

**PROGRAMA DE FORMACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE
COMPETENCIAS LABORALES**



NORMAS OCUPACIONALES EN EL ROL:

OPERADOR DE CORTE Y PLEGADO

DATOS GENERALES DE LA OCUPACION	
OPERADOR DE CORTE Y PLEGADO	
1. ÁREA DE COMPETENCIAS:	<ul style="list-style-type: none"> • Industria Metalúrgica
2. ÁREAS OCUPACIONALES	<ul style="list-style-type: none"> • Sector de corte y plegado
3. NORMAS GENERALES DE LA ACTIVIDAD	
<ul style="list-style-type: none"> • Desarrollada por el Comité de expertos del Programa de Formación y Certificación de Competencias Laborales y validadas por expertos sectoriales y directivos de la A.I.M. y es de alcance Provincial. 	
4. ALCANCES Y CONDICIONES DEL ROL PROFESIONAL	
Operador de corte y plegado	
5. RELACIONES FUNCIONALES Y JERÁRQUICAS EN EL ESPACIO SOCIAL DE TRABAJO	
<ul style="list-style-type: none"> • Realiza su rutina de trabajo profesional específico con necesidad de supervisión. • Realiza su rutina de trabajo profesional específico teniendo personal a cargo. 	
6. COBERTURA DE LA NORMA DE COMPETENCIA	
<ul style="list-style-type: none"> • Todas las industrias con procesos de corte y plegado 	

MAPA FUNCIONAL: OPERADOR DE CORTE Y PLEGADO		
Propósito clave	Unidades de competencia	Elementos de competencia
Efectuar las operaciones necesarias para la fabricación de piezas de chapa por corte mecánico y plegado, de acuerdo con el programa de producción establecido bajo requerimientos de calidad, higiene y seguridad industrial preservando el medio ambiente	1. Preparar herramientas, equipos auxiliares y acondicionar el espacio de trabajo según criterios de calidad, seguridad e higiene	1.1. Acondicionar el espacio de trabajo atendiendo las condiciones de seguridad e higiene establecidas por normas generales y particulares.
		1.2. Verificar que las herramientas y los equipos auxiliares para que verifiquen las condiciones de uso.
	2. Seleccionar las variables operativas y las secuencia de las operaciones sobre la base de la interpretación de planos e instrucciones.	2.1. Interpretar y comprender los pedidos o instrucciones orales, escritas o gráficas del material a cortar y/o plegar.
		2.2. Seleccionar las variables operativas y secuencias de operaciones
		2.3. Programar el cnc según instrucción de fabricación (en caso de contar con este tipo de maquina)
	3. Puesta a punto y producción de piezas de chapa por corte mecánico y plegado.	3.1. Montar materiales, herramientas, cuchillas y matrices y equipos auxiliares verificando su posicionamiento
		3.2. Realizar las operaciones de corte y plegado, en maquinas convencionales y/o de cnc, en las condiciones de calidad y productividad solicitadas.
	4. Controlar y registrar la producción, analizando posibles acciones de mejora continua identificando aspectos relacionados a la productividad, calidad, higiene y seguridad establecidas, preservando el medio ambiente	4.1. Verificar en el producto terminado el cumplimiento de las especificaciones solicitadas detectando los desvíos.
		4.2. Redactar informes y completar registros de la producción, analizando las posibilidades de mejoras a incorporar en el ámbito del trabajo

