS 2.4)</li> <li>Conocimiento sobre tipificación de defectos del proceso de corte térmico y su corrección.</li> </ul>		
<b>Campo de aplicación</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>Corte térmico de materiales metálicos ferrosos y no ferrosos en procesos de fabricación en industrias metalmeccánicas. Corte térmico de materiales metálicos ferrosos y no ferrosos en tareas de: mantenimiento y aplicaciones especiales no continuas en industrias metalmeccánicas y manufactureras en general.</li> </ul>		
<b>Guías de evaluación</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>En un proceso y ámbito de trabajo con el orden alterado y elementos no pertenecientes al mismo se requiere elaborar sugerencias.</li> </ul>		

<b>Rol ocupacional: CORTADOR TÉRMICO CON PROCESO EXIGAS MANUAL</b>		
<b>Título de la Unidad de Competencia: 2. PROPONER ACCIONES DE MEJORA CONTINUA PARA EL PROCESO DE CORTE TÉRMICO Y DEL AMBITO DE TRABAJO.</b>		
<b>Título del Elemento de Competencia: 2.2. REDACTAR INFORMES<sup>1</sup> Y COMPLETAR REGISTROS REFERENTES A LA PRODUCCIÓN, CALIDAD, ORDEN, LIMPIEZA Y SEGURIDAD E HIGIENE EN EL ÁMBITO DE TRABAJO.</b>		
<b>Criterios de desempeño</b>	<b>Evidencias de desempeño</b>	<b>Evidencias de producto</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Comunicar las novedades referente al ámbito de trabajo en forma clara, detallada y sin ambigüedades.</li> <li>Controlar y registrar la producción, calidad, orden, limpieza y seguridad e higiene de acuerdo a las instructivos generales y/o de la empresa.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Realiza los informes de las novedades del puesto de trabajo de la forma establecida por la empresa., detallando las irregularidades de manera clara y precisa.</li> <li>Identifica aspectos o elementos que generan inconvenientes en, calidad, productividad, orden, limpieza y seguridad e higiene.</li> <li>Completa registros con los datos de producción de la jornada de trabajo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Los informes<sup>1</sup> y registros referentes a la producción, calidad, orden, limpieza y seguridad e higiene, son completos, precisos y actualizados.</li> <li>Los elementos que presentan desviaciones con relación a las especificaciones son separados para su evaluación posterior por el supervisor de área.</li> </ul>
<b>Evidencias de conocimiento</b>		
<b>Conocimiento fundamental</b>		<b>Conocimiento circunstancial</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Escritura y lectura comprensiva.</li> <li>Capacidad de comunicación básica oral y escrita.</li> <li>Poseer conocimientos básicos sobre las propiedades de los materiales a utilizar en el nivel del operario.</li> <li>Conocimientos sobre el proceso de corte térmico.</li> <li>Conocimientos generales sobre seguridad e higiene.</li> <li>Conocimientos generales sobre calidad, acorde al nivel del operario.</li> <li>Conceptos generales de mejora continua.</li> <li>Conocimientos generales sobre métodos de orden y limpieza.</li> <li>Conocer la nomenclatura y simbología normalizada (AWS 2.4)</li> <li>Conocimiento sobre tipificación de defectos del proceso de corte térmico y su corrección</li> </ul>		
<b>Campo de aplicación</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>Corte térmico de materiales metálicos ferrosos y no ferrosos en procesos de fabricación en industrias metalmecánicas. Corte térmico de materiales metálicos ferrosos y no ferrosos en tareas de: mantenimiento y aplicaciones especiales no continuas en industrias metalmecánicas y manufactureras en general.</li> </ul>		
<b>Guías de evaluación</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>Guía teórico - practico de elaboración de informes explicitando defectos, mejoras y conceptos de seguridad e higiene.</li> </ul>		

<sup>1</sup>Conforme al nivel que le corresponde.