Rol ocupacional: OPERADOR DE CORTE Y PLEGADO		
Título de la Unidad de Competencia: 1. PREPARAR HERRAMIENTAS, EQUIPOS AUXILIARES Y ACONDICIONAR EL ESPACIO DE TRABAJO SEGÚN CRITERIOS DE CALIDAD, SEGURIDAD E HIGIENE		
Título del Elemento de competencia: 1.1. ACONDICIONAR EL ESPACIO DE TRABAJO ATENDIENDO LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE ESTABLECIDAS POR NORMAS GENERALES Y PARTICULARES.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> Transportar materiales y productos para la producción de acuerdo con las instrucciones y normas de seguridad e higiene preestablecidas para evitar accidentes. Limpia y ordenar el espacio de trabajo de acuerdo con las instrucciones y normas de seguridad e higiene preestablecidas para evitar accidentes. Verificar que las condiciones de seguridad de los equipos y herramientas cumplen con las condiciones de seguridad eléctrica (cables, fichas, contactos), seguridad relativa al uso, manejo y almacenamiento de sustancias, materiales y herramientas. Proveerse de los elementos de seguridad personal, tales como lentes de protección, botines de seguridad, y protectores auditivos, contemplando las indicaciones de la norma referida a equipo de protección personal. Mantener y acondicionar en forma continua el ámbito de trabajo para garantizar la operatividad del entorno y calidad de resultados 	<ul style="list-style-type: none"> Transporta materiales y productos para la producción de acuerdo con las instrucciones y normas de seguridad e higiene preestablecidas para evitar accidentes. Limpia y ordena el espacio de trabajo de acuerdo con las instrucciones y normas de seguridad e higiene preestablecidas y los riesgos detectados para evitar accidentes y asegurar la calidad y productividad del proceso. Utiliza los elementos de seguridad personal adecuados, tales como lentes de protección, botines de seguridad, y protectores auditivos, contemplando las indicaciones de la norma referida a equipo de protección personal. Acondiciona en forma continua el ámbito de trabajo para garantizar la operatividad del entorno y calidad de resultados. 	<ul style="list-style-type: none"> Espacio de trabajo, equipos y herramientas en condiciones operativas y seguras desde el punto de vista de la prevención de riesgos de accidentes o incidentes. Trabajador que desarrolla conductas preventivas a riesgos y que utiliza los elementos de protección adecuados al proceso de mecanizado y a las condiciones específicas de su medio ambiente de trabajo.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> Escritura y lectura comprensiva. Conocimientos sobre las propiedades físicas, mecánicas y químicas básicas de materiales Conocimientos sobre el proceso de corte y plegado. Conocimientos generales sobre seguridad e higiene industrial. Conocimientos generales sobre Calidad. Conocimientos básicos de dibujo técnico y lectura de planos. y simbología normalizada. Conocimientos sobre unidades de medida. 		
Campo de aplicación		
<ul style="list-style-type: none"> Corte y plegado de chapas en procesos de fabricación en industrias metalmeccánicas. Corte y plegado de chapas en empresas de servicios metalmeccánicos de piezas especiales no continuas para industrias metalmeccánicas y manufactureras en general. 		
Guías de evaluación		
<ul style="list-style-type: none"> Guía teórico practico 		

Rol ocupacional: OPERADOR DE CORTE Y PLEGADO		
Título de la unidad de Competencias: 1. PREPARAR HERRAMIENTAS, EQUIPOS AUXILIARES Y ACONDICIONAR EL ESPACIO DE TRABAJO SEGÚN CRITERIOS DE CALIDAD, SEGURIDAD E HIGIENE		
Título del Elemento de Competencias: 1.2 VERIFICAR QUE LAS HERRAMIENTAS Y LOS EQUIPOS AUXILIARES PARA QUE VERIFIQUEN LAS CONDICIONES DE USO.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Verificar la coincidencia, dimensional y morfológica de herramientas, cuchillas y matrices con las necesidades requeridas. • Mantener y acondicionar las herramientas, cuchillas y matrices para garantizar la operatividad del equipo y calidad de resultados establecidos. • Mantener y acondicionar los elementos auxiliares para garantizar la operatividad del conjunto y calidad de resultados. 	<ul style="list-style-type: none"> • Verifica que las condiciones de seguridad de los equipos y herramientas cumplen con las condiciones generales de seguridad . • Verifica las condiciones de manipuleo y almacenamiento de sustancias, materiales y herramientas • Controla coincidencia, dimensional y morfológica de herramientas y/o cuchillas y/o matrices con las necesidades requeridas. • Acondiciona y realiza el mantenimiento primario de las herramientas para garantizar la operatividad del equipo y calidad de resultados establecidos. • Acondiciona y realiza el mantenimiento primario de los elementos auxiliares para garantizar la operatividad del conjunto y calidad de resultados. 	<ul style="list-style-type: none"> • Los equipos, herramientas y materiales están acondicionados cumpliendo con las condiciones de seguridad. • El equipo, las herramientas y los elementos auxiliares se encuentra en condiciones de operatividad
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Escritura y lectura comprensiva. • Conocimientos sobre las propiedades físicas, mecánicas y químicas básicas de materiales • Conocimientos sobre el proceso de corte y plegado. • Conocimientos generales sobre seguridad e higiene industrial. • Conocimientos generales sobre Calidad. • Conocimientos básicos de dibujo técnico y lectura de planos. y simbología normalizada. • Conocimientos sobre unidades de medida. 		
Campo de aplicación		
<ul style="list-style-type: none"> • Corte y plegado de chapas en procesos de fabricación en industrias metalmeccánicas. Corte y plegado de chapas en empresas de servicios metalmeccánicos de piezas especiales no continuas para industrias metalmeccánicas y manufactureras en general. 		
Guías de evaluación		
<ul style="list-style-type: none"> • Guía teórico practica 		

Rol ocupacional: OPERADOR DE CORTE Y PLEGADO		
Título de la Unidad de Competencia: 2. SELECCIONAR LAS VARIABLES OPERATIVAS Y LAS SECUENCIA DE LAS OPERACIONES SOBRE LA BASE DE LA INTERPRETACIÓN DE PLANOS E INSTRUCCIONES.		
Título del Elemento de Competencia: 2.1. INTERPRETAR Y COMPRENDER LOS PEDIDOS O INSTRUCCIONES ORALES, ESCRITAS O GRÁFICAS DEL MATERIAL A CORTAR Y/O PLEGAR.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> Interpretar en el pedido o instrucción de trabajo los valores dimensionales y de forma con sus respectivas tolerancias en un todo de acuerdo a los requisitos especificados, permitiendo iniciar, desarrollar y finalizar las operaciones de corte y plegado. Inferir en ausencia de información suficiente en la instrucción oral o escrita los valores dimensionales y de forma con sus respectivas tolerancias en un todo de acuerdo a los requisitos especificados, permitiendo iniciar, desarrollar y finalizar las operaciones de corte y plegado. 	<ul style="list-style-type: none"> Siguiendo los circuitos establecidos, interpreta en los pedidos o instrucciones de trabajo los croquis o planos de las piezas a fabricar con sus valores dimensionales, de forma y sus tolerancias. Analiza la coherencia de las informaciones contenidas en la instrucción y consulta en caso de discrepancia. En caso de ausencia de información fidedigna realiza ensayos simples, realiza mediciones sobre los materiales y determina los parámetros y sus valores con los cuales realizará el proceso de corte y/o plegado. Consulta manuales, catálogos y otros documentos para completar la información técnica necesaria. 	<ul style="list-style-type: none"> Las instrucciones recibidas han sido interpretadas y se solicitaron las aclaraciones del caso. Los parámetros y valores para realizar el proceso de corte y plegado han sido determinados con pertinencia. Las operaciones de mecanizado pueden ser iniciadas, desarrolladas y finalizadas.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental	Conocimiento circunstancial	
<ul style="list-style-type: none"> Escritura y lectura comprensiva. Conocimientos sobre las propiedades físicas, mecánicas y químicas básicas de materiales Conocimientos sobre el proceso de corte y plegado. Conocimientos generales sobre seguridad e higiene industrial. Conocimientos generales sobre Calidad. Conocimientos básicos de dibujo técnico y lectura de planos. y simbología normalizada. Conocimientos sobre unidades de medida.. 		
Campo de aplicación		
<ul style="list-style-type: none"> Corte y plegado de chapas en procesos de fabricación en industrias metalmeccánicas. Corte y plegado de chapas en empresas de servicios metalmeccánicos de piezas especiales no continuas para industrias metalmeccánicas y manufactureras en general. 		
Guías de evaluación		
<ul style="list-style-type: none"> Guía teórico practica 		