<b>Rol ocupacional: CORTADOR TÉRMICO CON PROCESO OXIGAS MANUAL</b>		
<b>Título de la Unidad de Competencia: 3. REALIZAR LAS OPERACIONES CORRESPONDIENTES AL PROCESO MANUAL DE CORTE OXIGAS EN CHAPA, PERFILES, TUBOS Y BARRAS DE ACEROS AL CARBONO.</b>		
<b>Título del Elemento de Competencia: 3.1 PONER A PUNTO EL EQUIPO DE CORTAR.</b>		
<b>Criterios de desempeño</b>	<b>Evidencias de desempeño</b>	<b>Evidencias de producto</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Asegurar la provisión de los gases consumibles según lo indicado en el instructivo de trabajo.</li> <li>Poner en funcionamiento el equipo cumpliendo con las indicaciones del fabricante relativas a la conservación y cuidado del mismo.</li> <li>Controlar la coincidencia de las características y dimensiones del material a cortar con los indicados en la instrucción de trabajo.</li> <li>Controlar la coincidencia del tipo de boquilla seleccionada con la indicada en la orden de trabajo o en las tablas utilizadas para tal fin.</li> <li>Regular el equipo considerando los parámetros de trabajo, boquilla y espesor de material.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Selecciona y dispone los gases consumibles a utilizar en el corte.</li> <li>Verifica que los consumibles están acondicionados correctamente de acuerdo a las indicaciones del fabricante.</li> <li>Verifica la coincidencia de las características del material a cortar, tipo de acero y espesor con las especificaciones recibidas.</li> <li>Verifica que la boquilla del equipo de oxicorte es la indicada por la instrucción de trabajo o la que determina la tabla correspondiente.</li> <li>Regula la llama de corte oxigas, operando sobre los caudales y presiones de los gases, para obtener las características de la misma establecidas en el instructivo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>La llama de corte tes de longitud acorde a la boquilla y se encuentra regulada a la salida de oxígeno de corte.</li> </ul>
<b>Evidencias de conocimiento</b>		
<b>Conocimiento fundamental</b>		<b>Conocimiento circunstancial</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Escritura y lectura comprensiva.</li> <li>Capacidad de comunicación básica oral y escrita.</li> <li>Poseer conocimientos básicos sobre las propiedades de los materiales a utilizar en el nivel del operario.</li> <li>Conocimientos sobre el proceso de corte térmico.</li> <li>Conocimientos generales sobre seguridad e higiene.</li> <li>Lectura e interpretación de instrumentos de medición, presión y caudal de gases.</li> <li>Conocimientos generales sobre calidad, acorde al nivel del operario.</li> <li>Conceptos generales de mejora continua.</li> <li>Conocimientos generales sobre métodos de orden y limpieza.</li> <li>Conocimientos generales sobre mantenimiento productivo.</li> <li>Conocer la nomenclatura y simbología normalizada (AWS 2.4)</li> <li>Conocimiento sobre tipificación de defectos del proceso de corte térmico y su corrección.</li> </ul>		
<b>Campo de aplicación</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>Corte térmico de materiales metálicos ferrosos y no ferrosos en procesos de fabricación en industrias metalmeccánicas. Corte térmico de materiales metálicos ferrosos y no ferrosos en tareas de mantenimiento y aplicaciones especiales no continuas en industrias metalmeccánicas y manufactureras en general.</li> </ul>		
<b>Guías de evaluación</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>Realizar la puesta a punto de un equipo de oxicorte.</li> </ul>		

<b>Rol ocupacional: CORTADOR TÉRMICO CON PROCESO OXIGAS MANUAL</b>		
<b>Título de la Unidad de Competencia: 3. REALIZAR LAS OPERACIONES CORRESPONDIENTES AL PROCESO MANUAL DE CORTE OXIGAS EN CHAPA, PERFILES, TUBOS Y BARRAS DE ACEROS AL CARBONO.</b>		
<b>Título del Elemento de Competencia: 3.2 CORTAR CON EL PROCESO MANUAL OXIGAS: CHAPAS, PERFILES, TUBOS Y BARRAS DE ACEROS AL CARBONO.</b>		
<b>Criterios de desempeño</b>	<b>Evidencias de desempeño</b>	<b>Evidencias de producto</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Posicionar el material a cortar conforme a lo indicado en el instructivo de trabajo, garantizando la seguridad del corte.</li> <li>• Cortar el material aplicando la técnica, los parámetros y la secuenciación conforme a la instrucción recibida y los requerimiento de seguridad personal y del espacio de trabajo establecidos por la empresa.</li> <li>• Acondicionar la superficie del material a cortar según las especificaciones de la instrucción de trabajo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Posiciona el material a cortar según el instructivo, utilizando los dispositivos adecuados que aseguren los requerimientos establecidos por la empresa.</li> <li>• Corta chapa, perfiles, tubos y barras de acero al carbono aplicando la técnica, los parámetros y la secuencia establecida en el instructivo de trabajo, respetando las condiciones de seguridad establecidas por la empresa.</li> <li>• Limpia la superficie a cortar, utilizando las herramientas adecuadas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• El producto cortado verifica las condiciones establecidas en el instructivo de trabajo.</li> </ul>
<b>Evidencias de conocimiento</b>		
<b>Conocimiento fundamental</b>		<b>Conocimiento circunstancial</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Escritura y lectura comprensiva.</li> <li>• Capacidad de comunicación básica oral y escrita.</li> <li>• Poseer conocimientos básicos sobre las propiedades de los materiales a utilizar en el nivel del operario.</li> <li>• Conocimientos sobre el proceso de corte térmico.</li> <li>• Conocimientos generales sobre seguridad e higiene.</li> <li>• Lectura e interpretación de instrumentos de medición, presión y caudal de gases.</li> <li>• Conocimientos generales sobre calidad, acorde al nivel del operario.</li> <li>• Conceptos generales de mejora continua.</li> <li>• Conocimientos generales sobre métodos de orden y limpieza.</li> <li>• Conocimientos generales sobre mantenimiento productivo.</li> <li>• Conocer la nomenclatura y simbología normalizada (AWS 2.4)</li> <li>• Conocimiento sobre tipificación de defectos del proceso de corte térmico y su corrección.</li> </ul>		
<b>Campo de aplicación</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Corte térmico de materiales metálicos ferrosos y no ferrosos en procesos de fabricación en industrias metalmecánicas. Corte térmico de materiales metálicos ferrosos y no ferrosos en tareas de: mantenimiento y aplicaciones especiales no continuas en industrias metalmecánicas y manufactureras en general.</li> </ul>		
<b>Guías de evaluación</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Realizar corte sobre material determinado conforme a los requerimientos de la instrucción.</li> </ul>		