Rol ocupacional: OPERADOR DE CORTE Y PLEGADO		
Título de la Unidad de Competencia: 2. SELECCIONAR LAS VARIABLES OPERATIVAS Y LAS SECUENCIA DE LAS OPERACIONES SOBRE LA BASE DE LA INTERPRETACIÓN DE PLANOS E INSTRUCCIONES.		
Título del Elemento de Competencia: 2.2. SELECCIONAR LAS VARIABLES OPERATIVAS Y SECUENCIAS DE OPERACIONES		
Crterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Seleccionar las variables operativas, secuencias de operaciones y herramientas sobre la base de los pedidos o instrucciones de trabajo - corte y/o plegado- garantizando la optimización del tiempo con la calidad y condiciones de seguridad establecidas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Selecciona las variables operativas sobre la base de las instrucciones de trabajo o -en caso de no contar con todos los parámetros necesarios- consultando los manuales de maquina. • Establece la secuencia de operaciones para optimizar los tiempos y los movimientos de materiales. • Traduce al 	<ul style="list-style-type: none"> • Las variables operativas y secuencias de operaciones han sido seleccionadas en coincidencia con lo solicitado en los pedidos o instrucciones de fresado. • El programa corrido en vacío realiza las trayectorias y las operaciones solicitadas en la instrucción de trabajo.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Escritura y lectura comprensiva. • Conocimientos sobre las propiedades físicas, mecánicas y químicas básicas sobre los materiales e insumos a utilizar. • Conocimientos sobre el proceso de mecanizado. • Conocimientos básicos de electricidad. • Conocimientos generales sobre seguridad e higiene industrial. • Conocimientos generales sobre Calidad. • Conocimientos básicos de dibujo técnico y lectura de planos. • Conocimientos de nomenclatura y simbología normalizada. • Conocimientos sobre unidades de medida. 		
Campo de aplicación		
<ul style="list-style-type: none"> • Corte y plegado de chapas en procesos de fabricación en industrias metalmeccánicas. Corte y plegado de chapas en empresas de servicios metalmeccánicos de piezas especiales no continuas para industrias metalmeccánicas y manufactureras en general. 		
Guías de evaluación		
Guía teórico practica		

Rol ocupacional: OPERADOR DE CORTE Y PLEGADO		
Título de la Unidad de Competencia: 2. SELECCIONAR LAS VARIABLES OPERATIVAS Y LAS SECUENCIA DE LAS OPERACIONES SOBRE LA BASE DE LA INTERPRETACIÓN DE PLANOS E INSTRUCCIONES.		
Título del Elemento de Competencia: 2.3. PROGRAMAR EL CNC SEGÚN INSTRUCCIÓN DE FABRICACIÓN.(EN CASO DE CONTAR CON ESTE TIPO DE MAQUINA		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> Interpretar el lenguaje de programación conforme a lo expresado en el manual de programación.(lenguajes: FANUC, Mazac, Siemens, etc) Establecer el orden de operaciones, parámetros de operación y trayectorias en coincidencia con lo solicitado en la instrucción. Conciliar las prestaciones de la máquina y las características del CNC (tipo de control, formato de bloque, codificación de funciones, etc.) con lo solicitado en la instrucción de trabajo. Establecer el cero máquina /pieza siguiendo el procedimiento establecido por el fabricante de la máquina. Cargar y correr el programa en vacío para su verificación y ajuste. 	<ul style="list-style-type: none"> Selecciona las variables operativas y secuencias de operaciones de los pedidos o instrucciones de corte y plegado. Establece el orden de operaciones, parámetros de operación y trayectorias en coincidencia con lo solicitado en la instrucción y a las prestaciones de la máquina CNC (tipo de control, formato de bloque, codificación de funciones, etc.). Traduce al lenguaje de programación las secuencias de operaciones conforme a lo expresado en el manual de programación.(lenguajes: FANUC, Mazac, Siemens, etc) Establece el cero máquina /pieza siguiendo el procedimiento establecido por el fabricante de la máquina CNC Carga y corre el programa en vacío para su verificación y ajuste 	<ul style="list-style-type: none"> Las variables operativas y secuencias de operaciones han sido seleccionadas en coincidencia con lo solicitado en los pedidos o instrucciones trabajo. El programa corrido en vacío realiza las trayectorias y las operaciones solicitadas en la instrucción de trabajo.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental	Conocimiento circunstancial	
<ul style="list-style-type: none"> Escritura y lectura comprensiva. Conocimientos sobre las propiedades físicas, mecánicas y químicas básicas sobre los materiales e insumos a utilizar. Conocimientos sobre el proceso de mecanizado. Conocimientos básicos de electricidad. Conocimientos generales sobre seguridad e higiene industrial. Conocimientos generales sobre Calidad. Conocimientos básicos de dibujo técnico y lectura de planos. Conocimientos de nomenclatura y simbología normalizada. Conocimientos sobre unidades de medida. 		
Campo de aplicación		
<ul style="list-style-type: none"> Corte y plegado de chapas en procesos de fabricación en industrias metalmeccánicas. Corte y plegado de chapas en empresas de servicios metalmeccánicos de piezas especiales no continuas para industrias metalmeccánicas y manufactureras en general. 		
Guías de evaluación		
<ul style="list-style-type: none"> Guía teórico practica 		

Rol ocupacional: OPEGADOR DE CORTE Y PLEGADO		
Título de la Unidad de Competencia: 3. PUESTA A PUNTO Y PRODUCCIÓN DE PIEZAS DE CHAPA POR CORTE MECÁNICO Y PLEGADO.		
Título del Elemento de Competencia: 3.1. MONTAR MATERIALES, HERRAMIENTAS, CUCHILLAS Y MATRICES Y EQUIPOS AUXILIARES VERIFICANDO SU POSICIONAMIENTO		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> Preparar el material a mecanizar según requisitos solicitados. Seleccionar instrumentos de medición para el control dimensional según especificaciones. Verificar el estado de funcionamiento de los elementos de refrigeración, lubricación y maniobra. Montar las herramientas, cuchillas y matrices, según procedimientos. Colocar y regular, si es requerido, los elementos de alimentación automática según especificaciones o instructivos. Montar el material a cortar y/o a plegar en forma manual o automática sobre la máquina, verificando el centrado y alineado de la pieza y controlando el ajuste de apriete de la fijación. 	<ul style="list-style-type: none"> Prepara el material a mecanizar según requisitos solicitados. Selecciona instrumentos de medición para el control dimensional según especificaciones. Verifica el estado de funcionamiento de los elementos de refrigeración, lubricación y maniobra. Monta las herramientas, cuchillas y matrices, según procedimientos. Coloca y regula, si es requerido, los elementos de alimentación automática según especificaciones o instructivos. Montar el material a cortar y/o a plegar en forma manual o automática sobre la máquina, verificando el centrado y alineado de la pieza y controlando el ajuste de apriete de la fijación. 	<ul style="list-style-type: none"> El material está en condiciones de uso según las solicitudes. Los sistemas auxiliares se encuentran en condiciones operativas.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> Escritura y lectura comprensiva. Conocimientos sobre las propiedades físicas, mecánicas y químicas básicas sobre los materiales e insumos a utilizar. Conocimientos sobre el proceso de corte y plegado. Conocimientos generales sobre seguridad e higiene industrial. Conocimientos generales sobre Calidad. Conocimientos básicos de dibujo técnico y lectura de planos. Conocimientos de nomenclatura y simbología normalizada. Conocimientos sobre unidades de medida. 		
Campo de aplicación		
<ul style="list-style-type: none"> Corte y plegado de chapas en procesos de fabricación en industrias metalmeccánicas. Corte y plegado de chapas en empresas de servicios metalmeccánicos de piezas especiales no continuas para industrias metalmeccánicas y manufactureras en general. 		
Guías de evaluación		
<ul style="list-style-type: none"> Guía teórico practica 		

Rol ocupacional: OPERADOR DE CORTE Y PLEGADO		
Título de la Unidad de Competencia: 3. PUESTA A PUNTO Y PRODUCCIÓN DE PIEZAS DE CHAPA POR CORTE MECÁNICO Y PLEGADO..		
Título del Elemento de Competencia: 3.2. REALIZAR LAS OPERACIONES DE CORTE Y PLEGADO, EN MAQUINAS CONVENCIONALES Y/O DE CNC, EN LAS CONDICIONES DE CALIDAD Y PRODUCTIVIDAD SOLICITADAS.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> Fijar las variables operativas teniendo en cuenta las características del material, dimensiones y terminación superficial, o según especificaciones de la orden de trabajo. Establecer referencias por coordenadas u otros medios de la posición de la pieza respecto de la maquina y/o herramienta. Verificar que la lubricación es la adecuada según el material y tipo de herramienta. Operar el equipo hasta finalizar la secuencia de operaciones establecidas y/o descritas en la orden de trabajo. Mantener y cuidar los elementos, máquinas y herramientas auxiliares utilizados en las distintas operaciones según instrucciones o procedimientos. 	<ul style="list-style-type: none"> Establece referencias por coordenadas u otros medios de la posición de la pieza respecto de la maquina o herramienta. Verifica que el fluido de corte es el adecuado al material y tipo de herramienta Opera el equipo hasta finalizar la secuencia de operaciones establecidas y/o descritas en la orden de trabajo. Mantiene y cuida los elementos, máquinas y herramientas auxiliares utilizados en las distintas operaciones según instrucciones o procedimientos 	<ul style="list-style-type: none"> El producto terminado verifica las condiciones establecidas y esperadas en el manual de calidad o estipuladas en el instructivo de trabajo.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> Escritura y lectura comprensiva. Conocimientos sobre las propiedades físicas, mecánicas y químicas básicas sobre los materiales e insumos a utilizar. Conocimientos sobre el proceso de mecanizado. Conocimientos básicos de electricidad. Conocimientos generales sobre seguridad e higiene industrial. Conocimientos generales sobre Calidad. Conocimientos básicos de dibujo técnico y lectura de planos. Conocimientos de nomenclatura y simbología normalizada. Conocimientos sobre unidades de medida. 		
Campo de aplicación		
<ul style="list-style-type: none"> Corte y plegado de chapas en procesos de fabricación en industrias metalmecánicas. Corte y plegado de chapas en empresas de servicios metalmecánicos de piezas especiales no continuas para industrias metalmecánicas y manufactureras en general. 		
Guías de evaluación		
<ul style="list-style-type: none"> Guía teórico practica 		

Rol ocupacional: OPERADOR DE CORTE Y PLEGADO		
Título de la Unidad de Competencia: 4. CONTROLAR Y REGISTRAR LA PRODUCCIÓN, ANALIZANDO POSIBLES ACCIONES DE MEJORA CONTINUA IDENTIFICANDO ASPECTOS RELACIONADOS A LA PRODUCTIVIDAD, CALIDAD, HIGIENE Y SEGURIDAD ESTABLECIDAS, PRESERVANDO EL MEDIO AMBIENTE		
Título del Elemento de Competencia: 4.1. VERIFICAR EN EL PRODUCTO TERMINADO EL CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES SOLICITADAS DETECTANDO LOS DESVÍOS.		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> • Verificar la validez de la calibración de los instrumentos de medición. • Verificar los valores de forma y dimensiones de acuerdo a las tolerancias indicadas en las especificaciones técnicas. • Aplicar los conceptos de calidad para detectar y localizar los desvíos producidos en proceso, producto y funcionamiento de equipos. • Aceptar, rechazar o enviar a recuperación los productos terminados aplicando criterios de calidad establecidos 	<ul style="list-style-type: none"> • Verifica la validez de la calibración de los instrumentos de medición. • Verifica los valores de forma y dimensiones de acuerdo a las tolerancias indicadas en las especificaciones técnicas. • Selecciona y deriva los productos terminados aplicando criterios de calidad establecidos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Los productos terminados fueron discriminados según criterios de calidad establecidos, informando los desvíos y su localización • Los elementos que presentan desviaciones con relación a las especificaciones son separados para su evaluación posterior por el supervisor de área
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> • Escritura y lectura comprensiva. • Conocimientos sobre las propiedades físicas, mecánicas y químicas básicas sobre los materiales e insumos a utilizar. • Conocimientos sobre el proceso de mecanizado. • Conocimientos básicos de electricidad. • Conocimientos generales sobre seguridad e higiene industrial. • Conocimientos generales sobre Calidad. • Conocimientos básicos de dibujo técnico y lectura de planos. • Conocimientos de nomenclatura y simbología normalizada. • Conocimientos sobre unidades de medida. 		
Campo de aplicación		
<ul style="list-style-type: none"> • Corte y plegado de chapas en procesos de fabricación en industrias metalmecánicas. Corte y plegado de chapas en empresas de servicios metalmecánicos de piezas especiales no continuas para industrias metalmecánicas y manufactureras en general. 		
Guías de evaluación		
<ul style="list-style-type: none"> • Guía teórico practica 		

Rol ocupacional: OPERADOR DE CORTE Y PLEGADO		
Título de la Unidad de Competencia: 4. CONTROLAR Y REGISTRAR LA PRODUCCIÓN, ANALIZANDO POSIBLES ACCIONES DE MEJORA CONTINUA IDENTIFICANDO ASPECTOS RELACIONADOS A LA PRODUCTIVIDAD, CALIDAD, HIGIENE Y SEGURIDAD ESTABLECIDAS, PRESERVANDO EL MEDIO AMBIENTE		
Título del Elemento de Competencia: 4.2. REDACTAR INFORMES Y COMPLETAR REGISTROS DE LA PRODUCCIÓN, ANALIZANDO LAS POSIBILIDADES DE MEJORAS A INCORPORAR EN EL ÁMBITO DEL TRABAJO		
Criterios de desempeño	Evidencias de desempeño	Evidencias de producto
<ul style="list-style-type: none"> Realizar los controles y registros de producción, calidad, orden, limpieza y seguridad e higiene de acuerdo a los instructivos generales y de la empresa. Comunicar la información referente al ámbito de trabajo en forma clara, detallada y sin ambigüedades. Observar crítica y reflexivamente los procesos y las tareas realizadas en el ámbito de trabajo identificando aspectos de mejoras en la calidad, productividad, orden, limpieza y seguridad e higiene preservando el medio ambiente. 	<ul style="list-style-type: none"> Realiza los controles y registros de producción, calidad, orden, limpieza y seguridad e higiene de acuerdo a los instructivos generales y de la empresa. Comunica la información referente al ámbito de trabajo en forma clara, detallada y sin ambigüedades. Observa crítica y reflexivamente los procesos y las tareas realizadas en el ámbito de trabajo identificando aspectos de mejoras en la calidad, productividad, orden, limpieza y seguridad e higiene preservando el medio ambiente. 	<ul style="list-style-type: none"> Identifica e informa desvíos del proceso, del producto o del funcionamiento de los equipos, que afectan el buen desarrollo de los mismos. Los informes y registros referentes a la producción, calidad, orden, limpieza y seguridad e higiene, son completos, precisos y actualizados.
Evidencias de conocimiento		
Conocimiento fundamental		Conocimiento circunstancial
<ul style="list-style-type: none"> Escritura y lectura comprensiva. Conocimientos sobre las propiedades físicas, mecánicas y químicas básicas sobre los materiales e insumos a utilizar. Conocimientos sobre el proceso de mecanizado. Conocimientos básicos de electricidad. Conocimientos generales sobre seguridad e higiene industrial. Conocimientos generales sobre Calidad. Conocimientos básicos de dibujo técnico y lectura de planos. Conocimientos de nomenclatura y simbología normalizada. Conocimientos sobre unidades de medida. 		
Campo de aplicación		
<ul style="list-style-type: none"> Corte y plegado de chapas en procesos de fabricación en industrias metalmeccánicas. Corte y plegado de chapas en empresas de servicios metalmeccánicos de piezas especiales no continuas para industrias metalmeccánicas y manufactureras en general. 		
Guías de evaluación		
<ul style="list-style-type: none"> Guía teórico practica 		